

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne

## Présentation du nouveau Cutmaster, une machine à calibrer pour les pierres de construction en béton

Les 13 et 14 juin 2008, dans le cadre du salon interne annuel, le Groupe Hess a de nouveau présenté les produits de sa gamme actuelle ainsi que le Cutmaster, une nouvelle machine conçue en interne qui permet de réaliser des surfaces planes de pierres de construction. Avec plus de 500 visiteurs venus d'Allemagne et de l'étranger, le salon enregistre cette année un nouveau record d'affluence.



secteur. Il faut surtout souligner l'intégration de Hess AAC, qui nous permettra d'atteindre cette année un chiffre d'affaires record de plus de 200 millions d'euros avec le Groupe Hess ».

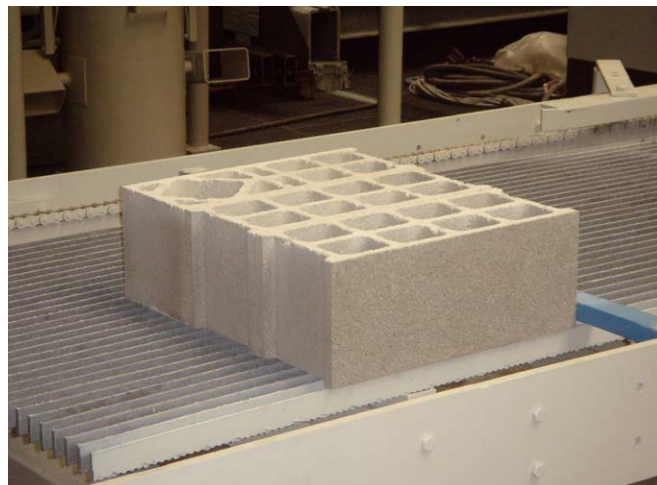
Cette année, l'extension du hall récemment réalisée a été utilisée pour la première fois pour le salon interne. Avec cette extension, le Groupe Hess a agrandi de 30 % la surface de production sur le site de Burbach. Les visiteurs du salon ont pu voir des machines issues de la gamme standard du Groupe Hess, comme les machines de production de blocs déclinés en différentes tailles et différentes versions d'équipement, notamment une RH 600, une RH 600 A, une RH 600 VA, une RH 1500-VA et la RH 2000-SVA, le fleuron de la gamme. Toutes les installations étaient prêtes au fonctionnement et une démonstration de leur fonctionnement en marche à sec a pu être effectuée pour les visiteurs.

La nouvelle construction modulaire du mélangeur type SM 3000-2 a été présentée lors du salon interne. Avec cette version, des temps de livraison plus courts et des prix encore plus avantageux sont possibles.

Dans le cadre du salon interne, Walter Hess et Roland Krause tirent un bilan très positif des évolutions actuelles : « Nous liv-

rons chaque année plus de 50 installations complètes pour la production de blocs de béton. Notre succès ne se limite pas à ce

La nouvelle extension du hall, dans laquelle le Groupe Hess a investi quelque 3 millions d'euros l'année dernière, abritait des empaqueurs aux dimensions et vitesses différentes, ainsi que deux groupes de véhicules pour le transport des blocs de béton dans les rayonnages. Par ailleurs, différents



La présentation du Cutmaster, machine qui sera décrite de manière détaillée dans la prochaine édition de la revue PBI, a constitué le moment fort du salon interne. Le Cutmaster permet de réaliser des surfaces planes de pierres de construction de manière à permettre une application efficace sur le plan énergétique. Aucune couche de mortier n'est utilisée ; seule une colle en couche mince est appliquée.

moules pour blocs de béton de la société Hess Formen, une filiale du Groupe Hess, ont été présentés.

Des produits issus de la gamme de Schlosser-Pfeiffer ont également été présentés, comme des pièces d'une presse radiale ou la version révisée du mélangeur SM 3000, qui se distingue par sa construction modulaire permettant des délais de livraison plus courts et des prix plus avantageux.

Des installations produites par la filiale Hess AAC ont également été présentées pour la première fois ; il s'agissait ici d'une installation de coupe avec différentes possibilités de coupe et de fraisage pour la production de blocs de béton cellulaire.

### Présentation du Cutmaster

La présentation du nouveau Cutmaster a constitué le moment fort du salon interne. Le Cutmaster permet de réaliser des surfaces planes de blocs de maçonnerie. Dans un contexte international marqué par la hausse des exigences en matière d'efficacité énergétique des constructions, l'importance de cette nouvelle installation est d'autant plus grande. En effet, avec des surfaces planes, les pierres à bâtir peuvent être aisément collées les unes aux autres avec du mortier en couche mince. Il n'est donc pas nécessaire d'appliquer une épaisse couche de mortier qui agit en outre souvent comme un pont thermique.

Le développement de la nouvelle ligne de produits de la société Hess a été intégralement réalisé par la filiale Hess Lorraine basée en France. Ces innovations sont désormais protégées par brevets. La machine présente des dimensions de 3 x 3 x 2,4 mètres et pèse environ 6 tonnes. Dans sa version standard, le Cutmaster 1000 est équipé de 6 moteurs de coupe d'une puissance de 5,5 kW chacun.

Les moteurs de coupe effectuent un usinage du côté supérieur des blocs ; ils entrent en action directement après le descendeur, après le durcissement des pierres de construction en béton fraîchement produites. Le but est d'obtenir « en ligne » une hauteur de bloc d'une parfaite précision. On utilise dans ce cas des plaques de support en acier pour la production des pierres de construction en béton.

Le principe de calibrage consiste en l'utilisation de disques de coupe à une vitesse de rotation très élevée. Cette méthode permet l'usinage des blocs de béton qui viennent de séjourner entre 24 et 48 heures dans la chambre de séchage. Grâce au processus de calibrage en ligne, la vitesse de production des pierres de construction reste parfaitement uniforme. Dans le même temps, une hauteur exactement identique des blocs est garantie.

Le volume de livraison comprend la machine avec le capot d'insonorisation, l'installation d'aspiration ainsi que tous les composants et accessoires de transformation nécessaires pour intégrer la machine dans une installation de production de blocs déjà existante.

La machine peut bien entendu être utilisée dans un système « autonome ». Différentes versions et différents accessoires existent à cet effet. ■

### AUTRES INFORMATIONS



Hess Group  
Freier-Grund-Str. 123  
57299 Burbach-Wahlbach, Allemagne  
T +49 2736 49760, F +49 2736 497620  
[info@hessgroup.com](mailto:info@hessgroup.com), [www.hessgroup.com](http://www.hessgroup.com)



## Concrete Roof Tile Machinery



Jessop & Associates

P.O. Box 265398  
Three Rivers, 1935  
South Africa

Tel: (Int) +27 16 421 2521  
Fax: (Int) +27 16 421 2539

[www.protile-equipment.com](http://www.protile-equipment.com)