

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld, Germania

# Tecnologia brevettata per manufatti in calcestruzzo con stile

Dal 1996 la tecnologia brevettata dei "inserti vibranti" per blocchiere su pallet negli stampi Kobra Dynamic™ per masselli e prodotti alti ha consolidato la propria posizione sul mercato. Solo gli stampi di Kobra Formen presentano inserti completamente fresati e temprati serrati in telai avvitati mediante trapezi perimetrali che vibrano a una frequenza e ampiezza notevolmente più elevata degli stampi standard tradizionali.

Il successo di Kobra Formen GmbH in Lengenfeld è basato sul continuo sviluppo e la costruzione di stampi innovativi. Lo stampo con inserto vibrante brevettato si è affermato sul mercato come moderna tecnologia di stampo che permette a Kobra di raggiungere standard di alto livello.

Power Dynamic 1™ offre un comportamento di vibrazione esclusivo, totalmente distaccato dal telaio dello stampo per la compattazione a scuotimento. Durante la compattazione, la massa dell'inserto subisce un'accelerazione maggiore e vibra a una frequenza e ampiezza più elevata del telaio. L'inserto dello stampo lavorato nei minimi particolari si contraddistingue per l'elevata precisione dimensionale della forma del blocco e per la straordinaria qualità della tempra grazie a Optimill carbo™ e Optimill nitro™. I processi utilizzati da Kobra offrono una durezza superficiale perimetrale fino a 62 HRC o 700 HV10. Sui lati esterni dell'inserto sono presenti trapezi perimetrali tramite i quali il rivestimento vibrante viene serrato con un supporto in gomma agli elementi del telaio avvitati. Questo principio di funzionamento permette di applicare una maggiore quan-

tità di forza nel calcestruzzo e garantisce una finitura laterale perfetta del manufatto. Poiché le pareti della cavità fortemente vibranti chiudono ottimamente i lati esterni del prodotto, aumenta decisamente la resistenza ai sali antigelo anche di prodotti più complessi. Con tempi di ciclo brevi si possono ottenere risultati di compattazione eccezionali e resistenze superiori del 30% rispetto ai manufatti di calcestruzzo con stampi tradizionali. L'inserto vibrante Kobra ha dimostrato tutti i propri punti di forza in particolare nella produzione di prodotti piatti e difficili da riempire, offrendo così un ulteriore vantaggio per i clienti. Poiché il telaio di Dynamic 1™ non è saldato ma è formato da quattro parti avvitate, l'inserto può essere facilmente cambiato presso un centro assistenza Kobra. Una volta montato l'inserto adatto, lo stampo è riutilizzabile in breve tempo. Il telaio avvitato può essere riutilizzato fino a quattro volte come componente vecchio insieme a nuovi inserti per stampi, supporti di gomma e parti soggette a usura. La scelta della tecnologia di stampo giusta svolge quindi un ruolo fondamentale per la progettazione di processi di produzione convenienti negli stabilimenti di calcestruzzo.

Separando il collegamento rigido tra telaio e inserto dello stampo è possibile anche ridurre decisamente le vibrazioni nel telaio della macchina e, di conseguenza, l'usura degli elementi della macchina stessa. Questa variante tecnologica trova impiego in tutti i prodotti a partire da un'altezza di 60 mm ed è disponibile per tutti i tipi di macchine.

Kobra Dynamic 1™ contribuisce fortemente a realizzare prodotti in calcestruzzo durevoli e resistenti ed è particolarmente indicato per grandi lotti di articoli molto richiesti.

## ALTRE INFORMAZIONI



KOBRA Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengenfeld, Germania  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30255  
[info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)  
[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com)



Fig. 1: I manufatti con gli stampi Dynamic™ sono garanzia di qualità costante e permettono di ottenere tempi di ciclo più brevi

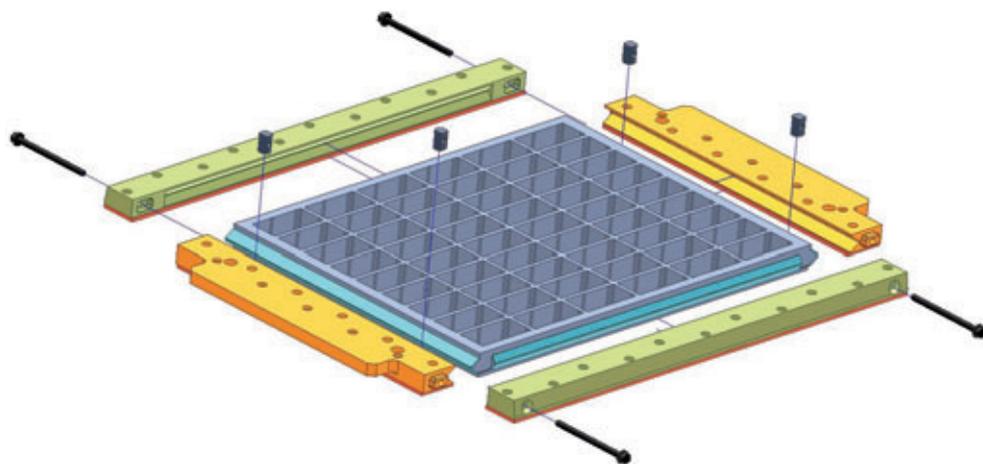


Fig. 2: L'inserto degli stampi è fissato in supporti di gomma nel telaio avvitato diviso in quattro parti



➔ VISION TO REALITY

# KOBRA

## LA COMPATTAZIONE MIGLIORE.

POWER   
Dynamic 1™



*Sfruttate tutti  
i vantaggi!*

Con i nostri stampi brevettati a inserto oscillante POWER »Dynamic 1™« potrete raggiungere risultati di compattazione notevolmente migliori.

- Resistenza del 30% superiore rispetto ai blocchi in calcestruzzo realizzati con stampi standard.
- Chiusura laterale ottimale sul blocchetto.
- Possibilità di tempi ciclo più brevi.
- Elementi telaio riutilizzabili.
- Disponibili per tutte le altezze di blocco a partire da 60 mm.

**KOBRA.** Costruiamo lo stampo intorno le vostre pietre.

**PER ORDINI ENTRO  
IL 30.06.2009:**

**Vi offriamo una tecnologia innovativa comprovata al prezzo di uno stampo KOBRA standard. Sperimentate subito i vantaggi della nostra moderna costruzione di stampi!**

Per informazioni dettagliate rivolgetevi al nostro team di distribuzione:

[www.kobragroup.com](http://www.kobragroup.com) | [info@kobragroup.com](mailto:info@kobragroup.com)