

Masa AG, 56626 Andernach, Niemcy

Nowa lokalizacja zakładu poszerza sieć zakładów produkujących betonową kostkę brukową

Niemiecka spółka EHL AG uruchomiła wiosną tego roku nowy zakład betonowy w Ahlhorn w Dolnej Saksonii. Nowowytbudowany zakład wypełnił lukę w sieci wytwórni EHL w północno-zachodnich Niemczech. W nowym zakładzie produkcyjnym zintegrowano dawny zakład w Damme, którego całą produkcję przeniesiono do Ahlhorn. W nowym zakładzie produkuje się przede wszystkim wyroby dla budownictwa ogrodowego i elementy architektury krajobrazu. Należy do nich między innymi kostka brukowa, krawężniki, palisady, gazony i najróżniejsze rozwiązania umożliwiające obsadzenie ścian roślinami. Wibroprasę niezbędną do produkcji tych wyrobów dostarczyła niemiecka firma Masa AG z Andernach, która jako główny dostawca zaopatrzyła zakład także w większość sprzętu.

Przedsiębiorstwo EHL zostało założone w 1976 roku, kiedy Bernhard Ehl kupił opuszczoną fabrykę pumeksu w Kruff. Od tego momentu pod nazwą EHL Beton zaczęto produkować wyroby dla budownictwa ogrodowego i elementy architektury krajobrazu. W latach 80. powstały pierwsze pokrewne zakłady, a po zjednoczeniu Niemiec w 1990 roku firma otworzyła w Dessau pierwszy zakład produkcyjny w nowych krajach związkowych. W związku ze spójnym planem sukcesji firma EHL w maju 2002 roku dołączyła jako spółka-córka do grupy CRH. Grupa CRH plc z siedzibą w Dublinie w Irlandii, posiadająca ponad 3500 zakładów w 34 krajach i zatrudniająca ponad 92 tys. osób, zalicza-

na jest do największych przedsiębiorstw branży materiałów budowlanych i wyrobów betonowych na świecie.

Otwarcie nowego zakładu w Ahlhorn to wyraźny sygnał od EHL AG. Pomimo tego, że od poprzedniego otwarcia nowego zakładu w 2004 roku minęły cztery lata, EHL AG znów dąży do dalszej rozbudowy sieci swoich fabryk. W przyszłości planuje się wypełnienie kolejnych luk, by zgodnie z obranym celem móc zasilać ze swoich zakładów betonowych wszystkie rynki w Niemczech. Ogólnokrajowa sieć zakładów produkcyjnych, obejmująca obecnie ponad 30 fabryk, umożliwia EHL AG produkcję zdecy-

dowanie dopasowaną do potrzeb danego rynku.

Poza korzystnym położeniem i dogodnym połączeniem z węzłem komunikacyjnym za miejscowością Ahlhorn przemawiała także możliwość wybudowania całkowicie nowego zakładu na jeszcze niezabudowanym terenie. Cały park maszynowy znajduje się w dwóch ogromnych halach produkcyjnych. Obszar magazynu wyłożono przepuszczalną okładziną podłogową.

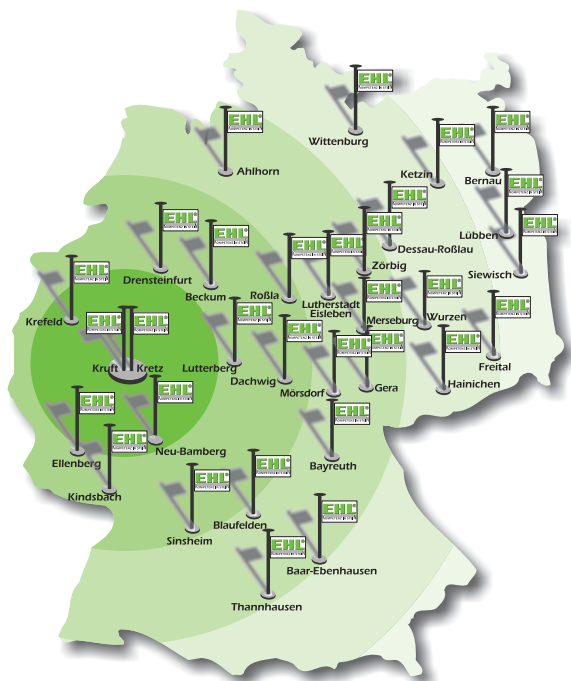
W nowym zakładzie w Ahlhorn, łącznie z pracownikami przejętymi z zamkniętej fabryki w Damme, pracuje ponad 20 osób.



Nowy zakład betonowy EHL w Ahlhorn.



Zakład nie mógł się obyć bez tradycyjnej wystawy wyrobów, charakterystycznej dla EHL, która jest przez całą dobę otwarta dla klientów, jak również cotygodniowych, piątkowych i sobotnich terminów porad ekspertów. Tutaj, na przykład, dzięki oprogramowaniu DigiSolution firmy EHL umożliwiającemu fotorealistyczną wizualizację produktów EHL, oferuje się klientom nowoczesną metodę doradztwa. Produkty są dostarczane za pośrednictwem działu handlowego.



EHL AG produkuje swoje wyroby w ponad 30 miejscach w Niemczech. W EHL stawia się na efektywną logistykę i wszechstronny serwis. Wraz z partnerami dystrybucyjnymi EHL oferuje ogólnokrajowy szybki dostęp do produktów i wiedzy specjalistycznej.

EHL przywiązuje dużą wagę do bezpieczeństwa swoich pracowników, co widać na przykładzie zakładu w Ahlhorn. W nowym zakładzie, zgodnie z obowiązującymi przepisami, zostały zastosowane wszystkie nowoczesne środki ochrony pracowników. Wibroprasa znajduje się w dźwiękoszczelnym pomieszczeniu, co przyczyniło się do znacznej redukcji hałasu w hali produkcyjnej. Również wszystkie inne elementy linii, które zostały prawie wyłącznie zainstalowane przez Masa AG - głównego dostawcę, zostały zabezpieczone odpowiednimi środkami bezpieczeństwa takimi jak ogrodzenia i fotokomórki.

Decyzję o wyborze firmy Masa AG na dostawcę urządzeń dla nowego zakładu EHL uzasadniła między innymi kompatybilność z pozostałymi fabrykami, w których obecnie do produkcji wykorzystywane są linie technologiczne firmy Masa. Do nowego zakładu w Ahlhorn Masa dostarczyła poza wibroprasą także urządzenia dozujące i mieszarki, komorę utwardzania ze wszystkimi elementami oraz urządzenie pakietujące.

Urządzenia dozujące i mieszarki

Urządzenia dozujące

Masa dostarczyła kompletny system dozowania umożliwiający optymalne i wydajne naważenie składników mieszanki (piasek, cement, woda, barwniki). Cement składowany jest w trzech silosach.



Specjaliści w zakresie:

- linii technologicznych do produkcji wyrobów betonowych
- techniki mieszania i dozowania
- linii specjalnych z robotami przemysłowymi
- linii uszlachetniania wyrobów betonowych



**Friesische
Maschinenbau
GmbH & Co. KG**

Tel.: +49 4921 584 0
Faks: +49 4921 584 128
www.frima-emden.de



Surowce są transportowane windami do obydwu mieszarek.



Mieszanka otrzymuje unikalny odcień kolorystyczny za pośrednictwem czterokolorowego systemu dozującego.

Jednostki sterujące firmy Masa dopasowują się do indywidualnych ustawień i zmieniających się dodatków. Dzięki nim można zagwarantować stałą, optymalną jakość betonu.

Aby nadać mieszance betonowej unikalny odcień kolorystyczny stosowane są barwniki płynne firmy Scholz, które są dodawane do mieszanki za pośrednictwem czterokolorowego systemu dozującego.

Mieszarki

Dwie poziome mieszarki o wymuszonym obiegu mieszanki firmy Masa, dostarczane w wydajności od 40 do 360 m³ betonu na 8-godzinną zmianę, gwarantują stałe dostarczanie świeżej mieszanki betonowej do wibroprasy. Pierwsza mieszarka (pojemność 0,5 m³) wytwarza beton dla warstwy wierzchniej wyrobów, a druga (pojemność 1,5 m³) beton konstrukcyjny. Zespół dwóch

wózków szynowych transportuje świeżą mieszankę betonową do wibroprasy. Taki system gwarantuje ciągłość produkcji.

Wibroprasa Masa XL 9.1

Produkcja wyrobów betonowych odbywa się wyłącznie na blatach stalowych. Stosując blaty stalowe firma EHL oczekuje wyższej jakości wyrobów betonowych oraz korzyści ekonomicznych będących wynikiem większej trwałości blatów produkcyjnych. Oczyszczone blaty są przechowywane w magazynie i automatycznie podawane w czasie produkcji. Przed wjazdem blatów do wibroprasy walec natryskowy pokrywa je środkiem antyadhezyjnym.

Wibroprasa XL 9.1 ma łączną masę 40 ton i jest sztanदारowym modelem wibroprasy produkowanych przez firmę Masa. Maszy-

na umożliwia produkcję wszelkiego rodzaju wyrobów betonowych o niezwykle precyzyjnej wysokości. Jednocześnie krótki cykl produkcyjny pozwala wyprodukować największą możliwą ilość wyrobów przy zachowaniu ich optymalnej jakości. Do wibroprasy w typie XL przystosowane są blaty produkcyjne o wymiarach między 1400 x 550 a 1400 x 1300 mm.

Wibroprasa jest seryjnie wyposażona w automatyczny system zmieniania form wraz z automatyczną regulacją wysokości stołu wibracyjnego dla betonu konstrukcyjnego i betonu dla warstwy wierzchniej. Wykorzystywane są wyłącznie formy znanych producentów.

Na wibroprasie Masa XL 9.1 w Ahlhorn produkowana jest większość asortymentu począwszy od kostki brukowej, przez płytki betonowe aż po palisady. Maszyna może produkować wyroby o wysokości od 40 do 500 mm.

System wibracji regulowany częstotliwością (opcjonalnie także amplitudą) jest wyposażony w sterowniki S7-400 firmy Siemens. Operator maszyny może nadzorować jej pracę za pośrednictwem 15-calowego ekranu dotykowego, na którym wyświetlane są wszystkie funkcje wibroprasy.

Komora utwardzania

Blaty produkcyjne ze świeżymi wyrobami betonowymi są automatycznie składowane w komorze do utwardzania za pośrednictwem windy piętrzącej. Gdy tylko winda piętrząca zgromadzi maksymalną liczbę blatów, są one ładowane na wózek i odwożone na odpowiednie miejsce w regale wysokiego składowania. Następnie wózek przewozi stos blatów z utwardzonymi wyrobami do windy rozpiętrującej na linii suchej. Winda rozpiętrująca rozdziela stosy blatów z wyrobami. Pojedyncze blaty



Dwie poziome mieszarki o wymuszonym obiegu mieszanki firmy Masa wytwarzają beton dla warstwy wierzchniej wyrobów i beton konstrukcyjny dostarczany do wibroprasy (w tle kontener Powertainer firmy Masa).

WITAMY W ŚWIECIE MASA!



Maszyny do produkcji:

- wyrobów betonowych
- wyrobów z betonu komórkowego
- wyrobów silikatowych

Twój niezawodny i kompetentny partner: jako światowy lider w produkcji maszyn dla przemysłu budowlanego znamy wymagania rynku. Nasi specjaliści w odpowiedzi na potrzeby klientów opracowują nowe rozwiązania, które wspólnie wdrażają do praktyki. Dysponując ponad 100-letnim doświadczeniem kreujemy innowacje przyszłości.



Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Niemcy
Tel: +49 (0) 2632 9292-0
Faks: +49 (0) 2632 9292-12
e-mail: info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Niemcy
Tel: +49 (0) 5731 680-0
Faks: +49 (0) 5731 680-183
e-mail: info@masa-henke.com
www.masa-henke.com

Office Dorsten

Barbarastr. 70
46282 Dorsten
Niemcy
Tel: +49 (0) 2362 9516-0
Faks: +49 (0) 2362 9516-16
e-mail: info@masa-dorstener.com
www.masa-dorstener.com

Filie

Moskwa – Rosja, info@masa.ru
Dubaj – ZEA, masa_me@emirates.net.ae
Green Bay – USA, sales@masa-usa.com
Bangalore – Indie, maniaraja@yahoo.com
Tiencin – Chiny, masacno@public.tpt.tj.cn
Daegu – Korea Południowa,
mh@masa-handuk.co.kr

są dalej transportowane na linii suchej. W tym czasie wózek przejeżdża znów do windy piętrującej na linii mokrej.

Powertainer

W dwóch oddzielnych kontenerach znajdują się wszystkie szafki sterownicze dla całej linii produkującej wyroby betonowe. Kontenery te, nazwane przez Masę „Powertainer”, są wyposażone w klimatyzację i zainstalowane na rusztowaniu nad linią produkcyjną. Powertainer jest dostarczany do zakładu praktycznie w stanie całkowicie zainstalowanym, dzięki czemu można zaoszczędzić czas potrzebny na instalację urządzeń elektrycznych podczas montażu linii.

Bezpośrednie pakietowanie

Wyroby betonowe są podnoszone chwytakiem z blatów i przenoszone na taśmociąg. Produkty układane są na europaletach war-



Z prawej strony maszynowni, w której znajdują się agregaty hydrauliczne, zainstalowano drugi kontener Powertainer

stwami, więc urządzenie sortujące od razu przygotowuje warstwy o odpowiedniej wielkości. Chwytnak podnosi całą warstwę, obraca ją o 90° i układa na palecie.

Po ułożeniu stosu wyrobów betonowych na palecie, cały pakiet jest opcjonalnie pakowany w folię i owijany. Tę ostatnią czynność w procesie produkcji wykonuje urządzenie dostarczone przez firmę Cyklop GmbH. Gotowe zapakowane palety wyjeżdżają na przenośniku rolkowym z zakładu, skąd są odbierane i odwożone wózkiem widłowym.

Wniosek

Nowy zakład pozwolił EHL wypełnić lukę w swojej ogólnokrajowej sieci zakładów betonowych. Dzięki wszechstronnym możliwościom produkcji, jakie zapewnia wybrane wyposażenie zakładu, EHL może zaoferować niemalże pełen asortyment produktów. W ten sposób EHL łączy optymalny wybór lokalizacji z wysokiej klasy maszynami produkcyjnymi uzyskując znakomity rezultat.

WIĘCEJ INFORMACJI



EHL Ahlhorn
EHL AG
Zeppelinring 5
26197 Ahlhorn, Niemcy
Tel.: +49 4435 971190
Fax: +49 4435 9711966
info@EHL-net.de
www.EHL.de



Masa AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Niemcy
Tel.: +49 2632 92920
Fax: +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.com



Harold Scholz & Co. GmbH
Ickerottweg 30
45665 Recklinghausen, Niemcy
Tel.: +49 2361 98880
Fax: +49 2361 988833
info@harold-scholz.de
www.harold-scholz.de



Cyklop GmbH
Industriestraße 133
50996 Kolonia, Niemcy
Tel.: +49 2236 60200
Fax: +49 2236 602578
info@cyklop.de
www.cyklop.de

CHAMPIONS  **MADE IN GERMANY**



913 THE BESTSELLER

Всемирно известный передвижной напольный изготовитель для строительства и особых продуктов



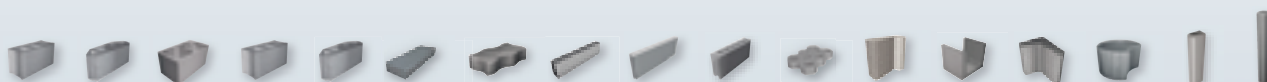
844 THE PAVER-CHAMPION

Новое поколение наиболее продаваемой в мире стационарной машины с многогорядной укладкой для рентабельного производства тротуарной плитки



875 THE GIANT

Высокопроизводительная однопалетная машина с HNC технологией для продуктов строительства зданий, дорог и садово-парковой архитектуры



15.-18.10.2008
Bologna



23.-27.11.2008
Dubai



10.-12.12.2008
St. Petersburg

ZBM ZENITH Betonsteinmaschinen GmbH

Zenith-Straße 1 · D-57290 Neunkirchen/Germany · Telefon: +49 (2735) 779-234 · Fax: +49 (2735) 779-211 · www.zenith.de · info@zenith.de

NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI WĘZŁY BETONIARSKIE:

➔ **STACJONARNE**

➔ **ŁATWOPRZESTAWNE**

➔ **MOBILNE**

**PROJEKT • MONTAŻ • SERWIS • LEASING
WYNAJEM WRAZ Z KOMPLEKSOWĄ OBSŁUGĄ**



SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY • MAGAZYN CZĘŚCI ZAMIENNYCH



Sławoszowice, ul. Kolejowa 7, 56-300 Milicz
tel.: (071) 38 31 511, fax: (071) 38 41 728
e-mail: tugeb@tugeb-polbud.com.pl

www.tugeb-polbud.com.pl