

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Österreich

Fertigung individueller Beton-Schachtunterteile

Die französische Stradal-Gruppe hat für ihre erste Perfect-Schachtunterteile-Fertigung den Standort Fontenay sur Loing im Departement Loiret, nahe der Region Paris, ausgewählt. Dieses Werk hat die gesamte Produktpalette vom Schachtring- und Kanalzubehörspezialisten Duverdier Moreau übernommen. Es werden hier Produkte hergestellt, die erhöhten geometrischen, mechanischen und hydraulischen Anforderungen gerecht werden müssen. Nachdem monolithisch aufgebaute Fertigteile am französischen Markt gut etabliert sind, ist es nun vor allem die Realisierung individueller Produktausformungen, mit der die Stradal-Gruppe ihren Kunden einen entscheidenden Vorteil im Kanalbaugeschäft bieten kann. Umso mehr, als die Produktionsstätte von Fontenay einen sehr hohen Grad an Automatisierung aufweist und so noch effizienter Sonderbauteile binnen kürzester Zeit liefert.



Der Standort Fontenay sur Loing umfasst eine Gesamtfläche von 7 ha, von denen 7.000 m² verbaute Fläche ersichtlich sind

Im Hinblick auf das in den fünfziger Jahren gegründete Betonfertigteilewerk sind die langjährige Erfahrung der Belegschaft in Sachen Kanalprodukte sowie die geographische Lage von Fontenay sur Loing ausschlaggebend für die Implantierung der Perfect-Anlage gewesen. Fontenay sur Loing liegt ca. 100 km südlich von Paris, genau im Zentrum eines Autobahnkreuzes. Die Erwartungen an diesen Produktionsstandort werden klar daran ersichtlich, dass die nun-

mehr in Betrieb genommene Fertigung eine Kapazität von über 50 Schachtunterteilen aufweist. Der Aushärtebereich wird durch einen Automatikkran bedient und der Bereich für die Vorbereitung der Gerinne ist für eine Tages-Produktion von über 50 Schachtunterteilen ausreichend ausgestattet. Das Vorbereiten der Stahlformen kann bei Bedarf an mehreren Stationen gleichzeitig erfolgen, sodass jederzeit effektiv reagiert werden kann. Und dies, ohne die hohe Anlagenproduktivität zu beeinträchtigen.

Die Erfassung der Auftragsdaten liefert sowohl die Grundlage für die Produktionsplanung als auch für die Dokumentation der für den späteren Einsatz relevanten Produktdaten. Wesentlich für einen sicheren und effizienten Fertigungsablauf ist die Durchgängigkeit der korrekten Produktdaten. Mit Hilfe der Perfect-Software wird jeder Bauteil individuell konstruiert, die exakte Lage und Neigung der Zu- und Abläufe wird nach den Anforderungen des Projektes festgelegt. Die Konstruktionsdaten gehen an alle beteiligten Arbeitsstationen in der Fertigung.

Der erste Schritt in der Fertigung ist die Herstellung der Negativgerinneform aus unterschiedlichen Standardelementen. Der Zusammenbau der einzelnen EPS-Teile wird bei Stradal unterstützt durch den Einsatz einer Positionslaser-Installation, wodurch eine kontinuierliche Sofortkontrolle der richtigen Zusammensetzung der Bauteile ermöglicht wird.

Ebenfalls automatisiert wurde die Station zur Befüllung der Formen mit selbstverdichtendem Beton. Diese Betoniereinheit befüllt selbsttätig jede Form mit der je nach Gerinnekonfiguration, Schachtdurchmesser, Wandstärke und Bauhöhe benötigten Betonmenge. Die Mitarbeiter haben in diesem Bereich lediglich eine überwachende Funktion, ebenso wie beim gesamten Handling der Formen sowie beim Entnehmen der ausgehärteten Produkte aus den Formen. Nach deren Durchlaufen der Betonierstation übernimmt der Automatikkran Transexact die befüllte Form und stellt sie am vorgesehenen Platz im Aushärtebereich ab. Nach dem Aushärten des Betons wird die Form wiederum vom Kranroboter zur Ent-



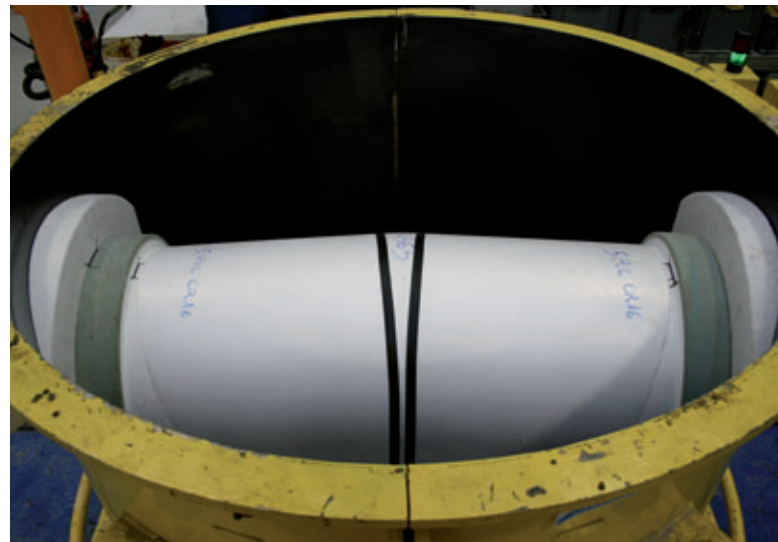
Die Stahlformen werden mittels Roboterkrane im Aushärtebereich ein- und ausgelagert



Das Entnehmen des ausgehärteten Schachtunterteils und das anschließende Wenden erfolgen vollautomatisch



Der Fertigungsprozess ist abgeschlossen. Mit dem aussagekräftigen Etikett versehen, verlässt das Bauteil die Produktionshalle



Eine Stahlform ist bestückt mit dem Negativgerinnkörper und damit vorbereitet zum Vergießen mit selbstverdichtendem Beton (SVB)

schal- und Wendeeinrichtung transportiert. Die Bauteile werden auf einem Förderband abgestellt, das die Schachtunterteile aus der Produktionshalle zum Außenlager bringt.

Die Automatisierung dieser Fertigung bringt wesentliche Erleichterungen für die Mitarbeiter mit sich. So konnten die zuvor mit der Herstellung und dem manuell ausgeführten Handling der Produkte zusammenhängenden Gefahren minimiert werden. Zudem wurden alle wesentlichen Lärmquellen beseitigt. Auf die Arbeitssicherheit wird am Standort Fontenay mit 60 Mitarbeitern genauso wie im gesamten Unternehmen Stradal größten Wert gelegt. Konzernweit

wird ein nationales Arbeitssicherheitsprogramm umgesetzt, um die Sicherheit an allen Arbeitsposten zu verstärken. Das Perfect-Fertigungssystem ist beispielgebend für diese Unternehmenspolitik.

WEITERE INFORMATIONEN

STRADAL / Duverdiere Moreau
Les Stations
45210 Fontenay sur Loing, Frankreich
T +33 238 961840
F +33 238 961846
infoduverdiere@stradal.fr
www.stradal.fr

SCHLÜSSELBAUER

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Österreich
T +43 7735 71440 · F +43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



Auf den ersten Blick ersichtlich: Die hervorragende Qualität des Beton-Fertigteils



Das Außenlager für Schachtunterteile von Stradal

PARTNERING FOR A SOLID FUTURE



Modulare Fertigungsanlagen
und Handlingsysteme für Betonrohre,
Schachtelemente und Sonderbauteile.



sbm@sbm.at · www.sbm.at · www.perfectsystem.eu



SCHLÜSSELBAUER
Technologie für Menschen



EXACT