

Masa AG, 56626 Andernach, Germania

Prodotti speciali realizzati con tecnologia di pressatura

In paesi quali ad esempio il Medio Oriente o l'Inghilterra, il cosiddetto British Standard è un criterio di qualità fondamentale per i prodotti in calcestruzzo. Anche per questo motivo Masa ha sviluppato una macchina in grado di soddisfare gli elevati requisiti del mercato: la pressa per cordoli Masa (denominata anche Wetpress o Hydropresse) produce principalmente elementi in calcestruzzo come cordoli, ma anche masselli in calcestruzzo che possiedono un'elevata resistenza e sono caratterizzati da un assorbimento di acqua particolarmente ridotto. Contrariamente al normale processo di produzione di blocchi o masselli, in questo caso il calcestruzzo liquido viene fortemente compattato applicando una pressione elevata e togliendo acqua al prodotto.

Per il perfezionamento di queste macchine, Masa può ricorrere al know-how interno all'azienda nel campo della tecnologia di pressatura. Il dosaggio esatto del calcestruzzo nello stampo è un fattore decisivo per la qualità e la stabilità dimensionale del blocco in calcestruzzo. Nel settore delle presse per masselli, il dosatore a tubi è la soluzione ideale per il dosaggio preciso del calcestruzzo di rivestimento. Da anni questo dispositivo viene utilizzato in questo settore con ottimi risultati. Per ottenere un'elevata precisione dimensionale dei blocchi, il dosatore viene ora utilizzato anche nelle presse per cordoli.

Il sistema può essere realizzato nella versione come pressa a tavola scorrevole con 1 stazione o come pressa a tavola rotante con 3 o 4 stazioni. Entrambi i tipi di pressa hanno lo stesso principio di funzionamento. La pressa a tavola scorrevole è la versione più compatta che offre la massima produttività con ingombri ridotti. La pressa a tavola rotante è la macchina con le prestazioni più elevate di questa serie e dispone di una maggiore capacità in linea con le caratteris-



Pressa a tavola scorrevole con 1 stazione

tiche. Entrambe le presse possono funzionare in base alle esigenze dei clienti e ai materiali da lavorare con filtri permanenti o

con filtri di carta. Se la pressa fabbrica prodotti con un filtro di carta, quest'ultimo deve essere preventivamente inserito nello stam-



Pressa a tavola rotante con 4 stazioni



Dosatore a tubi

Masa: il partner dei produttori di materiale da costruzione di successo



Impianti per la produzione di blocchi in calcestruzzo



Impianti per la produzione di cordoli



Impianti per l'industria del calcestruzzo cellulare



Impianti per la produzione di lastre in calcestruzzo



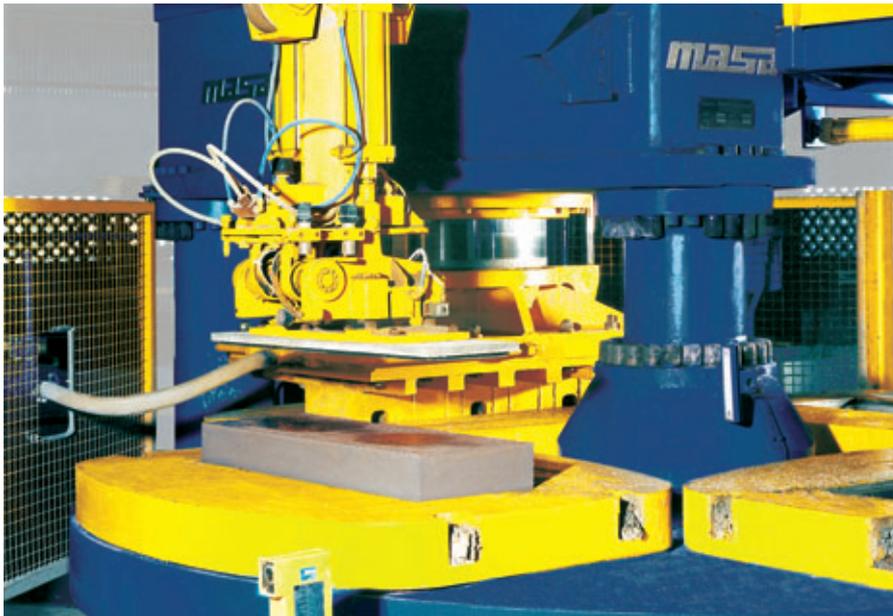
Montaggio, ricambi e assistenza



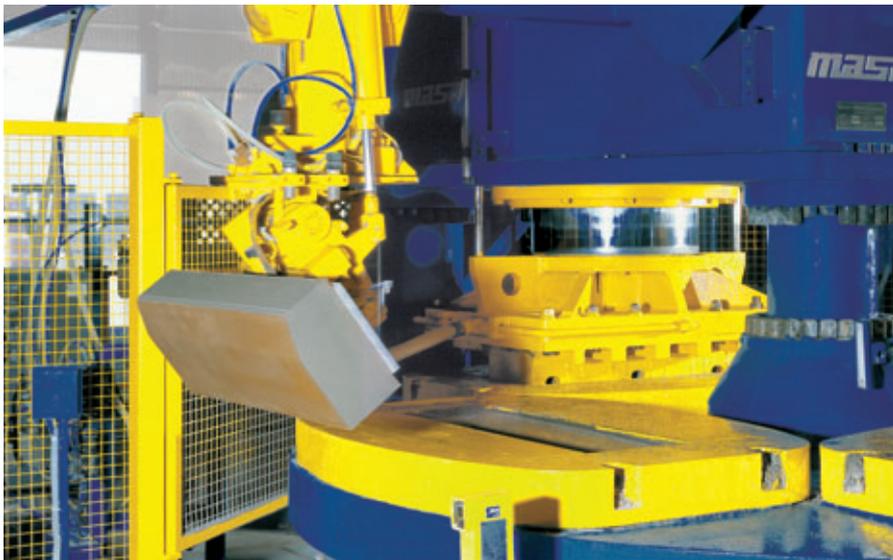
Impianti per l'industria della pietra arenaria calcarea

Masa con i suoi impianti, le sue betoniere, i suoi macchinari e gli altri componenti copre la produzione di tutti i gruppi di materiali rilevanti per la relativa industria: blocchi e lastre in calcestruzzo, pietra arenaria calcarea e calcestruzzo cellulare.

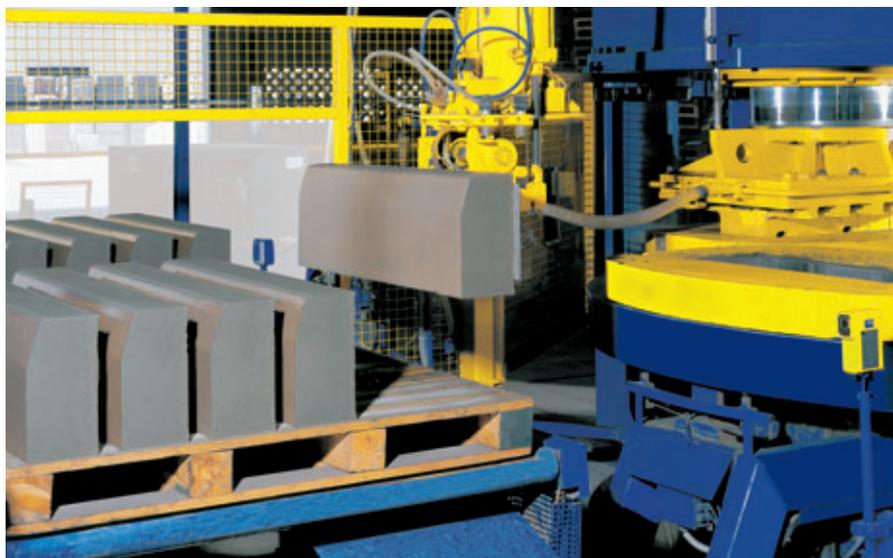
Noi provvediamo a progettare, costruire, personalizzare e realizzare le soluzioni necessarie a tale scopo. Per i nostri clienti significa: un fornitore, un interlocutore, un responsabile unico.



Disarmo



Apparecchio di presa a vuoto



Collocazione su pallet di trasporto

po. I filtri permanenti devono invece essere sostituiti dopo un determinato numero di ore di esercizio.

Nel processo di lavoro seguente, il calcestruzzo liquido viene dosato in quantità esatte attraverso il dosatore a tubi e distribuito uniformemente nello stampo. La fase di lavoro successiva è la compattazione del calcestruzzo. I parametri di processo quali il tempo, la velocità e la pressione di pressatura (max. 6000 kN) possono essere regolati in continuo tramite PC. In questo modo si possono modificare i parametri per prodotti e materiali di partenza diversi. Durante la pressatura l'acqua in eccesso viene contemporaneamente aspirata.

Il prodotto finito viene sollevato dallo stampo dai cilindri idraulici e di seguito può essere girato dalla posizione orizzontale in posizione verticale tramite un apparecchio di presa a vuoto. I blocchi vengono depositati su pallet di trasporto.

Le presse per cordoli Masa sono utilizzate da clienti di tutto il mondo. I clienti Masa utilizzano questa collaudata tecnologia in Irlanda, passando per Medio Oriente, Sudafrica, Asia fino ad arrivare in Australia.

Un altro vantaggio fondamentale per i clienti in questo contesto è la possibilità di acquistare sia singole presse sia impianti completi con impianti di miscelazione e dosaggio da un unico fornitore. Per la progettazione, la costruzione, la produzione, il montaggio, la messa in funzione e la formazione fino alla manutenzione e il supporto in corso di produzione, il partner ideale ha un solo nome: Masa.

Masa sarà presente al bauma 2010 di Monaco nel padiglione B 1 allo stand 317/420 con l'esposizione delle ultime evoluzioni tecnologiche.

ALTRE INFORMAZIONI

masa

Masa AG
Masa-Strasse 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.com