

Hess Group, 57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland

Präsentation des neuen Cutmaster – eine Kalibriermaschine für Betonmauersteine

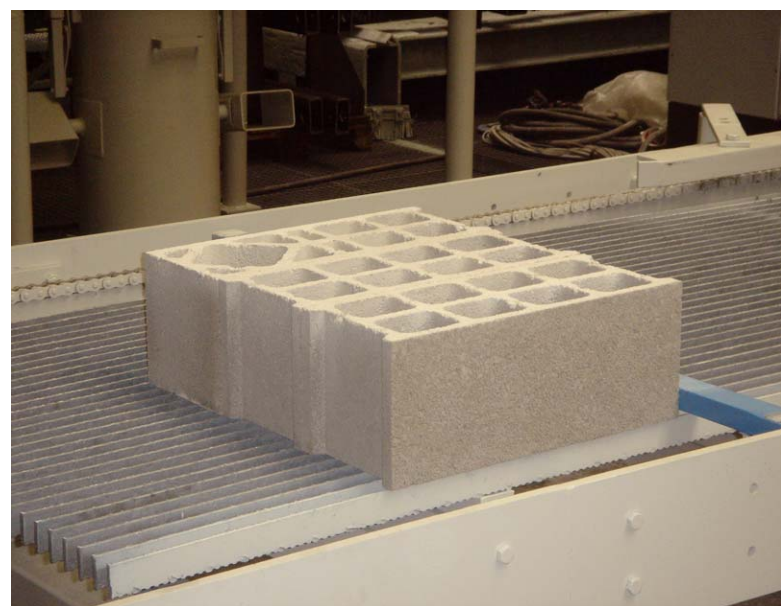
Am 13. und 14. 06. 2008 präsentierte die Hess Group im Rahmen der alljährlichen Hausmesse wieder einmal den aktuellen Stand der Produktpalette sowie eine Neuentwicklung aus dem eigenen Haus, den Cutmaster, für planebene Mauersteinoberflächen. Mit mehr als 500 Gästen aus dem In- und Ausland konnte dabei ein neuer Besucherrekord verzeichnet werden.



Der Mischer Typ SM 3000-2 wurde auf der Hausmesse in neuer, modularisierter Bauweise vorgestellt, wodurch kürzere Lieferzeiten und noch günstigere Preise ermöglicht werden.

Walter Hess und Roland Krause berichteten im Rahmen der Hausmesse sehr zufrieden über die aktuellen Entwicklungen: „Mittlerweile liefern wir pro Jahr mehr als 50 komplette Anlagen für die Betonsteinproduktion aus. Aber nicht nur dieser Geschäftsbereich ist erfolgreich. Hervorzuheben ist derzeit vor allem die Integration von Hess AAC, die hat dazu geführt hat, dass wir in diesem Jahr mit der Hess Group einen Umsatzrekord von über 200 Mio Euro erreichen werden.“

In diesem Jahr wurde für die Hausmesse zum ersten Mal auch der neue Hallenanbau genutzt, der der Hess Group am Standort Burbach 30 % größere Produktionsflächen als bisher bietet. Aus der Standard-Produktionspalette der Hess Group wurden den Besuchern Steinformmaschinen verschiedener Größen und Ausstattungsvarianten gezeigt, unter anderem eine RH 600, eine RH 600 A, eine RH 600 VA, eine RH 1500-VA sowie das Top-Modell RH 2000-SVA. Alle Anlagen waren betriebsbereit und konnten den Besuchern im Trockenlauf vorgeführt werden.



Das Highlight auf der Hausmesse war die Vorstellung des Cutmaster. Mit dem Cutmaster lassen sich planebene Oberflächen bei Mauersteinen erzeugen, so dass ein energieeffizientes Versetzen ohne Mörtelschicht, nur mit Dünnbettkleber, ermöglicht wird.

Im neuen Hallenanbau, in den die Hess Group im letzten Jahr rund 3 Mio Euro investiert hat, standen Paketierer unterschiedlicher Größe und Geschwindigkeiten sowie zwei Fahrzeuggruppen für den Transport der Betonsteine in die Regalsysteme. Außerdem wurden verschiedene Betonsteinformen von Hess Formen, einer Tochtergesellschaft der Hess Group, präsentiert. Aus der Produktpalette von Schlosser-Pfeiffer wurden Teile einer Radialpresse gezeigt, sowie der überarbeitete Mischer SM 3000, der neuerdings durch die modularisierte Bauweise mit kürzeren Lieferzeiten und zu günstigeren Preisen angeboten werden kann.

Zum ersten Mal wurden auch Anlagen der Tochterfirma Hess AAC ausgestellt, in diesem Fall eine Schneidanlage mit verschiedenen Schneid- und Fräsmöglichkeiten für die Herstellung von Porenbetonsteinen.

Vorstellung des Cutmaster

Das Highlight der Hausmesse allerdings war die Vorstellung des neuen Cutmaster, mit dem planebene Oberflächen bei Mauersteinen erzeugt werden können. Durch die weltweit gestiegenen Anforderungen an energieeffizientes Bauen kommt dieser neuen Anlage eine besondere Bedeutung zu, denn bei planebenen Oberflächen können die Mauersteine untereinander einfach mit Dünnbettmörtel verklebt werden, ohne dass eine dicke Mörtelschicht erforderlich ist, die oft als Kältebrücke wirkt. Die komplette Entwicklung der neuen Produktlinie bei der Fa. Hess ist bei der Tochter Firma Hess Lorraine in Frankreich durchgeführt worden und mittlerweile auch patentrechtlich geschützt.

Die Maschine besitzt eine Größe von 3x3x2,4 Meter und ein Gewicht von ca. 6 Tonnen. In der Standard Version wird der Cutmaster 1000 mit 6 Schneidmotoren von jeweils 5,5 kW ausgerüstet. Die Schneidmotoren führen eine oberseitige Bearbeitung der Steine durch, und zwar unmittelbar hinter der Senkleiter nach dem Aushärten der frisch produzierten Betonmauersteine. Das Ziel ist es dabei, eine absolute exakte Steinhöhe „in Line“ zu erzeugen. Zur Produktion der Betonmauersteine werden in diesen Fällen Stahlunterlagsplatten verwendet.

Das Kalibrierprinzip besteht in der Verwendung von Schneidscheiben mit einer

sehr hohen Drehgeschwindigkeit. Dies ermöglicht das Bearbeiten der Betonsteine, die gerade erst 24 bis 48 Stunden in der Trockenkammer verbracht haben. Durch den inline-Kalibrierprozess bleibt die Geschwindigkeit der Mauersteinproduktion absolut gleich, und das bei exakt gleichen Steinhöhen.

Der Lieferumfang besteht aus der Maschine mit der Schaltschutzhaube, der Absauganlage und sämtlichen benötigten Komponenten und Umbauten, die dazu dienen, die Maschine in eine existierende Steinproduktionsanlage zu integrieren.

Die Maschine ist natürlich auch in einem „offline“ System einsetzbar, dafür gibt es auch verschiedene Varianten und Accessoires. ■

WEITERE INFORMATIONEN



Hess Group
Freier-Grund-Str. 123
57299 Burbach-Wahlbach, Deutschland
T +49 2736 49760, F +49 2736 497620
info@hessgroup.com, www.hessgroup.com



www.CONPLEX®.com

The NEW Generation
Production Boards

CONPLEX® PRODUCTION BOARDS

CONPLEX bv
Venneweg 1 - 7255 NX Hengelo (Gld) - The Netherlands
Tel.: +31 575 467404 - Fax: +31 575 467548 - E-mail: info@complex.com