

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Allemagne

## Nouveautés présentées au salon dans le domaine de la technologie des moules vissés

Kobra présentera pour la première fois au salon bauma 2010 le nouveau projet de moule Power « Evoline » devant un public international des spécialistes. Au niveau des produits, la construction des moules innovateurs ouvre toujours des nouvelles perspectives centrées sur le client. Les objectifs commerciaux de Kobra Formen GmbH pour l'année 2010 sont entre autres de montrer à l'industrie du bloc de béton de nouveaux moyens et chemins pour réagir en toute flexibilité aux différents souhaits des clients, cela avec des moules sur mesure.

Ainsi, Kobra s'attèle aux exigences du marché des fabricants de produits-crèreaux et les transfère dans une technologie de moules configurée spécifiquement selon les projets. La gamme de prestations que l'entreprise montrera sur le stand B1 / 111 du salon comprend les moules vissés de la toute dernière génération pour produit de béton, les moules répondant aux exigences des projets, ainsi que le savoir-faire conceptuel et technologique dans le domaine du développement des pavés.

L'industrie des produits de béton est souvent confrontée à des commandes dont les défis sont étroitement liés aux projets de construction spécifiques. Le marché d'équipement typique se caractérise par des produits exclusifs à faible répétabilité, des surfaces de pose définies et limitées ainsi que des délais brefs. En outre, les pavés en pose combinée exigent fréquemment des formats spéciaux fabriqués en petites séries, le cas échéant pour satisfaire aux conditions cadres données. En plus de cela, les projets de ce type exercent souvent une très grande influence sur l'image de l'entreprise. Ainsi, le marché d'équipement représentatif fait inévitablement partie des prestations de nombreux producteurs de pavés qui répondent à des appels d'offre pour des contrats internationaux. Qu'il s'agisse

de stades de foot, de nouveaux halls d'exposition, d'aéroports, de gares ferroviaires ou de places publiques - le producteur des pavés est tiré entre d'une part décrocher le contrat et soigner son image, et d'autre part exécuter le contrat de manière aussi rentable que possible ; à cet égard, Kobra pourra à l'avenir assister davantage ses clients avec sa compétence dans le développement des pavés et une nouvelle génération des moules. Cette technologie permet d'accélérer considérablement le développement de nouveaux (systèmes des) pavés qui dans un premier temps, ne sont fabriqués qu'en petites séries.

Le système Power « Evoline » est - au sens large - un système de changement de composants de moules vissés avec des proprié-

tés spécifiques. Les éléments du cadre de moulage et la recharge peuvent être réutilisés, l'empreinte rapportée et le pilon individuel avec les empreintes spécifiques au produit sont uniques. Si on considère le moule sous des aspects économiques, il s'agit avant tout d'un outil rapidement disponible pour répondre à des besoins à brève échéance portant sur de petites quantités de pavés. On peut alors se poser la question de savoir si de tels moules doivent présenter une dureté standard aussi élevée que celle de moules pour la production grande série ou si la qualité des chambres du moule doit plutôt s'orienter sur la durée d'utilisation escomptée. Les cavités des pavés de l'« Evoline » subissent un fraisage « Optimill » tout comme les moules à durée de vie élevée, garantissant ainsi la stabilité dimensionnelle des pavés à produire sur un lot de production défini. Selon les exigences, la trempe superficielle des cavités et empreintes est bien entendu également possible. Avec les solides éléments réutilisables faisant fonction d'interface avec la machine (comme p.ex. le châssis et le pilon), le moule de projet s'avère plus économique que les moules usuels jusqu'alors utilisés si on considère les commandes de production à exécuter. Dès que la commande est livrée, il n'occupe pas inutilement la capacité de stockage auprès du client. Le principal avantage du produit mis en avant par Kobra est le temps de production réduit en termes de construction de moules et ainsi une réduction de la capacité de réaction de ses clients.

Dans le cadre d'une étroite collaboration, les clients font avancer le constructeur innovateur des moules et profitent directement de l'excellent contact avec ses employés. L'orientation client reste pour Kobra une composante essentielle de son réseau commercial mondial. Équipé pour une autonomie de production quasi totale, le site de



Kobra a fourni à la société Rinn Beton- und Naturstein GmbH & Co. KG les moules pour le projet « Frankfurter Messe » (produit = dalles Magnum 12 cm)

production de Lengenfeld permet de donner corps à nombreuses idées judicieuses pour les fabriques de béton.

Le stand Kobra Formen GmbH du salon bauma met également l'accent sur l'évolution des technologies de moules vissés. La nouvelle génération de moules « Longlife » se caractérise non seulement par ses tôles d'usure vissés massifs, mais également par une géométrie revue des champs des pavés. L'épaisseur des entretoises de l'empreinte rapportée a été maintenue jusqu'au niveau des champs vides fraisés, permettant une application homogène de la trempe tant au centre que sur les bords de l'empreinte rapportée. Avec le principe de construction du « Longlife », l'entreprise renonce aux assemblages soudés dans et autour du champ de bloc, ceux-ci pouvant en effet entraver les caractéristiques d'usure au niveau de la face supérieure d'une empreinte rapportée fortement sollicitée. L'énorme apport de chaleur lors du soudage d'une empreinte rapportée trempée peut détruire complètement la structure-même de la trempe dans les principales zones sujettes à usure. Sur les moules « Longlife » de la maison Kobra, les zones critiques au niveau usure sont protégées par l'aménagement de champs vides entre le champ de pavé et les éléments soudés du châssis. Les caractéristiques de trempe de l'empreinte rapportée restent totalement intactes et confèrent au moule une durée d'utilisation accrue. La trempe standard - 62 HRC - des moules pour pavés de béton Kobra peut encore être augmentée à 68 HRC grâce au procédé « Optimill carbo 68 plus » dans les propres installations de trempe, voire même jusqu'à 74 HRC pour des applications spéciales. Une comparaison de la technologie usuelle des moules avec les nouveaux produits standard soudés et vissés est clairement présentée sur le stand du constructeur de moules.

Au bauma, Kobra se distingue par son engagement clair pour les produits de ses clients. Les blocs de béton de tout genre sont la clé de voûte de l'engagement de l'entreprise. Entre le contact aisé du conseiller clientèle, l'étroite collaboration dans le développement de systèmes complexes de blocs et le contrôle final consciencieux des moules standard et spéciaux, le mode de fonctionnement de l'entreprise est orienté sur les besoins des clients. Outre les nombreux moules à voir et à toucher pour les types de blocs les plus divers, le stand B1 / 111 sera pour le visiteur l'occasion de se convaincre de la manière dont Kobra utilise la technologie de conception la plus avancée pour produire des moules compatibles avec les produits en béton contemporains.

AUTRES INFORMATIONS

**KOBRA**

KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Allemagne  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30222  
 info@kobragroup.com  
 www.kobragroup.com



**SF-Kooperation**

L'Association internationale des principaux fabricants de pierres de béton



**bauma  
2010**

19 – 25 avril  
 a Munich  
 C1.515

**Un réseautage  
international**

UNE COMPÉTENCE  
 FONDÉE SUR PLUS  
 DE 30 ANNÉES  
 D'EXPÉRIENCE

La SF-Kooperation est un groupe international qui rassemble les principaux fabricants de matériaux de construction et de produits en béton. Fondé il y a plus de 30 ans, ce groupe émane du groupe de licence des pierres en S moulées en béton de 1956. Ce groupe est à présent synonyme d'expérience, de développement, de services, de conseil et d'assistance dans toutes les questions relatives aux solutions concernant le béton.



Un grand nombre d'actionnaires fabriquent et distribuent les produits de la SF-Kooperation dans plus de 100 usines réparties dans le monde. Si vous souhaitez recevoir de plus amples informations sur ce réseau international, n'hésitez pas à nous contacter.

**www.sf-kooperation.com**

Téléphone: +49(0)421 693 53 80  
 Fax: +49(0)421 693 53 99  
 E-mail: info@sf.kooperation.de  
 Adresse postale: SF-Kooperation GmbH  
 Postfach 77 03 10  
 28703 BREMEN, ALLEMAGNE