

Masa AG, 56626 Andernach, Germania

È stata ampliata ulteriormente con una nuova sede la rete per la produzione di masselli in calcestruzzo

Nella primavera di quest'anno la società tedesca EHL AG ha aperto un nuovo stabilimento di prefabbricazione ad Ahlhorn, nella Bassa Sassonia. Lo stabilimento, completamente nuovo, rappresenta il completamento della rete EHL nella Germania nordoccidentale. L'ex sede di Damme è stata integrata in quella nuova di Ahlhorn, spostando sempre ad Ahorn la sua produzione. La produzione della nuova sede si concentra soprattutto su tutta la gamma di prodotti per l'architettura dei giardini e paesaggistica. Vi rientrano per esempio masselli, cordoli, delimitazioni, cerchi per piante e soluzioni per pareti piantumabili. La blocchiera necessaria a tale scopo è stata fornita dalla casa tedesca Masa AG di Andernach, che è stata anche la casa fornitrice della maggior parte delle rimanenti attrezzature.

La società EHL è stata fondata nel 1976 da Bernhard EHL con l'acquisto di uno stabilimento di pietra pomice a Krufft. Da allora, con il nome EHL Beton sono stati prodotti manufatti destinati all'architettura verde e alla paesaggistica. Negli anni 1980 nacquero le prime filiali e nel 1990, dopo la riunificazione della Germania, entrò in funzione lo stabilimento di Dessau, primo sito di produzione nei nuovi Stati Federali. Nell'ambito di una coerente successione, la ditta EHL nel maggio 2002 confluiva, come affiliata autonomamente gestita, nel gruppo CRH. La CRH plc, con sede sociale a Dublino, Irlanda, opera in 34 paesi ed ha oltre 3.500 sedi. Con i suoi 92.000 colla-

boratori fa parte delle imprese leader a livello mondiale nell'industria dei materiali da costruzione e blocchi in calcestruzzo. Con l'apertura della sede di Ahlhorn la EHL AG lancia un segnale ben preciso. Dall'ultima apertura di uno stabilimento nel 2004 sono passati quattro anni, ed ecco che la EHL AG comincia a pensare all'ulteriore ampliamento della rete EHL. In futuro si intende coprire altre zone, perseguendo l'obiettivo di essere presenti con stabilimenti di prefabbricazione su tutto il territorio tedesco. La rete di produzione sul territorio tedesco attualmente comprende oltre 30 sedi e consente alla EHL AG una produzione fortemente orientata al fabbisogno.

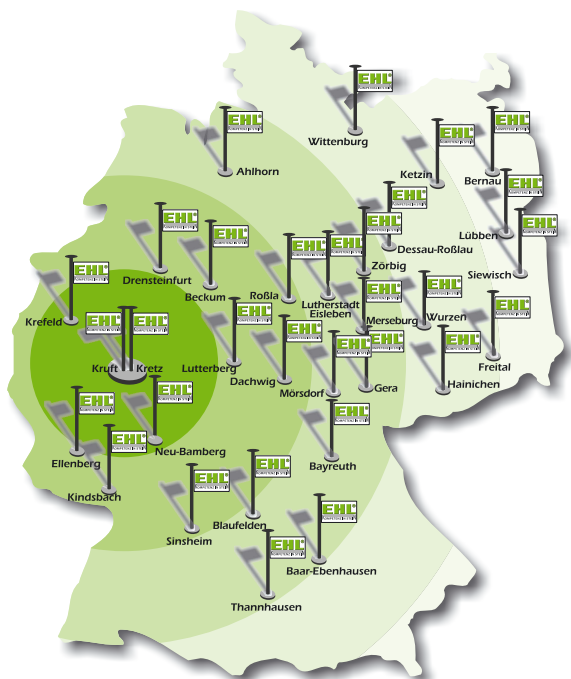
A favore della sede di Ahlhorn, oltre alla buona posizione con ottimi collegamenti, c'era il fatto di realizzare uno stabilimento completamente nuovo su un'area verde. Il parco macchine completo si trova in due capannoni di produzioni di ampia superficie. L'intera zona destinata a magazzino è stata realizzata con un pavimento rivestito in modo da poter drenare.

Nello stabilimento di Ahlhorn lavorano oltre 20 dipendenti, compresi gli impiegati ereditati dallo stabilimento di Damme che è stato chiuso. Fa parte dello stabilimento l'esposizione tipica di EHL, aperta ai clienti 24 ore su 24, e la giornata dedicata alla



Il nuovo stabilimento di calcestruzzo ad Ahlhorn

consulenza che si tiene ogni settimana il venerdì e il sabato. Per esempio, qui ai clienti viene proposta, grazie alla EHL-SigiSolution, un software per rappresentare realisticamente i prodotti EHL su una fotografia già esistente, che costituisce una moderna forma di consulenza. La consegna viene effettuata tramite il commercio. Dallo stabilimento di Ahlhorn si capisce quanto la EHL ritenga importante la tutela delle condizioni di lavoro. Nel nuovo stabilimento è stato realizzato come prescritto tutto ciò che è lo stato della



In Germania la EHL AG produce in oltre 30 sedi, puntando su una logistica efficiente e su un'assistenza completa. Insieme ai suoi partner commerciali, EHL offre su tutto il territorio una pronta disponibilità per quanto riguarda prodotto e know how.

tecnica per quanto riguarda la tutela delle condizioni di lavoro. Ecco quindi che l'alloggiamento dell'impianto per la produzione di blocchi è isolato acusticamente, riducendo sensibilmente l'intensità acustica in questo sito di produzione.

Anche le altre parti dell'impianto, che sono state installate quasi esclusivamente dalla Masa AG come fornitore principale, sono messe al sicuro grazie ad adeguate misure di sicurezza come recinzioni e barriere fotoelettriche.

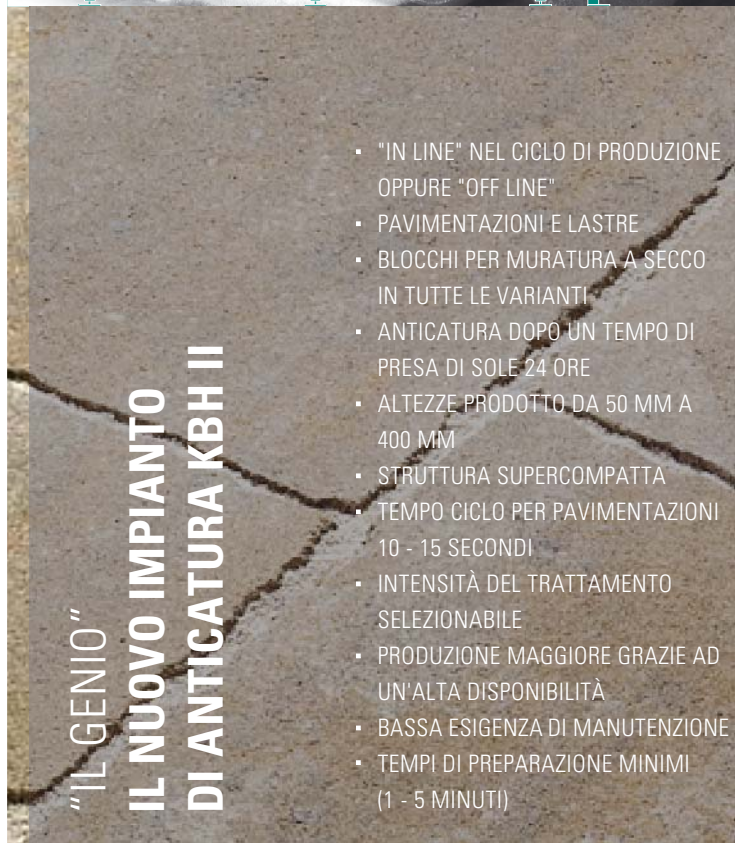
La decisione di scegliere Masa come fornitore degli impianti di produzione viene motivata da EHL tra l'altro con il discorso della compatibilità in altri stabilimenti in cui già vengono usati impianti di Masa per la produzione. Nel nuovo stabilimento di Ahlhorn Masa, oltre alla blocchiera, ha fornito anche la tecnologia di dosaggio e miscelazione, la camera di essiccazione con tutti gli elementi e l'impacchettatura.

Impianti di dosaggio e di miscelazione

Impianti di dosaggio

Masa ha fornito gli interi impianti di dosaggio per pesare in modo ottimale ed efficiente gli inerti (sabbia, cemento, acqua, colori). Il cemento è immagazzinato in tre silos.

Le unità di comando della Masa possono adeguarsi flessibilmente alle specifiche individuali e agli inerti che cambiano. In questo modo è possibile garantire un'ottimale qualità del calcestruzzo.



"IL GENIO"
IL NUOVO IMPIANTO
DI ANTICATURA KBH II

- "IN LINE" NEL CICLO DI PRODUZIONE OPPURE "OFF LINE"
- PAVIMENTAZIONI E LASTRE
- BLOCCHI PER MURATURA A SECCO IN TUTTE LE VARIANTI
- ANTICATURA DOPO UN TEMPO DI PRESA DI SOLE 24 ORE
- ALTEZZE PRODOTTO DA 50 MM A 400 MM
- STRUTTURA SUPERCOMPATTA
- TEMPO CICLO PER PAVIMENTAZIONI 10 - 15 SECONDI
- INTENSITÀ DEL TRATTAMENTO SELEZIONABILE
- PRODUZIONE MAGGIORE GRAZIE AD UN'ALTA DISPONIBILITÀ
- BASSA ESIGENZA DI MANUTENZIONE
- TEMPI DI PREPARAZIONE MINIMI (1 - 5 MINUTI)



**Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG**
>> KBH Maschinenbau
Einöde 2
D-87760 Lachen
Telefon +49 (0) 83 31-95 03-0
Telefax +49 (0) 83 31-95 03-20
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de





Il caricamento dei due miscelatori tramite ascensori.



La colorazione personalizzata viene effettuata con il dosaggio di 4 colori.

Per una colorazione personalizzata del calcestruzzo vengono impiegati i colori liquidi della ditta Scholz, che vengono aggiunti al calcestruzzo tramite un dosaggio a 4 colori.

Impianto di miscelazione

Due miscelatori orizzontali a regime forzato di Masa, disponibili con prestazioni di miscelazione di 40 - 360 m³ di calcestruzzo per ogni turno di lavoro di 8 ore, fanno sempre in modo che ci sia una sufficiente quantità di calcestruzzo a disposizione della blocchiera. Un miscelatore di 0,5 m³ produce il calcestruzzo di rivestimento e il miscelatore di 1,5 m³ produce il calcestruzzo per lo strato interno. Tramite un doppio trasportatore a vagonetti il calcestruzzo arriva quindi alla blocchiera. In questo modo è garantita una produzione continua.

Impianto per la produzione di blocchi Masa XL 9.1

La produzione di manufatti in calcestruzzo si svolge esclusivamente su lamiera d'acciaio. La ditta EHL utilizzando lamiera d'acciaio prevede una qualità migliore per i manufatti in calcestruzzo e, grazie alla durabilità delle lamiere, a lungo andare anche un vantaggio in termini economici. Le lamiere pulite vengono depositate in un magazzino e poi trasportate automaticamente alla produzione. Prima di entrare nell'impianto per la produzione di blocchi con un cilindro spruzzatore a olio sui pallet di produzione viene applicato il disarmante.

Con un peso complessivo di oltre 40 t, la versione XL della Masa 9.1 è il modello di punta tra le blocchiere Masa. L'impianto consente una produzione particolarmente

precisa in altezza dei blocchi in calcestruzzo di ogni genere, con tempi di ciclo brevi e quindi con i massimi quantitativi giornalieri di produzione e qualità ottimale dei prodotti. Le dimensioni delle tavole per le versioni XL si collocano tra 1.400 x 550 e 1.400 x 1.300 mm.

La fornitura di serie comprende anche un cambio automatico degli stampi, spostamento in altezza automatico compreso del tavolo per il calcestruzzo per lo strato interno e per quello di rivestimento. Si utilizzano esclusivamente stampi di case produttrici rinomate.

Ad Ahlhorn sulla Masa XL 9.1 si producono soprattutto masselli, piastre in calcestruzzo e palizzate. L'impianto è dimensionato per prodotti dall'altezza di 40 - 500 mm.

La vibrazione a regolazione di frequenza - come optional anche a regolazione di ampiezza - viene comandata dal comando Siemens S7-400. Con un touchscreen TFT di 15" il macchinista effettua il monitoraggio del comando e tutte le funzioni sono visualizzate sul touchscreen.

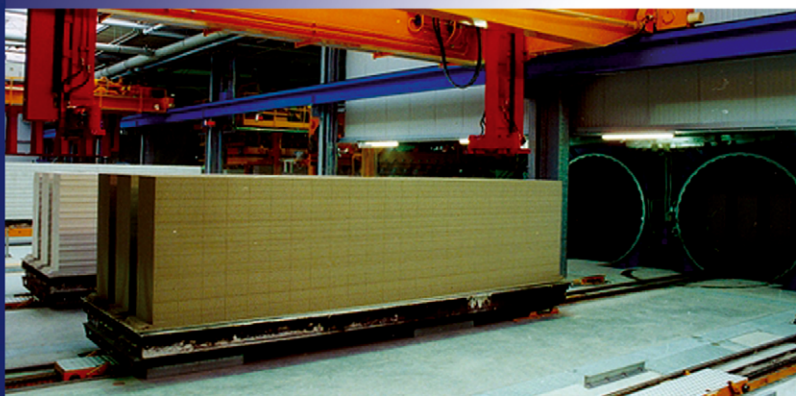
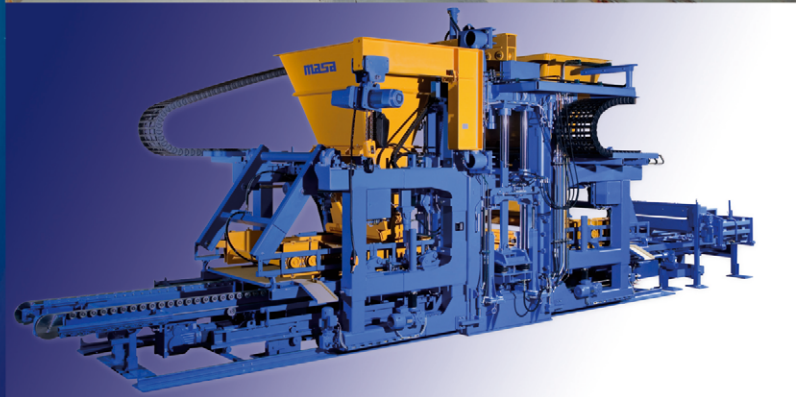
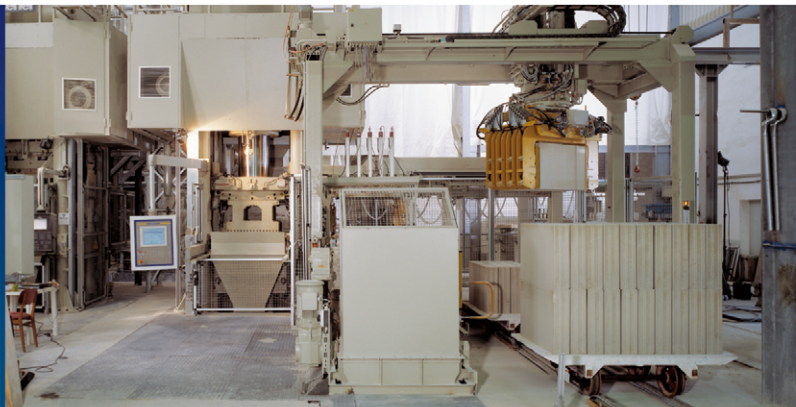
Camera di essiccazione

I pallet con i manufatti in calcestruzzo freschi vengono raccolti automaticamente nella camera di essiccazione con il dispositivo di sollevamento. Una volta che il dispositivo di sollevamento ne ha raccolto il numero massimo, questi pallet vengono portati dal gruppo di veicoli al posto previsto nel magazzino a scaffalature. Il gruppo di veicoli porta quindi una pila di pallet di prodotti stagionati al dispositivo di abbassamento sulla linea del secco. Il dispositivo di abbassamento provvede alla singolarizzazione dei pallet. Quindi i pallet continuano il loro viaggio sul lato di essiccazione. Il gruppo di veicoli nel frattempo si avvia verso il dispositivo di sollevamento sul lato bagnato.



Due miscelatori orizzontali a regime forzato di Masa producono calcestruzzo per lo strato di rivestimento e per lo strato interno per la produzione di blocchi (nella foto con un Masa Powertainer).

WELCOME TO THE MASA WORLD!



Impianti per la produzione di:

- blocchi in calcestruzzo
- blocchi in calcestruzzo poroso
- blocchi in arenaria

Affidabili e competenti: nella nostra veste di costruttori a 360 gradi di fama internazionale per l'industria dei materiali da costruzione conosciamo perfettamente le esigenze del mercato. Il nostro team di specialisti coglie idee e stimoli, li sviluppa ulteriormente e li realizza assieme ai nostri clienti. Forti di un'esperienza di oltre un secolo, diamo vita alle innovazioni di domani.



Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany

Phone: +49 (0) 2632 9292-0
Fax: +49 (0) 2632 9292-12
e-mail: info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany

Phone: +49 (0) 5731 680-0
Fax: +49 (0) 5731 680-183
e-mail: info@masa-henke.com
www.masa-henke.com

Office Dorsten
Barbarastr. 70
46282 Dorsten
Germany

Phone: +49 (0) 2362 9516-0
Fax: +49 (0) 2362 9516-16
e-mail: info@masa-dorstener.com
www.masa-dorstener.com

Branch offices

Moscow – Russian Federation, info@masa.ru
Dubai – UAE, masa_me@emirates.net.ae
Green Bay – USA, sales@masa-usa.com
Bangalore – India, maniaraja@yahoo.com
Tianjin – China, masacno@public.tpt.tj.cn
Daegu – South Korea, mh@masa-handuk.co.kr

Powerainer

In due container separati sono collocati tutti i quadri elettrici ad armadio per l'intera produzione. Questi container, che Masa definisce Powerainer, sono climatizzati e installati su una struttura collocata sopra la produzione. Il Powerainer arriva allo stabilimento quasi completamente installato e quindi fa risparmiare la completa installazione elettrica, che normalmente richiede molto tempo, quando si provvede all'allestimento dello stabilimento.

Impacchettatura diretta

I manufatti in calcestruzzo vengono sollevati dalle lamiere con l'utensile prensile e posati su un nastro trasportatore. Dato che i prodotti vengono accatastati su europallet formando degli strati, l'impi-



A destra della sala macchine in cui si trovano i gruppi idraulici è disposto il secondo Powerainer.

anto di classificazione forma sempre strati di dimensioni adeguate. Gli strati vengono quindi prelevati dall'utensile prensile, ruotati di 90° e posizionati sul pallet.

Dopo che i manufatti in calcestruzzo sono stati accatastati sui pallet, i pacchetti vengono avvolti nella pellicola o cerchiati. L'impianto per questa ultima fase della produzione in fabbrica è stato fornito dalla ditta Cyklop GmbH. Infine i pallet vengono trasportati fuori dalla fabbrica tramite nastro a rulli, dove vengono presi in consegna dal carrello elevatore a forche.

Conclusione

Con il nuovo stabilimento EHL ha completato la sua copertura di sedi. Grazie alla versatilità che offre l'attrezzatura scelta, EHL è in grado di offrire quasi una gamma completa di prodotti. In questo modo, la scelta ottimizzata della sede si coniuga a macchine per realizzare prodotti d'alta qualità, costituendo una forte soluzione completa. ■

ALTRE INFORMAZIONI

EHL[®]
KOMPETENZ IN STEIN

EHL Ahlhorn
EHL AG
Zeppelinring 5
26197 Ahlhorn, Germania
T +49 4435 971190
F +49 4435 9711966
info@EHL-net.de
www.EHL.de

masa
AKTIENGESELLSCHAFT

Masa AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

scholz
farbpigmente colourpigments
SINCE 1902 SINCE 1902

Harold Scholz & Co. GmbH
Ickerottweg 30
45665 Recklinghausen, Germania
T +49 2361 98880
F +49 2361 9888833
info@harold-scholz.de
www.harold-scholz.de

CYKLOP
INTERNATIONAL

Cyklop GmbH
Industriestraße 133
50996 Köln, Germania
T +49 2236 60200
F +4902236 602578
info@cyklop.de
www.cyklop.de

FORTE

Fidati consegna di pezzi ricambi e servizio tecnico

SOLIDA

Stabilità finanziaria

FIDATO

Sistemi di produzione innovativo e fidato sono il risultato di una tradizione di 160 anni

IMPEGNATO

Soddisfazione del cliente per noi è un dovere



801 Johnson Street
Alpena, Michigan 49707 USA
Telefono: +1 989.354.4111
fax: +1 989.354.3120
e-mail: sales@besser.com

besser.com



Westfalenstraße 2
D-26723 Emden, Deutschland
Telefono: +49 4921 805 0
fax: +49 4921 805 401
e-mail: information@besser.com

L'impianti Besser producono in piú di 115 paesi del globo