

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germania

## Innovazioni esposte in fiera nel campo della tecnologia degli stampi collegati a vite

Alla bauma 2010 Kobra presenterà per la prima volta al pubblico di settore internazionale l'innovativo stampo Power »Evoline«. La costruzione innovativa di stampi è un settore costantemente alla ricerca di nuove vie orientate al cliente per la realizzazione dei prodotti. Uno degli obiettivi di vendita di Kobra Formen GmbH per il 2010 è mostrare al settore dei manufatti in calcestruzzo nuovi mezzi e metodi per poter reagire in modo versatile con stampi su misura alle esigenze dei clienti che cambiano con notevole rapidità.

Per fare ciò, Kobra prende come spunto i requisiti di mercato di produttori di nicchia e li trasferisce nella tecnologia di stampo configurata per progetti specifici. La gamma di servizi dell'azienda messa in mostra presso lo stand B1 / 111 spazia dagli stampi collegati a vite di ultima generazione per manufatti in calcestruzzo, passando per stampi in linea con i requisiti delle attività di progettazione, fino alle capacità progettuali e tecnologiche nel campo dello sviluppo dei manufatti .

Non è infrequente che l'industria dei manufatti in calcestruzzo debba confrontarsi con commesse le cui problematiche sono collegate a progetti edili concreti. Cantieristica tipica - prodotti esclusivi riprodotti solo in quantità ridotte, superfici di posa definite e limitate e scadenze a breve termine. Inoltre, nel caso dei manufatti con posa combinata spesso vengono richiesti anche formati speciali in lotti piccoli, possibilmente adattabili a condizioni quadro costruttive predefinite. I progetti di questo tipo hanno però un ritorno d'immagine particolarmente importante per l'azienda, per cui la cantieristica rappresentativa diventa una parte integrante indispensabile per i servizi di numerosi produttori di manufatti che si candidano per commesse in appalti internazionali. Il produttore di manufatti , sia che si debba occupare di stadi di calcio, nuove fiere, aeroporti, stazioni dei treni o piazze pubbliche, si trova sempre nell'ambito conflittuale deli-

mitato da un lato dall'aggiudicazione dell'appalto e dal ritorno di immagine, e dall'altro da una gestione delle commesse più conveniente possibile; ed è proprio qui che Kobra potrà sostenere in futuro i propri clienti in modo ancora più efficace con la massima competenza nello sviluppo dei manufatti e con una nuova generazione di stampi. Anche lo sviluppo di nuovi manufatti e sistemi di manufatti , che saranno inizialmente prodotti solo in serie limitate, viene notevolmente accelerato grazie a questa tecnologia.

Lo stampo Power »Evoline« è, in senso lato, un sistema di cambio di componenti di stampo collegati a vite con determinate caratteristiche. I gruppi del telaio di stampo e del carico applicato sono realizzati in modo da poter essere riutilizzati, mentre l'inserito di stampo e il controstampo con pestelli possono essere utilizzati una sola

volta in funzione del prodotto. Se si osserva l'aspetto economico dello stampo, si può vedere che si ha in linea di principio uno strumento di rapido impiego per applicazioni a breve termine di manufatti da produrre in piccoli lotti. Da qui scaturisce la domanda se questo stampo deve soddisfare uno standard di durezza elevato come quello degli stampi per le produzioni in grande serie oppure se le caratteristiche delle camere dello stampo sono orientate più alla durata prevista. Le singole camere dei manufatti di »Evoline« sono fresate esattamente con il processo »Optimill«, proprio come avviene per gli stampi che devono durare a lungo, e garantiscono una stabilità dimensionale di precisione millimetrica dei manufatti per un determinato volume di produzione. Naturalmente, in base alle esigenze è possibile temperare la superficie delle cavità dei manufatti e dei pestelli. . Insieme ai gruppi di interfaccia stabili e riutilizzabili della macchina, come telaio e controstampo , lo stampo di progetto può risultare più economico degli stampi standard finora utilizzati, in relazione alle commesse di produzione da realizzare. Alla consegna della commessa, non occupa inutilmente gli spazi di stoccaggio del cliente. Il vantaggio essenziale del prodotto, secondo Kobra, sono i brevi tempi di produzione durante la costruzione dello stampo e, di conseguenza, una riduzione del tempo di reazione dei propri clienti.

Nell'ambito di una stretta collaborazione i clienti rappresentano un incentivo per il costruttore di stampi dal forte potenziale di sviluppo e sfruttano così l'eccezionale reattività dei suoi collaboratori grazie alla possibilità di interloquire direttamente con loro. L'orientamento verso la clientela è per Kobra un elemento portante della propria organizzazione di vendita di livello internazionale. Presso la sede di produzione di Lengenfeld, caratterizzato da un'autono-



Kobra ha fornito a Rinn Beton- und Naturstein GmbH & Co. KG gli stampi per il progetto "Frankfurter Messe" (prodotti lastre Magnum da 12 cm)

ma produttiva pressoché totale, si realizzano tante idee che hanno dei risvolti pratici per gli stabilimenti di produzione del calcestruzzo.

Un altro punto fondamentale allo stand fieristico della bauma di Kobra Formen GmbH è l'evoluzione delle tecnologie di stampo per stampi collegati a vite. La nuova generazione degli stampi »Longlife« possiede, oltre a massicce lamiere di copertura collegate a vite, una geometria di forma del manufatto rivista. Questa geometria prevede il mantenimento degli spessori delle traverse dell'inserito dello stampo fino ai punti vuoti fresati e una durezza uniforme sia al centro, sia nelle zone periferiche dell'inserito dello stampo. Con il principio costruttivo Kobra »Longlife« l'azienda intende rinunciare ai giunti saldati all'interno e attorno allo stampo, che influiscono fortemente sulle caratteristiche di usura nell'area del bordo superiore fortemente sollecitato dell'inserito dello stampo. Attraverso l'enorme quantità di calore sviluppata durante la saldatura di un inserto di stampo temprato, la struttura della sua tempratura può distruggersi completamente nei punti di usura più importanti. Negli stampi »Longlife« prodotti da Kobra, i punti critici soggetti a usura sono protetti dalla disposizione costruttiva delle aree vuote tra la forma del manufatto e le parti del telaio saldate. Le caratteristiche di tempratura dell'inserito dello stampo rimangono totalmente invariate e permettono allo stampo di raggiungere durate di vita più elevate. La temperatura standard degli stampi per masselli Kobra di 62 HRC può arrivare, grazie a »Optimill carbo 68 plus«, a 68 HRC negli impianti di tempratura interni, e persino a 74 HRC per le applicazioni speciali. Presso lo stand del costruttore di stampi viene chiaramente rappresentato un confronto della tecnologia di stampo tradizionale con il nuovo standard di prodotto saldato e collegato a vite.

Alla bauma Kobra mette a disposizione i propri servizi ai propri clienti che hanno una chiara conoscenza dei prodotti. I manufatti in calcestruzzo di qualsiasi tipo sono il fulcro e il punto cardine per l'impegno dell'azienda. La modalità di lavoro dell'azienda è orientata ai benefici per i clienti, dalla reattività degli assistenti alla clientela, passando per la stretta collaborazione nello sviluppo di complessi sistemi di manufatti, fino allo scrupoloso controllo finale degli stampi standard e speciali finiti. Oltre a numerosi stampi per diversi tipi di manufatti da vedere e da toccare, i visitatori possono osservare con i propri occhi allo stand B1 / 111 della fiera come nascono alla Kobra stampi economicamente vantaggiosi per prodotti in calcestruzzo al passo con i tempi, avvalendosi della più moderna tecnologia.

## ALTRE INFORMAZIONI

# KOBRA

KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengsfeld, Germania  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



# Versatilità



dei prodotti con **K&M** macchinari



Industrivej 24 | DK-8620 Kjellerup | Denmark  
 Tel. +45 87 702 700 | Fax +45 87 702 701  
[www.kvm.com](http://www.kvm.com)