

Masa AG, 56626 Andernach, Allemagne

## Un nouveau lieu d'exploitation vient élargir le réseau de production de pavés en béton

Au printemps dernier, l'entreprise allemande EHL AG a inauguré une nouvelle usine à béton à Ahlhorn, en Basse-Saxe. Cette usine flambant neuve représente le chaînon manquant du réseau EHL dans le nord-ouest de l'Allemagne. L'ancien site de production de Damme a été délocalisé pour être intégré au nouveau site de Ahlhorn. Cette nouvelle usine se distingue surtout par sa gamme complète d'articles destinés à l'aménagement des jardins et des paysages. On y produit entre autres des pavés, des bordures, des bacs à plantes et des systèmes d'ornementation des murs au moyen de plantes. La machine indispensable pour fabriquer les blocs de béton a été livrée par l'entreprise allemande de Masa AG de Andernach. En tant que fournisseur principal, elle a également contribué à la livraison d'une grande partie des autres équipements.

L'entreprise EHL a été fondée en 1976 par Bernhard EHL par le rachat d'une usine de pierre et béton de ponce désaffectée située à Krufft. Depuis, l'entreprise fabrique des produits destinés à l'aménagement des jardins et des paysages sous le nom EHL Beton. Les premières succursales ont vu le jour dans les années 1980 et après la chute du mur de Berlin, un premier site de production a été mis en service dans un nouveau Bundesland à l'usine de Dessau. A la suite d'une succession importante en mai 2002, l'entreprise EHL est devenue une filiale autonome du groupe CRH. CRH plc, dont le siège social est à Dublin, en Irlande,

est présente dans 34 pays et compte plus de 3.500 sites qui occupent plus de 92.000 collaborateurs. Le groupe est l'un des plus importants au monde dans le secteur des matériaux de construction et de l'industrie du bloc de béton.

Avec l'inauguration du site de Ahlhorn, EHL AG pose un geste fort. La dernière inauguration d'un site remontait déjà à quatre ans. L'arrivée de l'usine de Ahlhorn montre clairement que le groupe EHL AG souhaite poursuivre son expansion. D'autres créneaux devraient être comblés à l'avenir, le but étant d'ouvrir des usines de béton sur l'ensemble du territoire allemand. Le réseau de

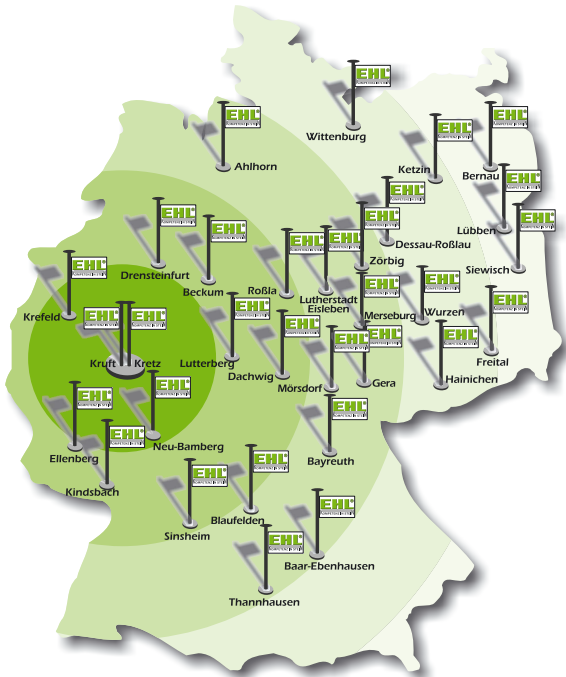
production présent en Allemagne, qui compte actuellement plus de 30 sites répartis sur l'ensemble du territoire, permet à EHL AG d'orienter fortement sa production vers les besoins.

Outre son excellente situation géographique caractérisée par un réseau routier extrêmement favorable, le site de Ahlhorn a été choisi pour la possibilité qu'il offrait d'y construire une usine totalement neuve sur une surface totalement vierge. L'ensemble du parc de machines se trouve dans deux halles de production qui couvrent une superficie importante. L'ensemble de l'entrepôt intègre un revêtement de sol drainant.



La nouvelle usine de béton de EHL à Ahlhorn

La nouvelle usine de Ahlhorn emploie plus de vingt personnes, y compris les employés qui ont été repris à la suite de la fermeture de l'usine de Damme. Comme cela est souvent le cas chez EHL, l'usine intègre un show-room qui accueille la clientèle 24h/24 et organise des journées de conseils toutes les semaines, le vendredi et le samedi. Les clients peuvent y recevoir des conseils via une interface moderne, notamment grâce au logiciel DigiSolution de EHL, qui réalise des représentations photoréalistes des produits EHL dans une image existante. La livraison se fait alors par le commerce.



L'entreprise EHL AG possède plus de 30 sites de production en Allemagne. Elle mise ainsi sur une logistique puissante et un service complet. Avec ses partenaires commerciaux, EHL offre une disponibilité des produits globale et un savoir-faire rapides et complets.

L'usine de Ahlhorn montre bien que EHL accorde beaucoup d'importance aux conditions de travail de ses collaborateurs. Conformément aux directives en vigueur, l'usine intègre ce qui se fait de mieux en matière de protection au travail. Ainsi, la chaîne de fabrication de blocs est isolée contre le bruit, ce qui réduit considérablement le niveau de bruit sur ce site de production.

Les autres composants de l'installation, qui ont été installés presque exclusivement par l'entreprise Masa AG en sa qualité de fournisseur de premier ordre, sont protégés par des dispositifs de sécurité adaptés comme des clôtures et des barrières photoélectriques.

La décision de EHL de choisir Masa comme fournisseur pour ses installations de production a été motivée entre autres par la compatibilité avec d'autres usines qui intègrent déjà des installations de production fabriquées par Masa. Outre la machine de fabrication de blocs, Masa a déjà fourni à la nouvelle usine de Ahlhorn les dispositifs de dosage et de mélange, la chambre de séchage avec tous les éléments et le dispositif d'emballage.

### Dispositifs de dosage et de mélange

#### Postes de dosage

Masa a livré l'ensemble des postes de dosage pour permettre un pesage optimal et efficace des granulats (sable, ciment, eau, couleurs). Le ciment est stocké dans trois silos.

Les unités de commande de Masa sont flexibles et s'adaptent en fonction des directives et des différents granulats. Ce qui garantit



«L'INSTALLATION A TOUT FAIRE»  
LA NOUVELLE INSTALLATION  
DE VIEILLISSEMENT KBH II

- «EN LIGNE» EN CYCLE DE FABRICATION OU «HORS LIGNE»
- PAVES ET DALLES
- PIERRES DE CONSTRUCTION A SEC DANS TOUTES LES VARIATIONS
- VIEILLISSEMENT 24 HEURES SEULEMENT APRES LA DUREE DE PRISE
- HAUTEURS DE PRODUIT VARIANT DE 50 MM A 400 MM
- CONSTRUCTION SUPER COMPACTE
- CADENCE DE 10 A 15 SECONDES POUR LES PAVES
- SELECTION DE L'INTENSITE DE VIEILLISSEMENT
- RENDEMENT ACCRU GRACE A UNE DISPONIBILITE ELEVEE
- FAIBLE BESOIN DE MAINTENANCE
- TEMPS D'EQUIPEMENT MINIMUMS (1 A 5 MINUTES))



**Baustoffwerke  
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG**  
>> KBH Maschinenbau  
Einöde 2  
D-87760 Lachen  
Telefon +49 (0) 83 31-95 03-0  
Telefax +49 (0) 83 31-95 03-20  
maschinen@k-b-h.de  
www.k-b-h.de





Les deux mélangeurs sont alimentés par des élévateurs.



La configuration des couleurs personnalisée est réalisée en dosant quatre couleurs.

une qualité optimale du béton en toutes circonstances.

Pour conférer une couleur bien définie au béton, EHL utilise quatre couleurs liquides fournies par l'entreprise Scholz qui sont ajoutées au béton après avoir été dosées.

#### Installation de mélange

Deux mélangeurs forcés horizontaux de fabrication Masa disponibles avec des puissances de mélange allant de 40 à 360 m<sup>3</sup> de béton par pause de huit heures assurent en permanence l'apport suffisant de béton à la machine de production de blocs. Un mélangeur d'une capacité de 0,5 m<sup>3</sup> produit le béton de parement et un mélangeur d'une capacité de 1,5 m<sup>3</sup> produit le béton de remplissage. Le béton est acheminé jusqu'à la machine de fabrication de blocs à l'aide d'un double convoyeur à bennes. Ce qui assure une production continue.

#### Installation de fabrication de blocs Masa XL 9.1

La fabrication des produits à base de béton est réalisée exclusivement sur des tôles d'acier. En utilisant des tôles d'acier, EHL espère augmenter le niveau de qualité de ses produits en béton et, à long terme, tirer profit de la durabilité des tôles. Une fois nettoyées, les tôles sont déposées dans un entrepôt pour être ensuite réacheminées vers l'installation de production. Avant d'entrer dans l'installation de fabrication de blocs, un produit séparateur est appliqué sur les palettes de production à l'aide d'un cylindre de pulvérisation d'huile.

Avec un poids total de plus de 40 t, la version XL de la Masa 9.1 est le fleuron des machines de fabrication de blocs. Cette installation permet de produire des blocs de béton de tous types de manière

particulièrement précise et à des cadences courtes, ce qui permet de produire chaque jour des quantités très importantes de blocs de béton tout en garantissant leur qualité optimale. Les dimensions des planches prévues pour les versions XL sont comprises entre 1400 mm x 550 mm et 1400 mm x 1300 mm.

De série, l'installation intègre entre autres la possibilité de changer de forme automatiquement ainsi qu'un dispositif automatique de réglage de la hauteur de la table de remplissage et de parement. Les formes utilisées sont exclusivement fournies par des fabricants renommés.

La Masa XL 9.1 de Ahlhorn fabrique l'essentiel de la gamme de produits, depuis les pavés jusqu'aux palissades, en passant par les dalles de béton. L'installation est conçue pour des hauteurs de production allant de 40 à 500 mm.

La vibration régulée en fréquence est assurée par la commande Siemens S7-400, qui prévoit aussi en option la possibilité de réguler l'amplitude. Un écran TFT tactile de 15" permet au machiniste de surveiller la commande et de visualiser toutes les fonctions.

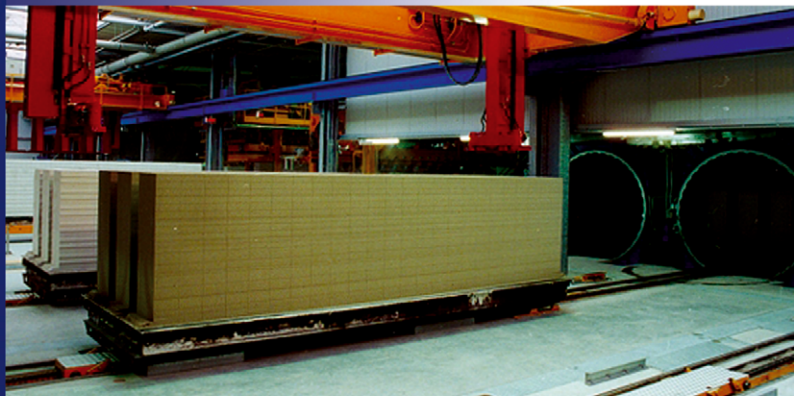
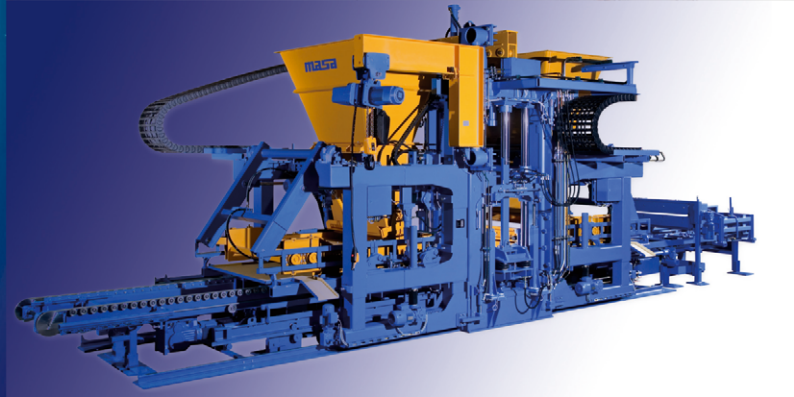
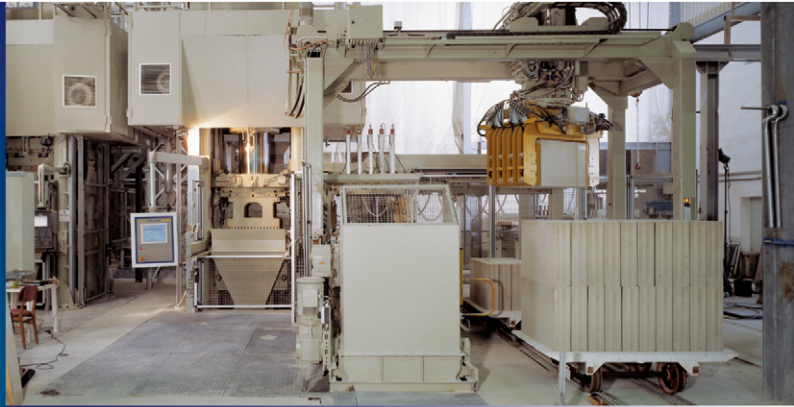
#### Chambre de séchage

Les palettes sur lesquelles reposent les produits à base de béton frais sont rassemblées automatiquement dans la chambre de séchage à l'aide de l'élévateur. Lorsque le convoyeur de levage a rassemblé le nombre maximal de palettes, celles-ci sont disposées sur le module de transport et acheminées vers un emplacement dédié dans l'entrepôt à rayonnage. Ensuite, le groupe de transport achemine une pile de palettes de produits durcis vers le descendeur du côté sec. Le descendeur sépare les palettes. Les palettes sont ensuite achemi-



Deux mélangeurs forcés horizontaux de fabrication Masa produisent du béton de parement et de remplissage destinés à la fabrication de blocs (illustrés avec un « Powertrainer » de Masa).

# WELCOME TO THE MASA WORLD!



## Installations pour la fabrication de:

- blocs de béton
- pierres en béton cellulaire
- briques silico-calcaires

Un professionnel fiable et compétent: en tant que spécialiste de l'industrie des matériaux de construction de renommée internationale, nous connaissons les exigences du marché. Notre équipe de techniciens et d'ingénieurs développe les idées et suggestions qui lui sont soumises et les met en oeuvre en collaboration avec le client. Avec notre expérience de plus d'un siècle nous concevons les innovations de demain.



### Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2  
56626 Andernach  
Germany

Phone: +49 (0) 2632 9292-0  
Fax: +49 (0) 2632 9292-12  
e-mail: [info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.com](http://www.masa-ag.com)

### Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2  
32457 Porta Westfalica  
Germany

Phone: +49 (0) 5731 680-0  
Fax: +49 (0) 5731 680-183  
e-mail: [info@masa-henke.com](mailto:info@masa-henke.com)  
[www.masa-henke.com](http://www.masa-henke.com)

Office Dorsten  
Barbarastr. 70  
46282 Dorsten  
Germany

Phone: +49 (0) 2362 9516-0  
Fax: +49 (0) 2362 9516-16  
e-mail: [info@masa-dorstener.com](mailto:info@masa-dorstener.com)  
[www.masa-dorstener.com](http://www.masa-dorstener.com)

### Branch offices

Moscow – Russian Federation, [info@masa.ru](mailto:info@masa.ru)  
Dubai – UAE, [masa\\_me@emirates.net.ae](mailto:masa_me@emirates.net.ae)  
Green Bay – USA, [sales@masa-usa.com](mailto:sales@masa-usa.com)  
Bangalore – India, [maniaraja@yahoo.com](mailto:maniaraja@yahoo.com)  
Tianjin – China, [masacno@public.tpt.tj.cn](mailto:masacno@public.tpt.tj.cn)  
Daegu – South Korea, [mh@masa-handuk.co.kr](mailto:mh@masa-handuk.co.kr)

nées vers le côté sec. Entre-temps, le groupe de transport retourne vers l'élévateur du côté humide.

### Powertrainer

Les armoires électriques complètes se trouvent dans deux conteneurs séparés pour l'ensemble du processus de fabrication. Ces conteneurs, que Masa appelle « Powertrainer », sont climatisés et installés sur une structure située au-dessus de l'installation de production. Le Powertrainer est presque intégralement monté en usine, ce qui évite de devoir réaliser une installation électrique complète au moment de la construction de l'installation et permet donc d'économiser un temps précieux.

### Emballage direct

Les produits en béton sont retirés des tôles à l'aide d'une pince et déposés sur une bande transporteuse. Etant donné que les produits



Le deuxième Powertrainer est disposé à droite de la zone des machines qui intègre les groupes hydrauliques.

sont empilés sur des palettes Euro, les installations de tri forment toujours des couches de taille correspondante. Les couches sont ensuite prélevées à l'aide d'une pince, pivotées à 90° et déposées sur la palette.

Lorsque les produits en béton sont empilés sur les palettes, les différents tas sont enveloppés avec une feuille plastique et cerclés. L'installation servant à réaliser cette dernière étape de production en usine a été livrée par l'entreprise Cyklop GmbH. Enfin, les palettes sont acheminées en dehors de l'usine sur un tapis roulant, où elles sont prises en charge par un chariot élévateur

### Bilan

La nouvelle usine de EHL à Ahlhorn représente le chaînon manquant au niveau de ses sites d'exploitation. Grâce à la polyvalence offerte par l'équipement choisi, EHL peut offrir une gamme de produits presque complète. EHL allie ainsi un emplacement optimal pour son site et des machines de production de premier choix pour en faire une solution intégrée forte.

### AUTRES INFORMATIONS



EHL Ahlhorn  
EHL AG  
Zeppelinring 5  
26197 Ahlhorn, Allemagne  
T +49 4435 971190  
F +49 4435 9711966  
[info@EHL-net.de](mailto:info@EHL-net.de)  
[www.EHL.de](http://www.EHL.de)



Masa AG  
Masa-Straße 2  
56626 Andernach, Allemagne  
T +49 2632 92920  
F +49 2632 929211  
[info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.com](http://www.masa-ag.com)



Harold Scholz & Co. GmbH  
Ickerottweg 30  
45665 Recklinghausen, Allemagne  
T +49 2361 98880  
F +49 2361 988833  
[info@harold-scholz.de](mailto:info@harold-scholz.de)  
[www.harold-scholz.de](http://www.harold-scholz.de)



Cyklop GmbH  
Industriestraße 133  
50996 Köln, Allemagne  
T +49 2236 60200  
F +4902236 602578  
[info@cyklop.de](mailto:info@cyklop.de)  
[www.cyklop.de](http://www.cyklop.de)