

Masa AG, 56626 Andernach, Niemcy

## Kostka brukowa dla Rumunii

Obecna, stale rozwijająca się gospodarka rumuńska powinna być zbudowana na solidnym fundamencie. Korzystając z wiedzy niemieckich inżynierów firma Prefabricate Vest z Bukaresztu wnosi swój wkład w ten proces. Będąc jednym z najważniejszych producentów kostki brukowej w prężnie rozwijającej się Rumunii, Prefabricate Vest gwarantuje profesjonalizm i solidność przy spełnianiu życzeń swoich klientów między innymi dzięki 35-letniemu doświadczeniu. Wiedza specjalistyczna i kompetentne wsparcie pochodzi z Andernach w Niemczech: firma Masa AG dostarczyła nowoczesną linię technologiczną do produkcji kostki brukowej oraz elementów ogrodowych i małej architektury, odpowiadającą wysokim wymaganiom stawianym przez Prefabricate Vest.

Już podczas wspólnego projektowania rozmieszczenia linii Dumitru Manolescu, dyrektor generalny Prefabricate Vest oraz Dragos Cozma, kierownik projektu, przekonali się o wysokiej klasie nowej linii technologicznej.

System dozująco-mieszający z wagą wsadową, urządzeniem dozującym kruszywo i 2 mieszarkami (Masa HPM 1500/2250 i HPM 500/750) produkuje z wydajnością 20 mieszanek na godzinę wysokogatunkowy beton, który jest transportowany do wibroprasy za pomocą kombinacji dwóch wózków szynowych o pojemności 3200 l każdy).

Zamiast tradycyjnej wibroprasy Masa R 9001 VB wykorzystywana jest wersja specjalna o powiększonej ramie załadowniczej, wyposażona w podwójne trzyczęściowe zasobniki na mieszanki betonowe w różnych kolorach (dla betonu konstrukcyjnego i warstwy wierzchniej), zapewniające optymalną kolorystykę wyrobów wielokolorowych. Zarówno w zasobniku betonu konstrukcyjnego jak i zasobniku dla betonu warstwy wierzchniej możliwe jest przecho-



Urządzenie do nakładania siatek.

wywanie mieszanek w różnych kolorach. Kombinację kolorów można indywidualnie dopasować do danego produktu. Specjal-

ny ruszt hydrauliczny oraz wózek betonu umożliwiają dozowanie małych ilości betonu dla warstwy wierzchniej.



Fabryka w Bukareszcie.



Zespół wózków szynowych.

# WITAMY W ŚWIECIE MASA!



## Maszyny do produkcji:

- wyrobów betonowych
- wyrobów z betonu komórkowego
- wyrobów silikatowych

Twój niezawodny i kompetentny partner: jako światowy lider w produkcji maszyn dla przemysłu budowlanego znamy wymagania rynku. Nasi specjaliści w odpowiedzi na potrzeby klientów opracowują nowe rozwiązania, które wspólnie wdrażają do praktyki. Dysponując ponad 100-letnim doświadczeniem kreujemy innowacje przyszłości.



### Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2  
56626 Andernach  
Niemcy  
Tel: +49 (0) 2632 9292-0  
Faks: +49 (0) 2632 9292-12  
e-mail: [info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.com](http://www.masa-ag.com)

### Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2  
32457 Porta Westfalica  
Niemcy  
Tel: +49 (0) 5731 680-0  
Faks: +49 (0) 5731 680-183  
e-mail: [info@masa-henke.com](mailto:info@masa-henke.com)  
[www.masa-henke.com](http://www.masa-henke.com)

### Office Dorsten

Barbarastr. 70  
46282 Dorsten  
Niemcy  
Tel: +49 (0) 2362 9516-0  
Faks: +49 (0) 2362 9516-16  
e-mail: [info@masa-dorstener.com](mailto:info@masa-dorstener.com)  
[www.masa-dorstener.com](http://www.masa-dorstener.com)

### Filie

Moskwa – Rosja, [info@masa.ru](mailto:info@masa.ru)  
Dubaj – ZEA, [masa\\_me@emirates.net.ae](mailto:masa_me@emirates.net.ae)  
Green Bay – USA, [sales@masa-usa.com](mailto:sales@masa-usa.com)  
Bangalore – Indie, [maniaraja@yahoo.com](mailto:maniaraja@yahoo.com)  
Tiencin – Chiny, [masacno@public.tpt.tj.cn](mailto:masacno@public.tpt.tj.cn)  
Daegu – Korea Południowa,  
[mh@masa-handuk.co.kr](mailto:mh@masa-handuk.co.kr)



Jednostka sterująca i kontener „Powertainer”.



Proces zagęszczania następuje za pomocą systemu wibracyjnego sterowanego częstotliwością. Siłę wibracji w zależności od obrotów można regulować poprzez zmianę częstotliwości. Istnieje możliwość zapisania różnych sił wibracji dla wibracji wstępnych, zasadniczych i wibracji między warstwą konstrukcyjną i wierzchnią. Dane te można w dowolnym momencie wywołać z pamięci.

Powyższe zalety firma Prefabricate Vest wykorzystuje do produkcji szerokiej gamy wyrobów maszyną firmy Masa. Asortyment obejmuje kostkę brukową postarzaną i nowoczesną, naturalną i dekoracyjną, jak również elementy do naturalnego kształtowania ogrodów i gruntów.

Masa umożliwia to także między innymi dzięki przemyślanej koncepcji obiegu wyrobów na linii technologicznej:

Tuż po wyprodukowaniu jeszcze świeża kostka brukowa jest bez wstrząsów odtransportowywana i poddawana obróbce powierzchni w podwójnym urządzeniu do płukania, dzięki czemu uzyskuje swoją charakterystyczną powierzchnię. Wyroby są utwardzane na regałach wysokiego składowania w specjalnych komorach zaprojektowanych zgodnie ze standardową koncepcją firmy Masa. Komora jest szczelnie izolowana. Dzięki regulowanemu systemowi wentylacyjnemu na wszystkich poziomo-

mach regałów panuje stała temperatura i wilgotność powietrza. Błaty z wyrobami układane są w regałach za pomocą podnośnika widłowego firmy Masa lub wózka widłowego z możliwością obrotu o 180°. Łącznie regały mogą pomieścić ponad 5000 blatów.

Utwardzona kostka brukowa jest automatycznie wyjmowana z regałów i pakowana w taki sposób, by nie uległa uszkodzeniu podczas transportu. W tym celu za urządzeniem centrującym na przenośniku powrotnym znajduje się urządzenie do nakładania siatek oraz owijarka pozioma.

Automatyczna pakociarka układa wyroby w pakiety, które są dodatkowo owijane w pionie. Zapakowane produkty na paletach handlowych wyjeżdżają przenośnikiem płytkowym z linii technologicznej.

Błaty produkcyjne są czyszczone, odwracane o 180s i ponownie wykorzystywane w procesie produkcji. Czyszczenie i odwracanie blatów znacznie wydłuża ich żywotność.

Wszystkie elementy linii technologicznej są kontrolowane przez programowalne sterowniki S7 firmy Siemens i wyświetlane w interfejsie opartym na systemie Windows.

Kontener Masa Powertainer łączy porządek z użytecznością: wszystkie szafki ste-

rownicze linii technologicznej znajdują się w 40 kontenerze, gdzie są rozmieszczone w sposób optymalny i przejrzysty.

Firma Prefabricate Vest, która już zyskała rozgłos na rynku rumuńskim jako producent betonu komórkowego, po wdrożeniu nowej linii technologicznej firmy Masa doskonale uplasowała się w sektorze kostki brukowej i krawężników oraz betonowych elementów ogrodowych i małej architektury.

#### WIĘCEJ INFORMACJI

Prefabricate Vest  
B-dul Preciziei nr. 24  
Sector 6  
Bukarest, Rumunia  
Tel.: +40 21 3190479  
Faks: +40 21 3190487  
[www.pv.ro](http://www.pv.ro)



MASA AG  
Masa-Strabe 2  
56626 Andernach, Niemcy  
Tel.: +49 2632 92920  
Faks: +49 2632 929211  
[info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.de](http://www.masa-ag.de)

# WASAUNIPLAST®

- ▶ bardzo dobre przenoszenie wibracji
- ▶ płaska powierzchnia, bez spoin
- ▶ budowa jednolita ( bez rdzenia drewnianego )
- ▶ możliwość szlifowania, przedłużenie jakości
- ▶ bez korozji, brak zmęczenia materiału
- ▶ profile chroniące przed popychaczami
- ▶ bardzo niska ścieralność
- ▶ ponad 1.000.000 płyt na całym świecie

## WASA TWARDE I MIĘKKIE DREWNO

- ▶ szlifowane całą powierzchnią
- ▶ klejone lub skręcane
- ▶ profile grubości 1,75 - 3 mm
- ▶ pomiar wilgotności każdej deski
- ▶ profile zabezpieczone pełnymi nitami
- ▶ powierzchnia impregnowana



## WASA FORMY Z ŻYWIC LANYCH

- ▶ Wasze pomysły przetworzymy na formy
- ▶ odporne na rozdarcie i rozciąganie
- ▶ długi okres użytkowania
- ▶ precyzyjne wykonanie
- ▶ dostarczane w trwałych ramach

