

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld/Sachsen, Allemagne

Technologie brevetée pour blocs de béton de classe

Depuis 1996, la fameuse technologie brevetée des « inserts vibrantes » pour machines de production sur planches à l'aide des moules Kobra Dynamic™ a fait ses preuves sur le marché des pavés et des produits de grande hauteur. Chez Kobra Formen, les inserts rapportées fraisées et trempées sont serrées par le biais de trapèzes sur des châssis vissés, elles vibrent selon une fréquence et une amplitude plusieurs fois supérieures à celles des moules standard conventionnels.

La société Kobra Formen GmbH à Lengenfeld mise sur le développement continu et la fabrication de moules innovants. Le moule breveté à insert vibrante s'est rapidement établi sur le marché de la technologie moderne des moules. Avec ce moule, Kobra se distingue par un standard du plus haut niveau.

Power Dynamic 1™ permet un comportement en vibrations unique entièrement désolidarisée du châssis pour le compactage par choc. Lors du compactage, la masse de l'insert est plus fortement accélérée que le cadre, et vibre avec une fréquence et une amplitude plusieurs fois plus élevées.

Grâce aux caractéristiques Optimill carbo™ et Optimill nitro™, l'insert rapportée minutieusement usinée se distingue par la stabilité dimensionnelle exacte des cavités et l'excellente qualité du durcissement. Les procédés utilisés par Kobra offrent une dureté sur toute la surface de max. 62 HRC ou 700 HV10. Des trapèzes sont aménagés sur tout le pourtour de l'insert, ils permettent de serrer l'insert vibrant avec des appuis en caoutchouc dans les éléments du châssis assemblés par vissage. Ce principe permet une application nettement plus élevée de la

force dans le béton et confère au bloc une face latérale parfaite. Comme les parois de la chambre vibrent plus fortement et referment les côtés du bloc de manière optimale, la résistance aux cycles gel - dégel des produits même les plus compliqués est nettement supérieure. Des temps de cycle plus courts donnent d'excellents résultats de compactage et une résistance de 30 % supérieure à celle des blocs de béton fabriqués dans des moules conventionnels. L'insert vibrant Kobra a également fait ses preuves pour la fabrication de produits plus plats et difficiles à remplir, donnant ainsi un avantage marqué supplémentaire pour les clients. Comme le cadre Dynamic 1™ n'est pas soudé mais bien composé de quatre pièces assemblées par vissage, le remplacement des inserts peut être effectué rapidement par un centre de service Kobra. Si l'insert approprié est disponible, le moule est rapidement à nouveau prêt au service. Le châssis vissé peut être recyclé et réutilisé jusqu'à quatre fois avec des nouvelles inserts rapportées, des nouveaux appuis en caoutchouc et des nouvelles pièces d'usure. La sélection de la technologie de moule appropriée gagne ainsi en importance pour la conception de processus économiques de production dans

les fabriques de béton. La désolidarisation entre le châssis et l'insert rapportée permet en outre de réduire considérablement les vibrations du bâti de la machine et du coup l'usure des composants de la machine. Cette variante technique est disponible pour tous les types de machines et pour des produits d'une hauteur à partir de 60 mm.

Le système Kobra Dynamic 1™ contribue largement à la réalisation de produits en béton durables et résistants et convient idéalement pour les articles fréquemment produits en grandes quantités.

AUTRES INFORMATIONS



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengenfeld, Allemagne
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30255
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com

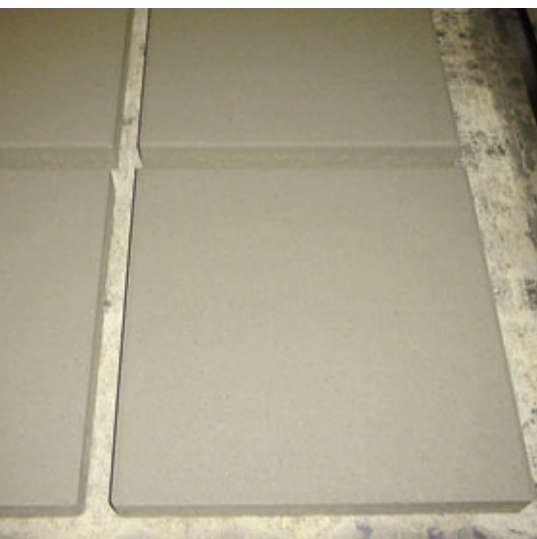


Fig. 1: L'insert produits dans des moules Dynamic™ convainquent par leur qualité constante et permettent des temps de cycle plus courts

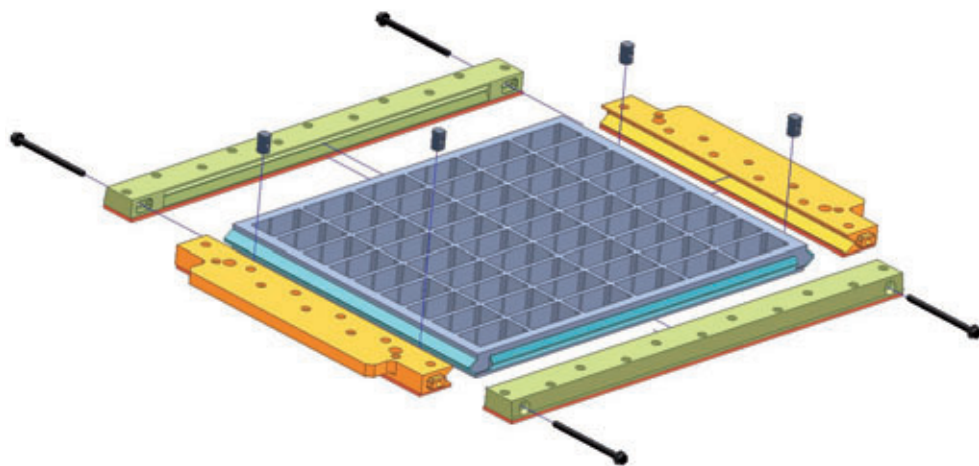


Fig. 2: L'insert rapportée montée sur appuis en caoutchouc, est serrée sur des cadres 4 pièces assemblés par vissage



➤ VISION TO REALITY

KOBRA

LE MEILLEUR COMPACTAGE.

POWER 
Dynamic 1™



*Assurez-vous les
avantages - Maintenant!*

Avec nos moules à insert vibrant brevetés **POWER »Dynamic 1™«**, vous obtiendrez un compactage bien meilleur.

- Une résistance supérieure de 30% à celle des blocs béton produits dans des moules standard.
- Des blocs aux faces latérales d'une qualité optimale.
- Des cycles d'une durée plus courte.
- Des pièces de bâti réutilisables.
- Disponibles pour toutes les hauteurs de blocs à partir de 60 mm.

KOBRA. Nous construisons le moule pour votre préfabrication en béton.

**POUR TOUTE COMMANDE
JUSQU'AU 30.06.2009:**

Nous vous offrons une technologie novatrice éprouvée au prix d'un moule standard KOBRA. Convincez-vous dès à présent des avantages de nos moules de conception moderne.

Notre team commercial se tient à votre pleine disposition pour des informations en détaille:

www.kobragroup.com | info@kobragroup.com