

Компания Kobra Formen GmbH, 08485 Ленгенфельд, Германия

Запатентованная технология изготовления совершенных по качеству бетонных камней

Запатентованная технология «вибрирующей матрицы» в формах Kobra Dynamic™ для производства элементов мощения высотой свыше 60 мм пользуется успехом на рынке с 1996 г. Полностью закалённые и отфрезерованные матрицы Kobra Formen крепятся к раме на болтовых соединениях посредством связующих по всему периметру матрицы трапецевидных шин с резиновыми прокладками, что позволяет в отличие от стандартных параметров в несколько раз увеличить амплитуду и частоту колебания.

Компания Kobra Formen GmbH из Ленгенфельда специализируется на постоянных разработках и создании высокотехнологических форм. Запатентованная технология вибрирующих формных вставок утвердилась на рынке в качестве фаворита. Таким образом компания Кобра способствует утверждению высочайших стандартов качества в вибропрессовом производстве.

Модель Power Dynamic 1™ обеспечивает уникальный цикл вибрации во время прессования, не зависящий от рамной конструкции. В момент уплотнения материала ускоряется только масса матрицы, которая вибрирует с многократно увеличенной частотой и амплитудой по сравнению с рамой.

Происходит прямая эффективная передача энергии вибрации на матрицу. Благодаря технологиям Optimill carbo™ и Optimill nitro™ геометрическая прецизионность матриц отличается высокой точностью соблюдения размеров и отличными прочностными свойствами. Данный технологический метод компании Kobra позволяет достигать глубины закалки до 62 HRC или 700HV 10.

Периферические связующие трапеции, расположенные по периметру матрицы на внешней стороне формных вставок,

оснащённые резиновыми планками, позволяют создать эластичное соединение с вибрирующей матрицей. Принцип действия Dynamic 1™ способствует более благоприятной проводимости энергии в бетон и обеспечивает тем самым оптимальный боковой затвор на плитке. Значительно повышает силу прессования в пределах 30 % и обеспечивает идеальную поверхность изделию из бетона. Увеличенная вибрация также способствует образованию более плотной структуры лицевого бетона, повышает стойкость изделия к воздействию антиобледенительных солей. Кроме того сокращается время производственного цикла.

Оптимально направленный принцип уплотнения даёт Вам значительное преимущество при изготовлении плоской и тяжело заполняемой продукции. Поскольку рама модели Dynamic 1™ не сварная, а имеет болтовые соединения, вы сможете произвести замену матрицы, получив новый комплект резиновых и болтовых соединений в сервисном центре Kobra, используя при этом старые рамные элементы. Ресурс рамы на болтовых соединениях с легко сменными матрицами на резиновых соединениях увеличен в 4 раза. Выбор правильной технологии изготовления форм способствует

повышению рентабельности на предприятиях. Избежав жесткой связи между рамой и формной вставкой, рационально распределив вибрационную нагрузку, вы тем самым значительно снижаете износ формы. Эта технология используется для производства изделий высотой от 60мм и подходит для всех типов вибропрессового оборудования.

Технологи Kobra Dynamic 1™ являются ценным вкладом в производство качественных и долговечных изделий из бетона. Особенно применима данная технология для крупных партий типовой вибропрессовой продукции.

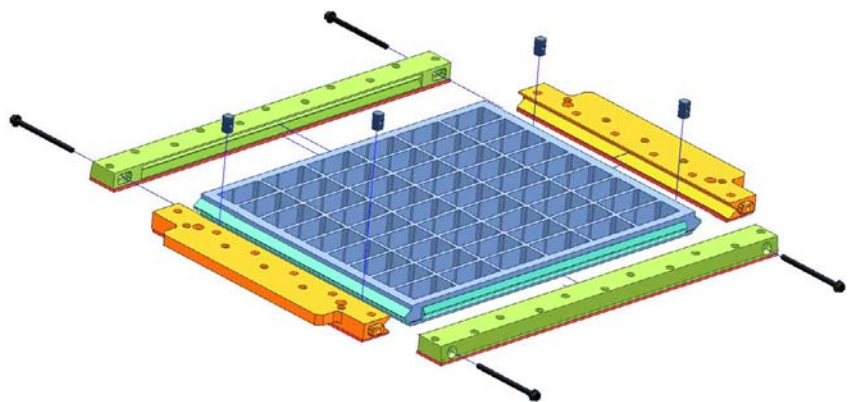
ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Germany
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30255
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com



Камни, произведенные при помощи матриц Dynamic™ отличаются исключительным качеством и изготавливаются за короткое время



Матрица крепится к раме на болтовых соединениях с помощью резиновых прокладок по принципу кинематического замыкания.