

Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Neue Betonsteinfertigungsanlage in Spanien

In der spanischen Region Murcia, etwa 70 km südwestlich von der bekannten Urlaubsregion Alicante, ist die Ortschaft Cobatillas gelegen. Hier befindet sich der Firmensitz des Betonwerks Vigas Alemán, S.A., in dem die verschiedensten Betonprodukte für den Straßen- und Hochbau produziert werden. Die Produktpalette von Vigas Alemán ist reichhaltig. Vorgespannte Fertigteilelemente und Filigrandecken sind hier beispielsweise zu nennen, ebenso wie ein breites Angebot an Betonplastersteinen. Für die Herstellung der Betonpflastersteine wurde unlängst eine neue Fertigungsline der deutschen Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG aus Burbach-Wahlbach in Betrieb genommen. Vermittelt wurde der Kauf durch die Firma Mabetón España, S.A. aus Talavera de la Reina, die zahlreiche namhafte Firmen auf dem spanischen Markt vertritt.



Das Familienunternehmen Vigas Alemán, S.A. wurde 1964 gegründet

Das 1964 gegründete Familienunternehmen Vigas Alemán, S.A. war zu Beginn ein kleines Unternehmen, das mit einer sehr handwerklichen Herstellung Betonprodukte für die nähere Umgebung produzierte. Dank der Investitionen in moderne Herstellungsanlagen und dem Einsatz von qualifiziertem Personal vollzug Vigas Alemán aber eine rasante Entwicklung. Mit den

Jahren wurde die Produktion immer weiter automatisiert und die Produktpalette erweitert. Heute zählt das Unternehmen weit über die Grenzen von Murcia hinaus zu den führenden spanischen Betonfertigteileproduzenten.

Auf einer Grundstücksfläche von 220.000 m² werden in mehreren Hallen verschiedene

Betonfertigteile für den spanischen Markt produziert. Hierzu zählen auch vorgespannte Produkte wie Balken, hauptsächlich mit einer Höhe von 20 cm, und Spannbetonhohldecken in Höhen von 15-40 cm. Die auf Anlagen von Elematic und Prensoland produzierten Spannbetondecken werden auf insgesamt 14 Bahnen mit Längen von jeweils 165 m produziert. Die Standardprodukte haben dabei jeweilige Höhen von 20 oder 33 cm.

Bei Vigas Alemán, S.A. sind bei voller Produktionsauslastung bis zu 250 Mitarbeiter beschäftigt und es wird im Mehrschichtdienst produziert. Die Betonprodukte werden hauptsächlich in einem Umkreis von ca. 80 km ausgeliefert, teilweise gehören aber auch Transportwege von mehr als 200 km zum Tagesgeschäft. Zu den Kunden zählen sowohl Privatpersonen wie auch öffentliche Auftraggeber.

Um den Kunden immer eine optimale Qualität zu gewährleisten, setzt Vigas Alemán, S.A. auf kontinuierliche Qualitätskontrollen im eigenen Prüflabor auf dem Firmengelände, qualifizierte Mitarbeiter und natürlich auf moderne Maschinenteknik. So sollte zuletzt die Betonsteinfertigung vollständig modernisiert werden, woraufhin sich die Geschäftsleitung von Vigas Alemán,



Auf einer Grundstücksfläche von 220.000 m² werden verschiedene Betonfertigteile produziert



Die auf Anlagen von Elematic und Prensoland produzierten Spannbetondecken werden auf insgesamt 14 Bahnen mit Längen von jeweils 165 m produziert

S.A. mit der Firma Mabetón España, S.A aus Talavera de la Reina in Verbindung setzte.

Das Unternehmen Mabetón España, S.A. wurde 1983 gegründet und zählt zu den führenden Anbietern von einzelnen Geräten und komplette Anlagen für die Betonfertigteilindustrie in Spanien.

Mabetón España, S.A. bietet zum einen ein breites Spektrum an gebrauchten Maschinen und vertreibt zum anderen die Geräte und Maschinen weltweit bekannter Firmen wie Elematic, Socomac, Penta, Probst, Borrero Casseforme, Roth, Franz Ludwig und auch der deutschen Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG auf dem spanischen Markt.

Vielfalt bei der Betonsteinproduktion

Die Entscheidung für die neue Stein-fertigungsanlage fiel nach der Beratung durch die Mabetón España, S.A. dann auf den Anlagebtypen RH1500-2 VA von der Hess Maschinenfabrik GmbH & Co. KG. Nach Auftragsabwicklung wurde die Anlage dann an Vigas Alemán, S.A. geliefert

NF

PRODUCTION PALLETS FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ANTEKAD SDN BHD

(Co. No. 182462-H), P.O.Box 589
89208 Tuaran Sabah, East Malaysia
Tel: +60 88-788141, 788142
Fax: +60 88-788144, 788193
E-mail: antnf888@tm.net.my
Website: www.antekad.com



Chaux de Contern, Luxemburg



Semmelrock, Ungarn



Wir produzieren unter deutscher Leitung nach deutschem Qualitäts-Standard · Beste Referenzen vorhanden!

Direktimport aus Asien Standard- und Sonderausführungen nach Ihren Angaben
Holzarten Yellow Balau / Selected Tropical Hardwood

Unsere Kundenvertreter werden Sie auf Anfrage besuchen

Bitte fordern Sie
bei uns weitere
Informationen an!



Das Prüflabor auf dem Firmengelände



Die Mischtechnik wurde von der spanischen Firma Frumecar geliefert

und in Betrieb genommen. Vigas Alemán, S.A. bietet selbstverständlich eine breite Palette an Betonpflastersteinen. Eine große Auswahl an Formen lässt die Produktion verschiedenster Betonpflasterarten zu. Dank der Farbdosierungsmaschine, die von der Kimido Kindler GmbH geliefert wurde, können die Betonpflastersteine in einer großen Farbvielfalt hergestellt werden. Produziert wird der Beton mit einer Mischanlage vom spanischer Hersteller Frumecar.

Die neue Betonsteinfertigungsanlage RH1500-2 VA

Das Herzstück der von der Hess Maschinenfabrik gelieferten Anlage ist die Steinfertigungsmaschine RH 1500-2 VA mit Vorsatzteil und einer Brettgröße von 1.200 x 1.100 x 50mm. Auf dieser Maschine können alle gängigen Betonprodukte bis zu einer Höhe von 400 mm gefertigt werden.

Produziert wird bei Vigas Alemán, S.A. auf Holzunterlagsbrettern.

Um eine optimale Produktqualität zu gewährleisten, werden die Füllmengen in Vorsatz- und Kernbetonfüllwagen über Laser gesteuert, der Kernbetonfüllwagen ist zusätzlich mit einem angetriebenen Füllgitter ausgestattet. Die Verdichtung erfolgt über die von Hess patentierte Servorüttung Variotronic.

Der Formwechsel läuft weitestgehend automatisch, Form und Auflast sind geklemmt, die Höheneinstellung von Vorsatz- und Kernbetonteil erfolgt über Spindelhubelemente, die exakte Höhe wird über Drehgeber erfasst. Über einen elektrisch angetriebenen Formwechselwagen wird die Form aus der Maschine gefahren und mit einem Gabelstapler entnommen.

Nach der Fertigung wird das Produkt über eine Absenkvorrichtung an den Keilriemenförderer übergeben und zur Hubleiter transportiert. Auf dem Weg zur Hubleiter befinden sich eine Steinbürste und eine automatische Abkipstation.

Aus der Hubleiter werden die Produkte mit einer vollautomatischen Fahrzeuggruppe in das Kammersystem zum Trocknen gebracht. Die exakte Positionierung der Fahrzeuggruppe erfolgt über Lasermesssysteme in Kombination mit geregelten Servomotoren. Ein einfacher Einrichtbetrieb ist über eine Fernbedienung, wie sie an Baustellenkränen eingesetzt wird, gewährleistet.

Die Regalanlage besteht aus 31 Kammern mit einer Kapazität von 10.200 Brettern. Nach dem Aushärten bringt die Fahrzeuggruppe die Produkte zur Senkleiter. Vor der Senkleiter ist ein stationäres Puffergerüst, in dem die Produkte bei Bedarf zwischengelagert werden können. Die nachfolgende elektromotorisch angetriebene Klinkenbahn transportiert die Produkte zu einem Steinlöser- und Zusammenschieber, danach gelangen sie zum Paketierer, der die Produkte zu Paketen stapelt.

Der Servopaketiierer ist für das Heben, Fahren und Drehen mit geregelten Servomotoren ausgestattet. Das erlaubt ein optimales Fahrverhalten bei optimaler Taktzeit. Für Hub- und Fahrtrieb werden anstelle von Ketten wartungsfreie Zahnriemen eingesetzt. Die 4-seitige Klammer wird hydraulisch betrieben, ein Drehverteiler ist nicht notwendig, da die Hydraulikschläuche über die ganze Länge in sich gedreht werden.



Die Farbdosierung von der deutschen Kimido Kindler GmbH



Auf der Betonsteinfertigungsmaschine RH 1500-2 VA können alle gängigen Betonprodukte bis zu einer Höhe von 400 mm gefertigt werden



Mischer und Betonsteinfertigung lassen sich aus dem zentral gelegenen Steuerraum überwachen



Die Betonsteinfertigungsanlage RH1500-2 VA wird über ein Fließband beschickt



WÜRSCHUM

DIE NATUR LIEFERT
DIE BESTEN *Farben.*
WIR LIEFERN DIE BESTEN
Dosieranlagen.

KÖNIGSTIGER, ASIEN



WÜRSCHUM – DIE DOSIEREXPERTEN

- DOSIERANLAGEN**
 BETONZUSATZMITTEL
 BETONFARBEN
 PULVER
 MICROSILIKA
 FLÜSSIGKEIT
 GRANULAT
 KOMPAKTPIGMENT



Würschum GmbH
P.O. Box 4144
D-73744 Ostfildern | Germany

Tel. +49 711 448130
Fax +49 711 44813-110
info@wuerschum.com

www.wuerschum.com



Nach der Fertigung wird das Produkt über eine Absenkvorrichtung an den Keilriemenförderer übergeben und zur Hubleiter transportiert



Die Regalanlage besteht aus 31 Kammern mit einer Kapazität von 10.200 Brettern



Die ausgehärteten Produkte auf dem Weg zum Steinlöser- und Zusammenschieber



Ein Folienaufleger und Horizontal- und Vertikalumreifung sorgen abschließend für einen Lager- und Transportschutz der Produkte

Die leeren Produktionsunterlagen werden mit einer Brettbürste gereinigt und in einem Wender gedreht. Eine Klinkenbahn fördert die Bretter zurück zum Brettmagazin der Maschine.

Über einen über der Klinkenbahn befindlichen Brettumsetzer können Bretter dem System entnommen oder zugeführt werden. Die Bretter werden auf einer Brettpufferbahn gespeichert.

Der Abtransport der gestapelten Produkte erfolgt über ein 27m langes Stegband, diesem Stegband werden die Transportpaletten über ein Transportpalettsilo automatisch zugeführt. Ein Folienaufleger und Horizontal- und Vertikalumreifung sorgen abschließend für einen Lager- und Transportschutz der Produkte.

Gesteuert wird die komplette Anlage durch vernetzte Siemens S7-Steuerungen. Die Visualisierung erfolgt wie üblich über Siemens WinCC. Jedes Brett wird von der Produktion bis zur Verpackung verfolgt, das gewährleistet eine automatische Parametrierung der Anlage. Als Vor-Ort-Bedienung ist ein Mobile Panel vorhanden. Über den mitgelieferten Teleservice ist eine Ferndiagnose der Anlage möglich.

Mit Mabetón España, S.A. hat Vigas Alemán, S.A. einen zuverlässigen Partner gefunden und schätzen gelernt. Als nächste Anschaffung steht bei Vigas Alemán, S.A. eine Alterungsanlage von Penta auf dem Programm, um die Produktpalette auch noch um gealtertes Betonpflaster zu ergänzen. Als Vertreter von Penta konnte Mabetón España, S.A. hier wieder beratend zur Seite stehen.

WEITERE INFORMATIONEN



Vigas Alemán, S.A.
Ctra. Santomera-Alquerías, km 1,2
30163 Cobatillas, Murcia, Spanien
T +34 968 865951
F +34 968 865501
865501@vigasaleman.com
www.vigasaleman.com



Mabetón España, S.A.
Calle del Greco, 2
45600 Talavera de la Reina (To), Spanien
T +34 925 721079
F +34 925 721550
mabeton@mabeton.com
www.mabeton.com



Hess Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Freier-Grund-Strasse 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 49760
F +49 2736 497620
info@hessgroup.com
www.hessgroup.com