

Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG; 4673 Gaspolthofen, Österreich

Produktionsanlage für Schachtringe und Schachtkonen in Litauen

Die Firma Kauno Gelzbetonis ist einer der größten Hersteller von Betonfertigteilen in der Republik Litauen. Die hohe Kapazität sowie die Flexibilität und Betriebssicherheit der Produktionsanlagen haben es dem Unternehmen ermöglicht, seine Führungsposition auf dem Betonfertigteilmarkt für den Infrastrukturbau nachhaltig zu festigen. Sehr erfolgreich werden unter anderem Betonringe und Konen, die allen europäischen Normen und Standards entsprechen, mit der Produktionsanlage Magic von der Firma Schlüsselbauer gefertigt.

Die Firma Kauno Gelzbetonis wurde 1967 in der Stadt Kauno im Herzen von Litauen als staatseigenes Unternehmen gegründet. Jahrelang stellte die breite Produktpalette an Beton- und Stahlbetonbauteilen eine wesentliche Grundlage für die Bauindustrie der gesamten Republik dar. Im Jahr 1993 wurde das Unternehmen privatisiert und ist nunmehr zur Gänze eigenständig. In den letzten beiden Jahrzehnten wurden verstärkt Abläufe optimiert und gezielt Erfahrungen aufgebaut. Heute werden am Standort mehr als 500 unterschiedliche Produkte hergestellt, insbesondere Bauteile, die im Tiefbau eingesetzt werden (Stahlbetonrohre DN 400 – 1.000 mm, Bauhöhe

bis 5.000 mm; Schachtkomponenten für den Infrastrukturbau DN 500 – 3.000 mm, Bauhöhe 250, 500 und 1.000 mm).

Als wesentliche Erfolgsfaktoren des Unternehmens sind nach der Umstellung der Produktion auf moderne automatisierte Produktionsanlagen für die Herstellung von Betonfertigteilen, Pflastersteinen, Bordsteinen und Hochbauelementen die vergleichsweise hohen Qualitätsanforderungen an die eigenen Produkte zu nennen. Die laufende Qualitätskontrolle für alle Produkte wird bei vom werkseigenen QS-Dienst zusammen mit Spezialisten der Technischen Universität Kaunas und dem

Center für Zertifizierungen durchgeführt. Entsprechend hochqualifiziertes und erfahrenes Personal ist jedoch in der Firma beschäftigt. Die Stammkunden von Kauno Gelzbetonis schätzen die Qualitätsprodukte, die den gültigen Normen vollauf entsprechen.

Die neue Produktionsmaschine bei Kauno Gelzbetonis

Für die Produktion von Schachtringen und Konen hat die Firma Kauno Gelzbetonis eine neue Produktionsanlage von Schlüsselbauer angeschafft. Die Magic 1501 ist in ihrem Grundkonzept für eine breite Produktpalette sowohl für die Einzel- als auch für die Mehrfachfertigung ausgelegt. Während sich die Magic neben Schachtringen und -konen auch für weitere Betonprodukte wie Falz- und Sickerrohre, Entwässerungsrinnen und Straßenablaufteile sowie weitere Sonderprodukte wirtschaftlich einsetzen lässt, kommt die Anlage bei Kauno Gelzbetonis derzeit ausschließlich für die beiden erstgenannten Produkte zum Einsatz. Kauno Gelzbetonis stellt Schachtringe und -kone mit Durchmessern von 700 bis 1.500 mm und Bauhöhen von 250 bis 1.000 mm her.

Diese Maschine bei Kauno Gelzbetonis ist teilautomatisiert ausgeführt und auf die Bedienung durch zwei Arbeitskräfte ausgelegt. Die erforderlichen Steighilfen, die direkt eingerüttelt werden, sowie die Bewehrungsringe werden manuell zugeführt. Je nach herzustellendem Produkt sind mit der Magic 1501 bis zu 45 Arbeitstakte pro Stunde zu erzielen. Bei größeren Dimensionen mit einem Durchmesser bis zu 1.500 mm liegt die durchschnittliche Taktzahl pro Stunde im Schnitt noch bei 30.

Ein erforderlicher Formenwechsel geht bei der Magic 1501 völlig problemlos von statten. Mit dem speziellen Formen-Schnellwechselsystem werden kurze Wechselzeiten erreicht. Somit ergeben sich überschaubare Unterbrechungen des Produk-



Für die Produktion von Schachtringen und -konen hat die Firma Kauno Gelzbetonis die neue Schlüsselbauer-Produktionsanlage angeschafft

PARTNERING FOR A SOLID FUTURE



Modulare Fertigungsanlagen
und Handlingsysteme für Betonrohre,
Schachtelemente und Sonderbauteile.



sbm@sbm.at · www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



SCHLÜSSELBAUER
Technologie für Menschen



E
X
A
C
T



Die Magic 1501 bei Kauno Gelzbetonis ist auf die Bedienung durch zwei Arbeiter ausgelegt.



Produktionsablauf: Muffe wird eingeschoben, Beton wird in die Form gefüllt, nach der Verdichtung wird der Schachtkonus entschalt und aus der Anlage geschoben

tionseinsatzes. Die Magic 1501 arbeitet mit einer automatischen Muffenzuführung. Nach dem Lösen von den Betonbauteilen werden die verwendeten Muffen gereinigt. Anschließend werden die Muffen eingölt und wieder der Produktion zugeführt.

Abtransport Betonfertigteile

Die Schlüsselbauer Magic-Anlage arbeitet bei Kauno Gelzbetonis als alleinstehende Produktionsmaschine mit manuellem Abtransport der Produkte. Der Abtransport der frischen Produkte erfolgt dabei mit dem

Abfahrwagen. Die Produktionsmaschine verfügt über eine ausreichende Pufferzone, in der mehrere Frischprodukte für den Abtransport geparkt werden können. Dadurch ist der Abfahrwagen nicht kontinuierlich an die Taktzeit der Produktionsmaschine gebunden. Die Produkte werden zur Aushärtung in der Produktionshalle abgestellt. Die Halle verfügt über eine ausreichende Innenlagerkapazität für die frischen Betonprodukte. Nach der Aushärtezeit von einem Tag werden die trockenen Produkte mittels Stapler und einer Greifvorrichtung der Firma Probst zur Verladung der Firma Probst zur Verladung bzw. auf das Aussenlager gefahren.

Roboterkrans oder mit elektrischen Abfahrwägen.

Die Anlagen können sowohl in Einfachfertigung als auch – abhängig von den Teile-Abmessungen – in Mehrfachfertigung von bis zu sechs Produkten pro Arbeitszyklus betrieben werden. Neben den bereits erwähnten Schachtkomponenten kommen für die Produktion mit einer Magic natürlich auch Rohre, Abzweiger, Passstücke, Straßenablaufteile, Palisaden u. ä. in Frage. Abgestimmt auf die zu produzierenden Betonfertigteile ist eine stufenweise



Feuchte Produkte in der „Parkzone“ und vor dem Transport in den Trocknungsbereich

Maschinenreihe Magic

Die weltweit seit vielen Jahren eingesetzten Anlagen des Maschinentyps Magic vereinen eine äußerst hohe Flexibilität hinsichtlich der herzustellenden Produkte mit der Flexibilität im täglichen Betrieb der Anlage. Das Formen-Schnellwechselsystem dieser Maschine ermöglicht dem Betreiber eine extrem rasche Umstellung der Fertigung auf andere Ausführungen oder Dimensionen eines Produktes oder auf einen anderen Produkttypus. Die Palette reicht dabei bis zu einem Produktaußendurchmesser von 2.700 mm und einem Produktgewicht von max. 3.000 kg. Die Produktpalette reicht vom einfachen Schachtring mit Vorlochung für den späteren Einsatz von Steighilfen bis zu großformatigen Konen mit zentrischem oder exzentrischem Einstieg. Anstelle der Vorlochung können die Steigseisen oder Steigbügel selbstverständlich auch direkt eingerüttelt werden. Der Transport der Produkte zum Aushärteplatz und in weiterer Folge zum nachfolgenden Handling erfolgt bei den Betreibern der Magic-Anlagen wahlweise mittels vollautomatischen



Abtransport der Produkte zum Außenlager

**Dichtsysteme für
den Kanalbau**



Zeitgemäße Schachtbauteile für den Tiefbau-Einsatz in Litauen – im Bild Konen und Schachtringe bei Kauno Gelzbetonis.

Automatisierung dieser Fertigungsanlage möglich.

Die Sicherheit der richtigen Anlagenwahl

Herr Algimantas Aleksynas, der Hauptaktionär und Generaldirektor der Firma Kauno Gelzbetonis, hat die Frage der Auswahl einer neuen Produktionsanlage für die Fertigung von Schachtringen und Konen sehr gründlich durchdacht. Es wurden vorab eine Reihe von den Fachmessen (inklusive Bauma, München) besucht, viele Betonwerke in Mittel-, Ost- und Nordeuropa besichtigt, die Vielzahl der Angebote von unterschiedlichen Lieferanten geprüft und entsprechend viele Gespräche

geführt. Das Ergebnis all dieser Nachforschungen war die Entscheidung zu Gunsten der neuen Produktionsanlage aus dem Hause Schlüsselbauer aus Österreich. Herr Aleksynas ist sehr bestimt in seinen Beurteilungen: „Die Produktionsanlage Magic ist unserer Meinung nach die beste in ihrem Bereich. Das höchste technische Niveau, die ausgezeichnete Projektabwicklung in allen Phasen von der Auftragsbestätigung bis zur Inbetriebnahme mit den erforderlichen Informationen sowie eine sehr gute Kundenbetreuung haben meine Entscheidung nur bestätigt. Die Philosophie unseres Partners – Schlüsselbauer Technology – deckt sich mit unserer eigenen.“ ■



Herr Algimantas Aleksynas mit Herrn Johann Schlüsselbauer, Geschäftsführer Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, und Frau Tatiana Egorova, Gebietverkaufsleiterin, während des traditionellen Besuchs bei Kauno Gelzbetonis.

WEITERE INFORMATIONEN

KAUNO GELZBETONIS
Pramonės Pr. 8
51223 Kaunas; Litauen
T +370 37 451730
F +370 37 45 1745
info@kaunogelzbetonis.lt
www.kaunogelzbetonis.lt

SCHLÜSSELBAUER

Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Österreich
T +43 7735 71440
F +43 7735 71445
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu

"Dichtsysteme von Cordes – Beste Verbindungen"



Theodor Cordes GmbH & Co KG
Im Südfeld 3
D - 48308 Senden-Büsesell
Tel + 49 (0) 2536 9939-0
Fax + 49 (0) 2536 9939-20
info@cordes.de