

Masa AG, 56626, Андернах, Германия

Технологии прессования в производстве специальной продукции

В таких странах, как страны Среднего Востока или Великобритания, так называемый Британский стандарт является важнейшим критерием качества, распространяющимся на все бетонные изделия. В соответствии с ним компания Masa разработала установку, которая отвечает высоким требованиям рынка: пресс для формовки бордюрного камня Masa (также называется пресс для влажной формовки или гидропресс) производит такие изделия из бетона, как бордюрные камни, бетонные плиты мощения, отличающиеся высокой прочностью и незначительным водопотреблением. В отличие от обычных установок для изготовления бордюрного камня и плит мощения на данном оборудовании «мокрый» бетон уплотняется под высоким давлением и при обязательном условии дегидратации.

В процессе усовершенствования этой установки компания Masa может использовать новейшие технологии собственной компании в сфере технологий прессования. Точное дозирование бетона в зависимости от используемой формы имеет решающее значение для обеспечения качества и точного соблюдения размеров бетонных блоков. В области прессования плит дозаторное устройство является ключевым решением проблемы точного дозирования лицевого бетона. Для соблюдения точности размеров блоков дозатор используется и в прессах для формовки бордюрного камня.

Система может быть выполнена в двух вариантах: как 1-позиционный пресс с раздвижным столом или как 3-х или 4-х-позиционный пресс с поворотным столом. Обе модели пресса функционируют по одному и тому же принципу.

Пресс с раздвижным столом представляет собой более компактное решение, позволяющее достичь высокой производительности на ограниченном про-



1-позиционный пресс с раздвижным столом

странстве. Пресс с поворотным столом – высокоэффективная установка данного модельного ряда, производительность которой на 25 % выше, чем у предыду-

щей модели. В зависимости от требований клиента и от используемого материала оба пресса могут использоваться как с многоразовым, так и с бумажным



4-х-позиционный пресс с поворотным столом



Устройство дозирования

Маза – партнер успешных производителей строительных материалов



Установки для производства
мелкоразмерных бетонных элементов



Установки для производства бордюрного
камня



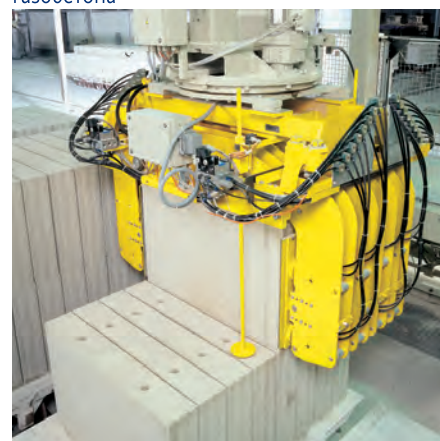
Установки для производства автоклавного
газобетона



Установки для производства декоративных плит
мощения



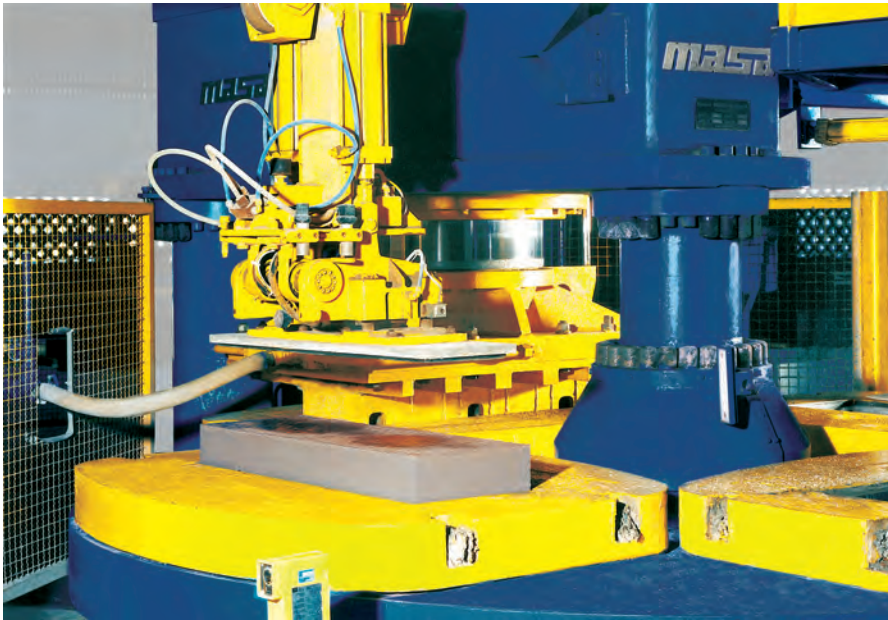
Монтаж, снабжение запчастями, сервисное
обслуживание



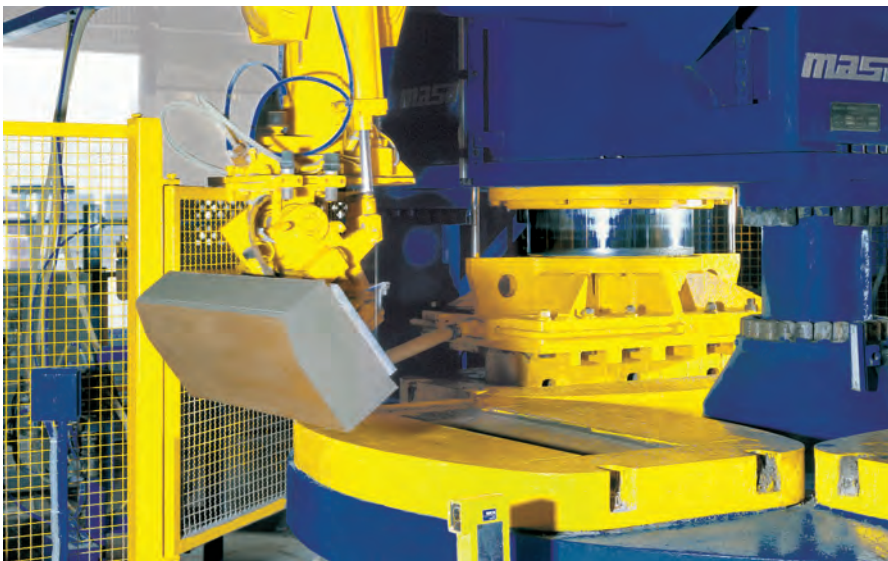
Установки для производства силикатных
изделий

Оборудование, поставляемое фирмой Маза – комплексные линии, бетоносмесители, машины и отдельные компоненты – обеспечивает производственные возможности во всех значимых подотраслях промышленности строительных материалов: выпуск мелкоразмерных бетонных элементов, плит мощения, силикатных и газобетонных изделий.

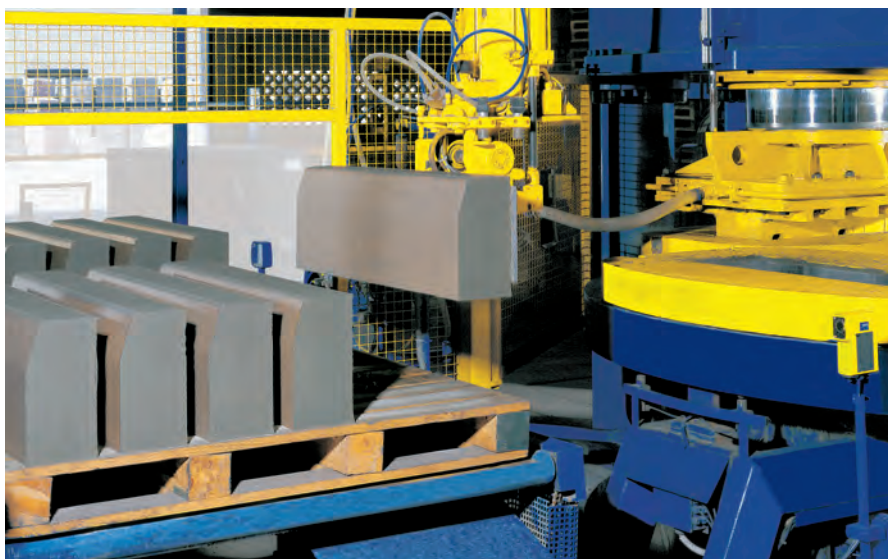
Необходимые для этого технические решения планируются нашей компанией, затем конструируются в соответствии с индивидуальными особенностями проекта и реализуются. Для наших клиентов это означает: единый поставщик, единый деловой партнер, единая ответственность.



Извлечение из пресс-формы



Вакуумный съемник



Выгрузка на поддоны

фильтрами. В том случае, если в прессе используется бумажный фильтр, необходима его немедленная установка в форму еще на первом этапе рабочего процесса. Многоразовые фильтры подлежат замене по факту наработки определенного количества рабочих часов.

На последующих этапах рабочего процесса «мокрый» бетон с помощью дозатора точно дозируется, благодаря чему обеспечивается равномерное заполнение формы. На следующем этапе бетон уплотняется. Постепенная настройка таких параметров процесса, как продолжительность, скорость и давление (макс. 6000 кН), осуществляется с помощью компьютерного управления. При этом возможна настройка параметров в зависимости от изготавливаемой продукции и исходных материалов. В процессе прессования лишняя влага отсасывается. Готовая продукция с помощью гидравлического цилиндра извлекается из пресс-формы и затем с помощью вакуумного съемника переворачивается из горизонтального в вертикальное положение. После чего бордюрные камни перемещаются на поддоны.

Прессы для формовки бордюрного камня компании Masa используются клиентами во всем мире. В Ирландии, странах Среднего Востока, Южной Африки, Азии и Австралии клиенты используют проверенные на практике технологии.

Еще одним важным преимуществом для клиентов в этой связи является то, что как простые прессы, так и комплексные установки со смесительными и дозирующими устройствами поставляются одной и той же компанией. Как на этапах планирования, конструирования, производства, монтажа, так и на этапе обслуживания и текущей поддержки производства главным партнером является компания Masa.

Компания Masa представит свои новейшие технологические разработки в павильоне В 1 на стенде 317/420 в рамках выставки Bauma 2010, которая пройдет в Мюнхене. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

masa

Masa AG
 Masa-Straße 2
 56626 Andernach, Deutschland
 T +49 2632 92920
 F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.com