

Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, 57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

Nouvelle installation de production de pavés en Espagne

La localité de Cobatillas est située dans la région espagnole de Murcia, à environ 70 km au sud-ouest de la destination de villégiature bien connue de Alicante. C'est dans cette localité que la fabrique de béton Vigas Alemán, S.A. se trouve et fabrique différents produits en béton pour la construction de routes et de bâtiments. La gamme de produits de Vigas Alemán est très vaste. Les éléments préfabriqués précontraints et prédalles ne sont que des exemples parmi d'autres, ainsi que la grande palette de pavés en béton. C'est justement pour la production de pavés en béton qu'une nouvelle ligne de fabrication du fournisseur allemand Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG de Burbach-Wahlbach a été récemment mise en service. Cet achat a été réalisé par l'intermédiaire de la société Mabetón España, S.A de Talavera de la Reina, représentant de nombreuses sociétés de renom sur le marché espagnol.



L'entreprise familiale Vigas Alemán, S.A. a été fondée en 1964

L'entreprise familiale fondée en 1964 Vigas Alemán, S.A. était à l'origine une petite entreprise qui fabriquait de manière très artisanale des produits en béton pour le marché local. Grâce aux investissements

dans des installations de production modernes et à l'engagement de personnel qualifié, Vigas Alemán connut dans les années suivantes un développement fulgurant. Avec les années, la production poursuivait

son automatisation et la gamme de produits s'étendait. Aujourd'hui, l'entreprise compte parmi les plus grands producteurs espagnols d'éléments préfabriqués en béton, bien au delà des frontières de Murcia. Les différents éléments préfabriqués en béton pour le marché espagnol sont produits dans plusieurs halls, sur une surface totale de 220.000 m². Ces éléments englobent également les produits précontraints comme p.ex. les poutres, pour la plupart d'une hauteur de 20 cm, et les planchers alvéolaires d'une hauteur comprise entre 15 et 40 cm.

Les dalles en béton précontraint produites sur des installations de Elematic et Prensoland, le sont sur un total de 14 lignes chacune d'une longueur de 165 m. Les produits standard présentent des hauteurs de 20 ou 33 cm. Vigas Alemán, S.A. occupe jusqu'à 250 personnes à pleine production, le travail se fait en plusieurs équipes.

Les produits en béton sont livrés pour la plupart dans un périmètre d'env. 80 km, mais les activités quotidiennes comprennent également des Itinéraires d'acheminement de plus de 200 km. Les clients sont des personnes privées et des maîtres d'œuvre travail-



Différents éléments préfabriqués en béton sont produits sur une surface de 220.000 m²



Les dalles en béton précontraint produites sur des installations de Elematic et Prensoland, le sont sur un total de 14 lignes chacune d'une longueur de 165 m.

lant pour le secteur public. Pour garantir en permanence une qualité optimale à ses clients, Vigas Alemán, S.A. mise sur un contrôle continu de la qualité dans son propre laboratoire d'essai sur les terrains de la société, sur des employés qualifiés et bien entendu sur une mécanisation technique moderne. C'est ainsi que la fabrication de pavés en béton devait récemment être

entièrement modernisée et la direction de Vigas Alemán, S.A. se mit en contact avec la société Mabetón España, S.A de Talavera de la Reina. L'entreprise Mabetón España, S.A. fut fondée en 1983 et compte parmi les principaux fournisseurs d'appareils isolés et d'installations complètes pour l'industrie des éléments préfabriqués en Espagne. Mabetón España, S.A. dispose

d'une part d'un stock impressionnant de machines d'occasion et vend d'autre part sur le marché espagnol les appareils et machines de producteurs renommés au niveau mondial comme p.ex. Elematic, Socomac, Penta, Probst, Bodrero Casseforme, Roth, Franz Ludwig ainsi que les allemands Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG.

NF

PRODUCTION PALLETS FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589
89208 Tuaran Sabah, East Malaysia
Tel: +60 88-788141, 788142
Fax: +60 88-788144, 788193
E-mail: antnf888@tm.net.my
Website: www.antekad.com



Chaux de Contern, Luxembourg



Semmelrock, Hongrie



*Nous produisons selon les normes de qualité allemandes et sous régie allemande.
Nous bénéficions des meilleures références.*

Importation directe d'Asie Fabrications standard et sur mesure suivant vos spécifications

Type de bois Bangkirai / Sélection de bois dur des Tropiques

N'hésitez pas à prendre rendez-vous avec nos représentants.

*N'hésitez pas à nous
contacter pour de plus
amples informations!*



Le laboratoire d'essai sur les terrains de la société



La technique de mélange a été fournie par la société espagnole Frumecar

Variété dans la production de blocs de béton

Suite à la consultation de Mabetón España, S.A., la décision d'achat d'une installation de production de blocs tomba sur le modèle d'installation RH1500-2 VA de Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG. Suite à l'exécution de la commande, l'installation fut livrée à Vigas Alemán, S.A. puis mise en service. Vigas Alemán, S.A. propose bien entendu une large palette de pavés en béton.

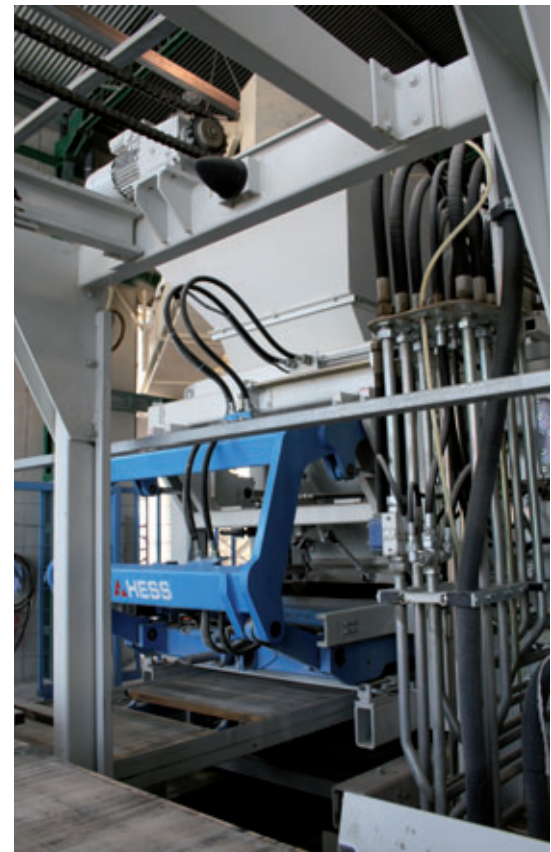
Un grand choix de moules permet de produire les types de pavés en béton les plus divers. Grâce à la machine de dosage des couleurs fournie par Kimido Kindler GmbH, les pavés en béton sont produits dans une grande variété de coloris. Le béton est réalisé à l'aide d'une installation de mélange du fabricant espagnol Frumecar.

La nouvelle installation de production de blocs en béton RH1500-2 VA

Le cœur de l'installation livrée par Hess Maschinenfabrik est la machine de production de blocs RH 1500-2 VA avec module pour béton de parement et dimensions de planche de 1.200 x 1.100 x 50 mm. Cette machine permet de fabriquer tous les produits en béton usuels jusqu'à une hauteur de 400 mm. Chez Vigas Alemán, S.A., la production est faite sur des planches de support en bois. Pour garantir une qualité optimale des produits, les quantités de remplissage des chariots de béton de parement et de béton de corps sont pilotés par laser, le chariot de remplissage de béton de corps est en outre équipé d'une grille de remplissage motorisée. Le compactage est assuré par le système de vibration breveté Variotronic de Hess. Le changement des moules est dans une large mesure automatique, le moule et le lest sont calés, le réglage en hauteur du béton de parement et du béton de corps est assuré par des broches et la hauteur exacte est enregistrée par un capteur rotatif. Un chariot de remplacement de moule à commande électrique sort le moule de la machine et le soulève avec un chariot élévateur. Après sa fabrication, le produit est transmis par un descendeur au convoyeur à courroies trapézoïdales puis transporté jusqu'au convoyeur de levage. Une brosse à blocs et une station de basculement automatique sont aménagées en amont du convoyeur de levage. À partir du convoyeur de levage, les produits sont amenés dans les chambres de séchage par un transpalette entièrement automatique. Le positionnement exact du transpalette est assuré par un système de mesure laser combiné à des servomoteurs régulés. Le mode de réglage simple est assuré par une télécommande radio telle qu'on les trouve sur des installations de grues. Les rayonnages comptent 31 chambres d'une capacité de 10.200 planches. Après leur durcissement, les produits sont amenés au descendeur par un transpalette. Un rayonnage tampon stationnaire est aménagé en amont du descendeur, les produits peuvent si nécessaire y être stockés. Ensuite, un convoyeur à cliquets à commande électromécanique transporte les produits vers un détacheur-rassembleur-poussoir, puis vers un empaqueteur qui empile ceux-ci pour former des paquets. Les servomoteurs de l'empaqueteur lui permettent d'effectuer des mouvements de levage, de déplacement et de braquage. Ceci donne un comportement optimal de déplacement à cadence tout aussi optimale. Des courroies crantées exemptes de maintenance sont utilisées à la place des chaînes pour les mouvements de levage



Le dosage des couleurs provient de l'allemand Kimido Kindler GmbH



La machine de production de blocs de béton RH 1500-2 VA permet de fabriquer tous les produits en béton usuels jusqu'à une hauteur de 400 mm



LA NATURE FOURNIT
LES MEILLEURES *couleurs.*
NOUS FOURNISSONS LES MEILLEURES
installations de dosage.

TIGRE ROYAL, ASIE



Le mélangeur et la production de blocs sont surveillés à partir de la salle de commande centrale



WÜRSCHUM – LES EXPERTS DU DOSAGE

INSTALLATIONS DE DOSAGE

- ADJUVANTS POUR BÉTON
- COULEURS POUR BÉTON
- POUDRES
- MICROSILICES
- LIQUIDES
- GRANULÉS
- PIGMENTS COMPACTS



L'installation de production de blocs en béton RH1500-2 VA est alimentée par un tapis roulant



Würschum GmbH
P.O. Box 4144
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130
Fax +49 711 44813-110
info@wuerschum.com

www.wuerschum.com



Après sa fabrication, le produit est transmis par un descendeur au convoyeur à courroies trapézoïdales puis transporté jusqu'au convoyeur de levage



Les rayonnages comptent 31 chambres d'une capacité de 10.200 planches



Les produits durcis en route vers le détacheur-rassembleur-pousseur



Une banderoleuse et une cerceuse horizontale et verticale assurent ensuite la protection des produits pour leur stockage et leur transport

et de déplacement. La pince 4 côtés est à commande hydraulique, un distributeur rotatif est inutile car les flexibles hydrauliques sont enroulés sur toute leur longueur. Les planches de production vides sont nettoyées à l'aide d'une brosse pour planches puis tournées sur un renverseur. Un convoyeur à cliquets ramène les planches dans le magasin de la machine. Un translateur de planches aménagé au dessus du convoyeur à cliquets permet de prélever ou de déposer celles-ci dans le système. Les planches sont stockées sur un convoyeur de planches tampon. L'évacuation des produits empilés est assurée par un convoyeur à lattes de 27 m de long alimenté automatiquement en palettes de transport par un silo ad hoc. Une banderoleuse et une cerceuse horizontale et verticale assurent ensuite la protection des produits pour leur stockage et leur transport. La commande de l'installation complète est prise en charge par les commandes Siemens S7 mises en réseau. La visualisation se fait naturellement via Siemens WinCC. Chaque planche est suivie de la production jusqu'au conditionnement, ce qui garantit le paramétrage automatique de l'installation. Des panneaux mobiles sont prévus pour les commandes sur place. Le téléservice fourni permet un télédiagnostic de l'installation. Avec Mabetón España, S.A., la société Vigas Alemán, S.A. a trouvé un partenaire efficace et estimé. Le prochain achat prévu chez Vigas Alemán, S.A. est une installation de vieillissement de Penta afin de compléter la gamme de produits avec des pavés en béton vieillis. En tant que représentant de Penta, Mabetón España, S.A. se tient ici aussi aux côtés de la société.

AUTRES INFORMATIONS



Vigas Alemán, S.A.
Ctra. Santomera-Alquerías, km 1,2
30163 Cobatillas, Murcia
T +34 968 865951
F +34 968 865501
865501@vigasaleman.com
www.vigasaleman.com



Mabetón España, S.A.
Calle del Greco, 2
45600 Talavera de la Reina (To), Espagne
T +34 925 721079
F +34 925 721550
mabeton@mabeton.com
www.mabeton.com



Hess Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne
T +49 2736 49760
F +49 2736 497620
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com