

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Niemcy

# Opatentowana technologia dla wyrobów betonowych z klasą

Opatentowana technologia „matryc wibracyjnych” dla stosowanych w wibroprasach form Dynamic™ firmy Kobra do produkcji kostki brukowej sprawdza się na rynku już od 1996 roku. Frezowane i utwardzane w całości matryce są tylko w przypadku form firmy Kobra mocowane w skręcanej ramie za pośrednictwem profili trapezowych i drgają z kilkukrotnie większą częstotliwością i amplitudą niż zwykłe standardowe formy.

Firma Kobra Formen GmbH z siedzibą w Lengenfeld stawia na stały rozwój i innowacyjne konstrukcje form. Opatentowana forma z matrycą wibracyjną z powodzeniem ugruntowała swoją pozycję na rynku jako nowoczesne sprawdzone rozwiązanie technologiczne. Tym samym standardy firma Kobra reprezentują najwyższy poziom.

Unikalną właściwością formy Power Dynamic 1™ jest to, że podczas zagęszczania mieszanki w procesie wibrowania, drgania ramy są zupełnie niepowiązane z drganiami matrycy formy. Podczas zagęszczania masa matrycy jest silniej przyspieszana niż rama, przez co częstotliwość i amplituda drgań matrycy są większe niż dla ramy. Dzięki technologii Optimill carbo™ i Optimill nitro™ poddana precyzyjnej obróbce matryca charakteryzuje się idealną dokładnością wymiarów gniazd oraz doskonałą twardością. Proces produkcyjny stosowany przez firmę Kobra pozwala uzyskać twardość całej powierzchni matrycy do 62 HRC lub HV10. Na zewnętrznych ścianach matrycy znajdują się profile trapezowe, za pośrednictwem których matryca wraz z gumowymi podkładkami mocowana jest między skręcanymi elementami ramy. Taki sposób konstrukcji umożliwia wprowadzenie znacznie większej

energii do mieszanki betonowej i zmniejsza ilość porów na powierzchniach bocznych wyrobów. Silniej drgające ściany gniazd powodują optymalne zamknięcie porów na powierzchniach bocznych wyrobów, a to z kolei znacznie podnosi odporność wyrobów – również i tych o skomplikowanych kształtach – na sól odladzającą. Nawet przy krótszym takcie produkcyjnym można uzyskać doskonały rezultat zagęszczania i wyroby betonowe o wytrzymałości nawet o 30% większej niż w przypadku tradycyjnych form. Matryca wibracyjna firmy Kobra sprawdza się również przy produkcji płaskich i trudnych w betonowaniu wyrobów, co stanowi dodatkowy atut wyróżniający ją spośród konkurencyjnych produktów. Rama formy Dynamic 1™ nie jest spawana a skręcona z czterech elementów, w związku z czym można w stosunkowo krótkim czasie dokonać wymiany matrycy w jednym z centrów serwisowych firmy Kobra. Jeżeli w danej chwili dostępna jest odpowiednia matryca, to forma jest w krótkim czasie ponownie gotowa do użycia. Skręcaną ramę jako element wielokrotnego użytku można wykorzystywać z nowymi matrycami, gumowymi podkładkami i zużywającymi się elementami maksymalnie czterokrotnie. Wybór właściwego rozwiązania technologicznego w za-

kresie form nabiera w ten sposób decydującego znaczenia dla kształtowania ekonomicznych procesów produkcyjnych w zakładzie betonowym.

Dzięki usunięciu stałego połączenia między ramą a matrycą formy można ponadto znacznie zmniejszyć drgania ramy wibroprasy, a tym samym zużycie jej części. Niniejszy wariant technologiczny może być stosowany przy produkcji wszystkich wyrobów o wysokości od 60 mm i jest dostępny dla wszystkich typów wibropras.

Forma Dynamic 1™ firmy Kobra wnosi solidny wkład w produkcję trwałych i odpornych wyrobów betonowych i nadaje się w szczególności do produkcji popularnych artykułów w dużych ilościach.

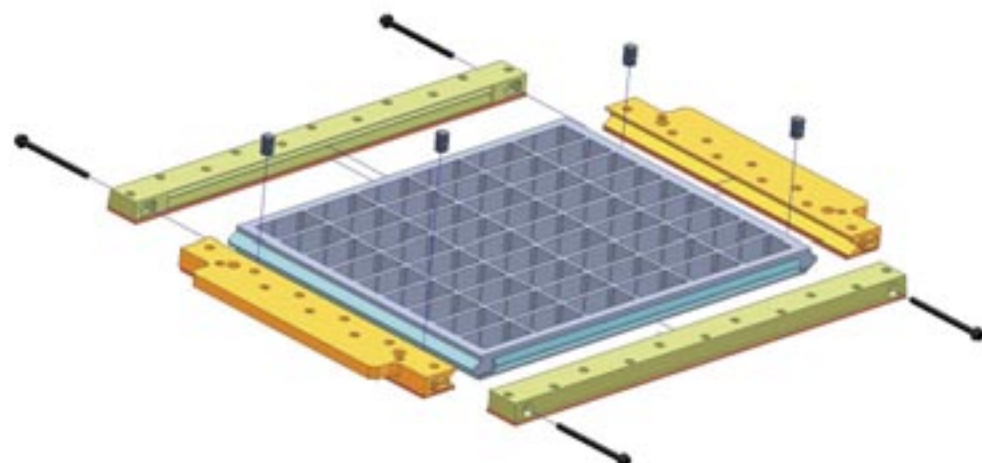
## WIĘCEJ INFORMACJI



KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1 · 08485 Lengenfeld, Niemcy  
 Tel.: +49 37606 3020 · Fax: +49 37606 30255  
 info@kobragroup.com · www.kobragroup.com



1: Wyroby wyprodukowane za pomocą form Dynamic™ przekonują stałą jakością i pozwalają skrócić takt produkcyjny.



2: Wkład formy jest zamocowany w czteroczęściowej skręcanej ramie za pomocą gumowych podkładek.



➤ VISION TO REALITY

# KOBRA

## LEPSZE ZAGĘSZCZANIE.

POWER   
Dynamic 1™



*Już teraz  
skorzystaj z okazji!*

Nasze opatentowane formy z pływającym wkładem POWER »Dynamic 1™« pozwalają uzyskać znacznie lepszy rezultat zagęszczania.

- O 30% większa wytrzymałość w porównaniu z wyrobami betonowymi ze standardowych form.
- Mniejsza ilość porów na powierzchni bocznej.
- Możliwość skrócenia taktu produkcyjnego.
- Możliwość wielokrotnego użycia części ramy.
- Dostępne dla wyrobów o dowolnej wysokości, począwszy od 60 mm.

**PRZY ZAMÓWIENIACH  
DO 30.06.2009:**

oferujemy sprawdzoną, innowacyjną technologię w cenie standardowej formy KOBRA. Przekonaj się już teraz o korzyściach nowoczesnej konstrukcji naszych form!

Szczegółowych informacji udzielą nasi dystrybutorzy:

**KOBRA.** Nadajemy formę Twoim wyrobom.

[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com) | [info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)