

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Produkcja podstaw studni betonowych zgodnie z indywidualnymi projektami

Francuska grupa Stradal wyposażyla, jako pierwszy swój zakład, firmę Duverdier Moreu w technologię produkcji dennic Perfect. Zatrudniający 60 osób zakład w Fontenay sur Loing, w departamencie Loiret niedaleko Paryża, specjalizuje się w produkcji wszystkich elementów studni i komponentów do budowy kanalizacji spełniających najwyższe wymagania jakościowe. Szczególną wagę przykładają do zachowania tolerancji wymiarowych, własności wytrzymałościowych i warunków hydraulicznych. Grupa Stradal uruchamiając w Fontenay sur Loing technologię Perfect, wyszła naprzeciw oczekiwaniom klientów. Ma teraz możliwość spełnienia ich indywidualnych wymagań dotyczących bardzo popularnych we Francji prefabrykatów monolitycznych. Jest to kontynuacja polityki firmy, polegającej na produkcji i oferowaniu wyrobów najwyższej jakości o coraz bardziej zindywidualizowanych kształtach.



Łączna powierzchnia zakładu w Fontenay sur Loing wynosi 7 ha z tego 7 000 m² pod dachem.

O wyborze technologii Perfect zdecydowało wieloletnie doświadczenie załogi w produkcji prefabrykatów dla potrzeb kanalizacji (firma została założona w latach pięćdziesiątych ubiegłego wieku), oraz jej dogodnie położenie – Fontenay sur Loing leży ok. 100 km na południe od Paryża, bezpo-

średnio w pobliżu dużego węzła komunikacyjnego. Lokalizacja zakładu znacznie ułatwia logistykę transportu. Jest to bardzo ważne, gdyż już w chwili obecnej firma może wyprodukować 50 szt. dennic Perfect na 1 zmianę. Do takiej wielkości produkcji przystosowane są wszystkie stanowiska technologiczne, a szczególnie obsługiwana przez automatyczną suwnicę hala dojrzewania i miejsce produkcji styropianowych modeli kinet. Czyszczenie i przygotowanie form do napełniania betonem może być wykonywane na kilku stanowiskach. Zapobiega powstawaniu ewentualnych zatorów produkcyjnych i pozwala na elastyczne reagowanie w zależności od planu produkcyjnego.

Dokładne planowanie produkcji, przygotowanie pełnej dokumentacji oraz analiza wszystkich kosztów jest możliwe dzięki gromadzeniu i dokładnemu przetwarzaniu wpływających zamówień. Program kompu-

terowy Perfect opracowuje indywidualnie każdą konfigurację określając dokładne położenie, średnicę, a także nachylenie rynien i odpływów oraz przesyła wszystkie te informacje na odpowiednie stanowiska robocze. Na bazie tych danych wykonywany jest następnie styropianowy model kinety. Firma Stradal w swoim zakładzie w Fontenay sur Loing zdecydowała się na dodatkowe wspomaganie procesu montażu modelu za pomocą lasera. Promień laserowy wyświetla dokładny przebieg rynien kinety. Umożliwia to pracownikowi bieżącą kontrolę prawidłowej konfiguracji i natychmiastowe wychwycenie ewentualnych odchyłek od założonego kształtu.

Stanowisko napełniania form betonem samozagęszczalnym jest również w pełni zautomatyzowane. Każda forma, w zależności od konfiguracji kinety, jej średnicy, grubości ścianki i wysokości dennicy zalewana jest dokładnie odmierzoną ilością



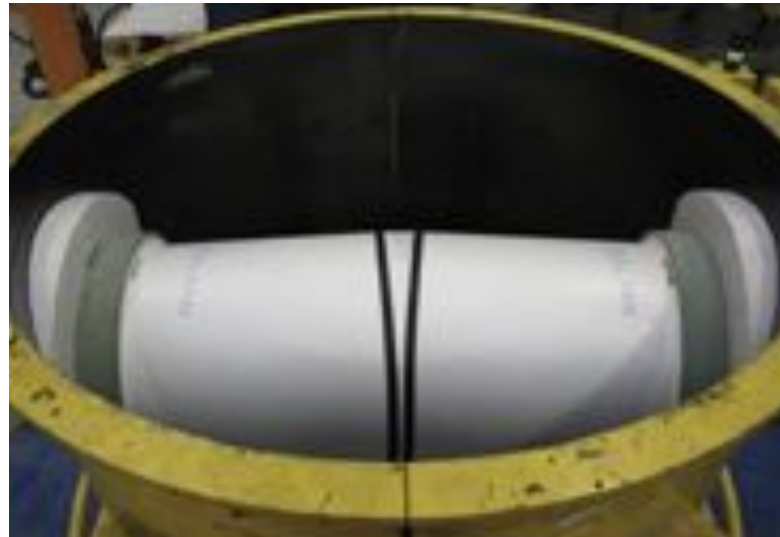
Robot suwnicowy transportuje formy na miejsce dojrzewania i na wszystkie stanowiska technologiczne.



Wycinanie dennic z form i ich obracanie odbywa się w pełni automatycznie.



Proces produkcyjny jest zakończony. Podstawy studni opuszczają halę produkcyjną z usuniętym modelem kinety i zaopatrzone w etykietę zawierającą wszystkie potrzebne informacje.



„Uzbrojona” forma stalowa z modelem kinety jest przygotowana do zalania betonem samozagęszczalnym (SCC).

betonu. Po napełnieniu formy jest ona odbierana przez robot suwnicowy Transexact i umieszczana na przewidzianym dla niej miejscu w hali dojrzewania. Następnego dnia forma wraz z dennicą jest dostarczana przez ten sam robot na stanowisko rozformowywania i obracania. Gotowe wyroby są ustawiane na taśmie wysuwającej je poza halę na magazyn zewnętrzny w takiej pozycji, w jakiej będą montowane na placu budowy. Pracownicy kontrolują jedynie prawidłowość przebiegu całego procesu.

Zautomatyzowanie procesu technologicznego nie tylko zwiększa komfort pracy załogi, ale poprawia także zdecydowanie – w porównaniu z wcześniejszą, ręczną produkcją i transportem wyrobów – bezpie-

czeństwo pracy. Następną zaletą takiego rozwiązania jest zdecydowane obniżenie poziomu hałasu. Firma Stradal przykładą dużą wagę do bezpieczeństwa pracy nie tylko w firmie w miejscowości Fontenay, ale także we wszystkich swoich zakładach produkcyjnych i na wszystkich stanowiskach pracy. Wdrożenie technologii Perfect jest kolejnym, zdecydowanym krokiem w tym kierunku.

WIĘCEJ INFORMACJI

STRADAL / Duverdier Moreau
Les Stations
45210 Fontenay sur Loing, Francja
T +33 238 961840
F +33 238 961846
infoduverdier@stradal.fr
www.stradal.fr

SCHLUSSELBAUER

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 71440 · F +43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



Znakomita jakość wyrobów betonowych widoczna jest już na pierwszy rzut oka.



Podstawy studni na magazynie zewnętrznym firmy Stradal.