

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Autriche

Fabrication de fonds de regard béton sur-mesure

Pour le groupe français Stradal, le choix de leur première installation de production de fonds de regard Perfect se porta sur le site de Fontenay sur Loing dans le département du Loiret, proche de la région parisienne. Ce site a repris l'ensemble des productions Duverdiere Moreau, spécialiste des Regards et Accessoires d'Assainissement, qui fabrique des produits répondant à de fortes exigences en matière de qualité géométrique et de performances mécaniques et hydrauliques. Les fonds de regards monolithiques (fabriqués d'un seul bloc) étant bien établis sur le marché français, c'est avant tout la réalisation de produits entièrement sur-mesure qui permet au groupe Stradal de donner à ses clients un avantage décisif dans le domaine de ces ouvrages d'assainissement. Un avantage encore renforcé par le fait que l'atelier de production de Fontenay est très automatisé, ce qui favorise une livraison extrêmement rapide de pièces spéciales.



Le site de Fontenay couvre une superficie de 7 hectares dont 7.000 m² sont construits.

Implanté sur un site créé dans les années 50, l'expérience du personnel en matière de produits d'assainissement et la situation géographique de Fontenay sur Loing, situé environ 100 km au sud de Paris, au centre d'un carrefour autoroutier, ont justifié la mise en place de l'installation Perfect. On comprend clairement toute l'importance de ce site de production lorsque l'on sait que l'atelier a été mis en service avec une capacité de production supérieure à 50 fonds /

jour. La zone de maturation est gérée par un pont roulant automatisé et la zone de préparation des cunettes est conçue pour permettre la fabrication de négatifs pour plus de 50 regards. La préparation des moules peut se faire à différents emplacements, ce qui autorise une réactivité efficace en préservant la meilleure productivité.

La saisie des commandes fournit la base du planning de production et en même temps la documentation pour les données concernant les produits béton. Afin d'assurer une production sûre et efficace il est essentiel de pouvoir se baser sur des données fiables. Chaque pièce béton est construite sur-mesure au moyen du logiciel Perfect, la position et l'inclinaison exacte des branchements étant déterminées en fonction des exigences du chantier à livrer.

Ces données de construction sont transmises à chacun des postes de travail de l'atelier. La première étape consiste à réaliser le moule négatif à partir de différentes matrices standard. L'assemblage des différents éléments polystyrène pour constituer la

cunette est réalisé chez Stradal sous la direction d'un laser de positionnement qui permet la vérification continue du bon assemblage des pièces.

La station de coulage du béton de type BAP est également automatisée. Cette station de coulage remplit automatiquement chaque moule avec la quantité de béton requise en fonction des branchements sur la cunette, du diamètre du fond, de l'épaisseur de paroi et de la hauteur du produit final. Dans ce domaine les ouvriers n'exercent qu'une fonction de surveillance, comme pour tout ce qui est manutention des moules et démoulage du produit durci.

Après le passage à la station de coulage, le moule plein est pris en charge par le pont roulant qui le dépose automatiquement à la place prévue dans la zone d'étuvage. Après maturation de la pièce béton, le même moule sera repris par le pont roulant et transporté jusqu'à la station de retournement et de démoulage. Les pièces béton sont alors évacuées vers le stockage sur parc sur un convoyeur.



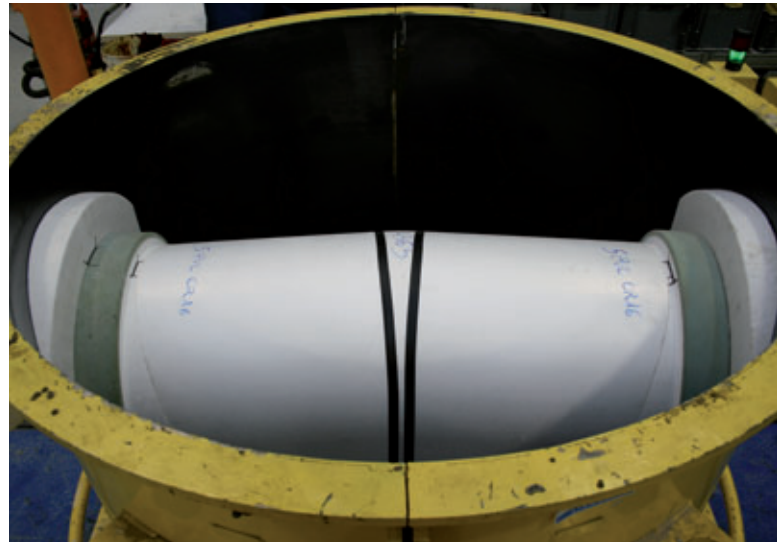
Sur la zone de maturation, l'entrée et la sortie des moules métalliques sont gérées par le pont roulant automatisé.



Le démoulage du fond de regard durci et ensuite son retournement sont effectués entièrement en automatique.



Le process de fabrication est à son terme. Le produit béton doté de son étiquette d'identification quitte l'atelier de production.



Un moule métallique avec la cunette « en négatif », prêt à passer au poste de coulage de BAP.



Le remarquable niveau de qualité du produit fini.



Une vue du parc de stockage.

L'automatisation de cette installation est synonyme d'améliorations essentielles pour le personnel. Sa configuration a permis de réduire fortement les risques liés aux opérations et manutentions manuelles réalisées auparavant. Elle a supprimé toutes les pollutions liées au bruit. La sécurité et les conditions de travail sont des maître-mot pour les 60 salariés de Fontenay comme pour tous les sites du groupe Stradal. Le groupe a institué un programme sur le plan national destiné à renforcer la sécurité sur les postes de travail. L'installation Perfect de Fontenay sur Loing en est un excellent exemple.

AUTRES INFORMATIONS

STRADAL / Duverdier Moreau
Les Stations
45210 Fontenay sur Loing, France
T +33 238 961840
T +33 238 961840
F +33 238 961846
infoduverdier@stradal.fr
www.stradal.fr

SCHLÜSSELBAUER 

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Autriche
T +43 7735 71440 · F +43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at · www.perfectsystem.eu

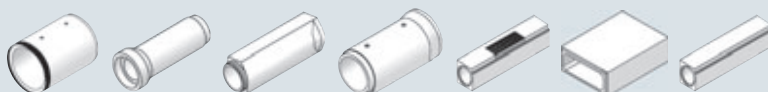
PARTENARIAT POUR UN AVENIR EN BÉTON



Installations modulaires de production et systèmes de manutention pour tuyaux béton, éléments de regard et pièces spéciales.



sbm@sbm.at · www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



SCHLÜSSELBAUER

Une technologie à visage humain



EXACT