

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Germania

Presentazione della nuova Cutmaster, una calibratrice per mattoni in calcestruzzo

Il 13 e il 14 giugno 2008, nell'ambito dell'annuale fiera interna, il gruppo Hess ha presentato ancora una volta lo stato corrente della propria gamma di prodotti, così come una delle ultime novità, la calibratrice Cutmaster, per superfici piane di mattoni. Con più di 500 ospiti provenienti dal territorio nazionale e dall'estero, il gruppo ha registrato un nuovo record di visitatori.

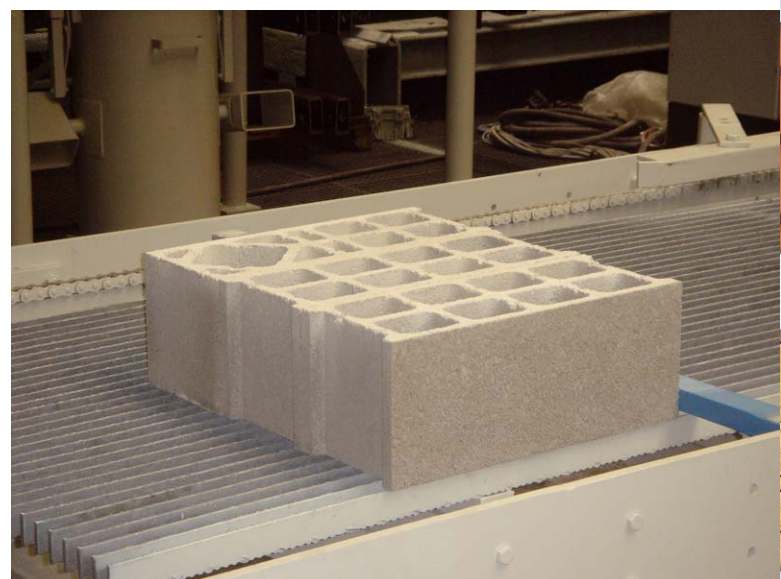


Nell'ambito della fiera interna, Walter Hess e Roland Krause hanno comunicato tutta la propria soddisfazione sulle attuali novità: "Ogni anno consegniamo più di 50 impianti completi per la produzione di blocchi in calcestruzzo. Ma questo non è l'unico settore commerciale a riscuotere successi. È da sottolineare soprattutto l'integrazione di Hess AAC, che nel corso di quest'anno ha consentito al gruppo Hess di ottenere un fatturato record superiore a 200 milioni di euro."

Quest'anno, per la prima volta nella storia della fiera interna, è stata utilizzata anche la nuova costruzione annessa allo stabilimento, che offre alla sede di Burbach del gruppo Hess il 30% in più di superficie di produzione. I visitatori hanno potuto ammirare blocchiere di varie dimensioni e con diverse varianti di allestimento comprese nella gamma di prodotti standard, tra cui una RH 600, una RH 600 A, una RH 600 VA, una RH 1500-VA e il modello di punta RH 2000-SVA. Tutti gli impianti erano pronti per l'uso e sono stati presentati ai visitatori in funzionamento a secco.

Nella nuova struttura, nella quale il gruppo Hess ha investito circa 3 milioni di euro

Il miscelatore SM 3000-2 è stato presentato in occasione della fiera in una nuova veste modulare, grazie alla quale può essere consegnato in tempi più brevi e a prezzi ancora più bassi



Il culmine della fiera interna è stata la presentazione di Cutmaster, che sarà descritta nel dettaglio nella prossima edizione di C&PI. La Cutmaster permette di produrre superfici di mattoni piane, in modo da garantire una posa senza strato di malta, ma solo con adesivo a letto sottile.

nell'ultimo anno, si trovavano impacchettatrici di varie dimensioni e velocità, ma anche due gruppi di veicoli per il trasporto dei blocchi di calcestruzzo nei sistemi di scaffalature. Inoltre, sono stati presentati diversi stampi per blocchi in calcestruzzo di Hess Formen, una società affiliata del gruppo Hess.

Dalla gamma di prodotti di Schlosser-Pfeiffer sono state mostrate parti di una pressa radiale e il nuovo miscelatore SM 3000, che ora grazie alla struttura modulare può essere offerto con tempi di consegna più brevi e a prezzi più bassi.

Per la prima volta sono stati esposti anche gli impianti dell'affiliata Hess AAC, ovvero un impianto di taglio con diverse opzioni di taglio e fresatura per la produzione di blocchi in calcestruzzo cellulare.

Presentazione della Cutmaster

Il culmine della fiera interna è stata la presentazione della nuova Cutmaster, che consente di realizzare mattoni con superficie piana. A causa dei requisiti sempre più elevati in tutto il mondo per costruzioni efficienti dal punto di vista energetico, questo

nuovo impianto acquista un'importanza del tutto particolare, perché con le superficie piane i mattoni possono essere posati facilmente con sola malta a letto sottile, senza necessariamente usare uno strato di malta spesso che di frequente funge da ponte termico.

L'intero processo di sviluppo della nuova linea di prodotti della Hess è stato eseguito presso l'affiliata Hess Lorraine in Francia e nel frattempo è stato anche brevettato. La macchina presenta dimensioni pari a 3x3x2,4 metri ed un peso di circa 6 tonnellate. Nella versione standard, la Cutmaster 1000 è dotata di 6 motori di taglio da 5,5 kW ciascuno.

I motori di taglio eseguono una lavorazione del lato superiore dei blocchi, quindi subito dopo il dispositivo di abbassamento dopo la maturazione dei mattoni in calcestruzzo appena prodotti. L'obiettivo è realizzare un'altezza dei blocchi assolutamente esatta "inline". In questi casi, per la produzione di mattoni in calcestruzzo si utilizzano piastre di supporto in acciaio. Il principio di calibrazione consta nell'uso di dischi di taglio con una velocità di rotazione molto elevata. Questa caratteristica

consente di lavorare i blocchi di calcestruzzo che hanno già trascorso 24 - 48 ore nella camera di essiccazione. Il processo di calibrazione inline mantiene invariata la velocità di produzione dei mattoni, così come realizza prodotti di altezza perfettamente identica.

La dotazione di serie comprende la macchina con cappa insonorizzata, l'impianto di aspirazione e tutti i componenti e le parti annesse necessarie ad integrare la macchina in un impianto per la produzione di blocchi preesistente.

La macchina può essere naturalmente utilizzata anche in un sistema "offline", per il quale sono disponibili diverse varianti e numerosi accessori.

ALTRE INFORMAZIONI



Hess Group
Freier-Grund-Str. 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germania
T +49 2736 49760, F +49 2736 497620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com

Vortex Hydra, il tuo partner per entrare nel business...



Vortex Hydra

www.vortexhydra.com

...delle coperture in calcestruzzo

Impianti per ogni esigenza

TECNOLOGIA AVANZATA PER LA PRODUZIONE DI ESTRUSI IN CALCESTRUZZO

VORTEX HYDRA s.r.l. Ferrara - ITALY

Tel. +39 0532 879411 Fax +39 0532 866 766 vh.sales@vortexhydra.com



Vi aspettiamo al SAIE 2008
Stand n° C32/D53 Pad.29