

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld, Allemagne

Philosophie de produit proche du client et innovation mondiale dans la construction de moules

« La BAUMA est et reste le clou de la branche parmi tous les salons », explique la direction de Kobra Formen GmbH. Comme partenaire compétente de l'industrie du produit de béton, l'entreprise participera cette année également à cet événement mondial important de l'industrie du bâtiment. Au stand 111 du hall B1 Kobra présentera ses produits innovateurs. Les visiteurs pourront ainsi se rendre compte du niveau technique actuel de production des moules et des nombreuses possibilités créatives données par la construction de moules modernes. Kobra développe et produit des moules de qualité « made in Germany » qui permettent la fabrication mécanique des différents produits en béton partout dans le monde entier. Certains groupes de produits se caractériseront ainsi par d'intéressantes nouveautés.

duit-phare de l'entreprise au salon BAUMA 2010 où il sera officiellement présenté.

L'évolution de la construction boulonnée de moules s'accompagne du développement des propres procédés de trempe « Optimill carbo » et « Optimill nitro ». Le fraisage Optimill se distingue de la compétition par la reproduction minutieuse de surfaces en produits de béton et la géométrie exacte des cavités de l'insert du moule entièrement reproductibles. Le programme comprend différentes qualités de trempe et atteint jusqu'à 68 HRC, dans des applications spéciales on atteint même 74 HRC.

Pour le fabricant de moules, le salon BAUMA 2010 est synonyme de nouvelles possibilités d'application et de plus-value pour l'industrie du produit de béton. La compétence du fabricant de moules est démontrée par le maniement fiable des techniques modernes qui aident le client dans sa usine de béton et l'invitent à investir dans une technologie soutenable et solide des moules, afin de gagner du temps et de l'argent lors du développement de ses nouveaux produits.



Comptant parmi les précurseurs du traitement des surfaces et de la technologie de la trempe, l'entreprise souligne encore son concept prospère de « surfaces fraisées et trempées », facteur décisif de succès pour une longévité accrue et une rentabilité élevée des moules pour produits de béton. Après la décision stratégique prise il y a déjà quelques années de se passer des contours de cavités de moule recuits et des désavantages afférents pour le produit, c'est aujourd'hui la méthode modulaire qui influence fortement le niveau de qualité dans le secteur. Méthode modulaire correspond au démontage du moule jusque dans ses principaux composants qui sont p.ex. solidement vissés entre eux pour former des jonctions détachables.

Dans la pratique, ces jonctions il y a entre le châssis de moule et l'insert ainsi qu'entre les modules d'empreintes et le pilon du moule. Sur base de cette méthode modulaire, différents approches se présentent pour configurer la technologie moderne des moules en fonction des clients ou des projets et même créer des possibilités totalement innovatrices d'utilisation des moules pour produits de béton. Une de ces possibilités est le nouveau moule « Evoline » de Kobra. Il représente le plus haut degré de priorité accordée aux clients et sera le pro-

Kobra décrit d'améliorations essentielles dans le développement de sa technologie « Longlife » qui sera présentée dans différentes exécutions sur son stand à la BAUMA. Ce nouveau mode de construction permet une durabilité accrue en évitant des assemblages soudés dans l'insert du moule. L'usure de cavités de l'insert est considérablement réduite avec la nouvelle génération de moules et elle présente un aspect homogène sur les bords et au centre de l'insert du moule. Cette technologie est dorénavant disponible pour tous les types de machines pour fabriquer des produits en béton.

Kobra fournit des produits et de service complet aux moules pour produits de béton. Des produits de béton, systèmes de produits et surfaces de produits complexes sont élaborés rapidement pour et avec le client. Les commandes sont clarifiées uniquement sur base de modèles tridimensionnels avec un haut degré des détails, fournissant des nouvelles possibilités de visualisation des prototypes futurs.

Outre des modèles fonctionnels à l'échelle, on dispose également de représentations de prototypes – des images animées et imprimables qui représentent impressionnante en réelle qualité le modèle de produits de béton et disposition des pièces.

AUTRES INFORMATIONS



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld, Allemagne
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
 info@kobragroup.com
 www.kobragroup.com