

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy

Prezentacja Cutmaster – nowej maszyny do kalibracji pustaków ściennych

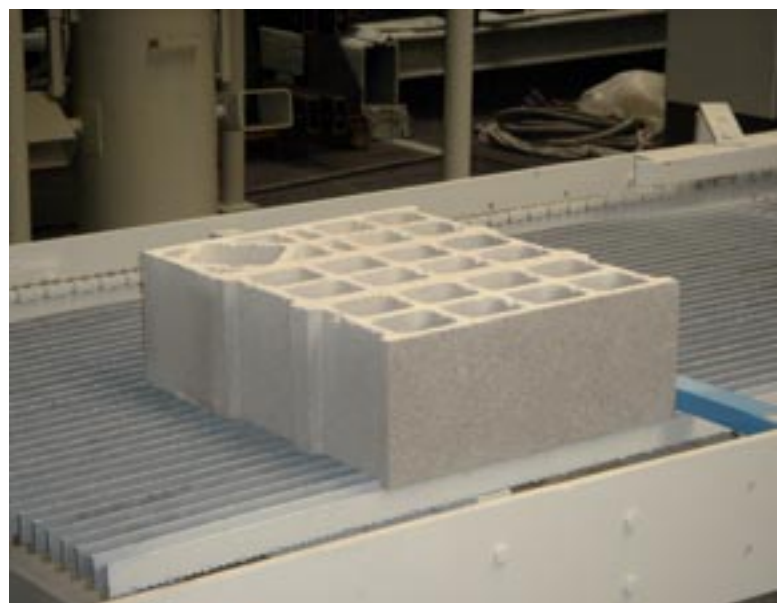
13 i 14 czerwca 2008 roku Hess Group w ramach corocznych targów firmowych ponownie zaprezentowała swój aktualny asortyment produktów oraz nowość własnej produkcji: maszynę Cutmaster pozwalającą uzyskać idealnie równe powierzchnie pustaków ściennych. Targi odwiedziło ponad 500 gości z Niemiec i zagranicy, co stanowi nowy rekord w liczbie odwiedzających.



Mieszarkę w typie SM 3000-2 zaprezentowano na targach firmowych w nowej, modułowej wersji, która umożliwia szybszą dostawę i jeszcze korzystniejszą cenę.

Podczas targów firmowych Walter Hess i Roland Krause z ogromnym zadowoleniem opowiadali o aktualnych kierunkach rozwoju: „Obecnie co roku dostarczamy ponad 50 kompletnych linii do produkcji wyrobów betonowych. Ale sukcesy odnosimy nie tylko w tym obszarze działalności. Aktualnie trzeba podkreślić przede wszystkim integrację Hess AAC która spowodowała, że w tym roku Hess Group osiągnie rekordowy obrót ponad 200 milionów euro.”

W tym roku na potrzeby targów firmowych po raz pierwszy wykorzystano także nową, dobudowaną część hali, dzięki której zakład produkcyjny Hess Group w Burbach zyskał o 30% większą powierzchnię produkcyjną niż dotychczasowa. Ze standardowego asortymentu produktów Hess Group gościom zaprezentowano wibroprasy różnej wielkości i z różnymi wariantami wyposażenia, między innymi wibroprasę RH 600, RH 600 A, RH 600 VA, RH 1500-VA oraz sztandarowy model - RH 2000-SVA. Wszystkie maszyny były gotowe do pracy i ich działanie mogło być zaprezentowane gościom w trybie demonstracyjnym.



Gwoździem programu targów firmowych była prezentacja maszyny Cutmaster, która zostanie dokładnie przedstawiona w kolejnym numerze ZBI. Cutmaster pozwala uzyskać idealnie równe powierzchnie pustaków ściennych, które umożliwiają ich energooszczędne ułożenie bez grubej warstwy zaprawy, a jedynie za pomocą cienkiej warstwy kleju.

W nowej, dobudowanej części hali, w którą Hess Group w ubiegłym roku zainwestowała około 3 milionów euro, stały urządzenia pakietujące o różnych rozmiarach i prędkościach, jak również dwa zespoły wózków do transportu wyrobów betonowych do systemów regałów. Ponadto zaprezentowano różnego rodzaju formy do produkcji wyrobów betonowych firmy Hess Formen, spółki-córki Hess Group.

Z asortymentu produktów Schlosser-Pfeiffer pokazano części prasy radialnej jak również udoskonaloną mieszarkę SM 3000-2, która od tej pory dzięki modułowej budowie będzie dostarczana szybciej i w znacznie korzystniejszej cenie.

Po raz pierwszy wystawiono także urządzenia firmy-córki, Hess AAC. W tym przypadku była to maszyna tnąca, która oferuje najróżniejsze możliwości cięcia i frezowania przy produkcji wyrobów z betonu komórkowego.

Prezentacja maszyny Cutmaster

Gwoździem programu targów firmowych była prezentacja nowej maszyny Cutmaster, pozwalającej uzyskać idealnie równe powierzchnie pustaków ściennych. Wskutek rosnących na całym świecie wymagań odnośnie energooszczędnego budownictwa nowe urządzenie ma szczególne znaczenie, gdyż pustaki ścienne o idealnie równych powierzchniach mogą być układane jedynie na cienką spoinę z zaprawy klejowej, co umożliwia wyeliminowanie mostków cieplnych, jakie często tworzy gruba warstwa zaprawy. Rozwój nowej serii produktów firmy Hess został w całości przeprowadzony w firmie-córce, Hess Lorraine we Francji i obecnie jest już chroniony prawem patentowym.

Maszyna ma wymiary 3 x 3 x 2,4 m i waży ok. 6 ton. W wersji podstawowej Cutmaster 1000 wyposażona jest w 6 silników tnących o mocy 5,5 kW każdy.

Silniki tnące obrabiają górną powierzchnię pustaków bezpośrednio za windą rozpiętrowującą, tuż po utwardzeniu świeżo wyprodukowanych betonowych pustaków ściennych. Celem jest uzyskanie idealnie równej wysokości pustaków „w linii”. Do produkcji betonowych pustaków ściennych wykorzystywane są w tym przypadku stalowe blaty produkcyjne.

Zasada kalibracji polega na użyciu tarcz tnących o bardzo wysokiej prędkości obrotowej. Umożliwia to obróbkę betonowych pustaków, które dopiero co spędziły od 24 do 48 godzin w komorze do utwardzania. Proces kalibracji przebiegający w linii zapewnia stałą prędkość produkcji pustaków ściennych i to przy idealnie równej wysokości wyrobów.

Zakres dostawy obejmuje maszynę wraz z osłoną przeciwhałasową, odciągiem pyłów i wszelkimi niezbędnymi elementami i częściami potrebnymi do zintegrowania maszyny z istniejącą linią do produkcji pustaków.

Maszyna może być także wykorzystywana w systemie obróbki „poza linią” - w tym celu oferowane są różne warianty i akcesoria.

WIECEJ INFORMACJI



Hess Group
Freier-Grund-Str. 123
57299 Burbach-Wahlbach, Niemcy
Tel.: +49 2736 49760 · Fax: +49 2736 497620
info@hessgroup.com · www.hessgroup.com

ROZWIĄZANIA DLA ZAKŁADÓW BETONOWYCH

Maszyny do produkcji wszelkiego rodzaju wyrobów betonowych takich jak bloczki, pustaki, kostka brukowa, mury oporowe, krawężniki, produkty specjalne i wiele innych.



Skontaktuj się z nami już dziś i dowiedz się więcej na temat kompletnych rozwiązań dla zakładów betonowych oferowanych przez Columbia Machine.

Columbia