

Masa AG, 56626 Andernach, Germania

Blocchi in calcestruzzo per la Romania

Già l'elaborazione congiunta del layout dell'impianto è servita per non far sorgere nel general manager Dumitru Manolescu e nel project manager Dragos Cozma il minimo dubbio sull'eccellente qualità dell'impianto.

Un sistema di dosaggio e miscelazione con bilancia di caricamento, dosaggio inerti e 2 mescolatori (Masa HPM 1500/2250 e HPM 500/750) produce ogni ora fino a 20 miscele di calcestruzzo di prima qualità che viene trasportato alla blocchiera con un carroponete con vagonetti aerei combinato di 2 x 3.200 litri.

Già l'elaborazione congiunta del layout dell'impianto è servita per non far sorgere nel general manager Dumitru Manolescu e nel project manager Dragos Cozma il minimo dubbio sull'eccellente qualità dell'impianto.

Un sistema di dosaggio e miscelazione con bilancia di caricamento, dosaggio inerti e 2 mescolatori (Masa HPM 1500/2250 e HPM 500/750) produce ogni ora fino a 20 miscele di calcestruzzo di prima qualità che viene trasportato alla blocchiera con un carroponete con vagonetti aerei combinato di 2 x 3.200 litri.

Al posto della tradizionale Masa R 9001 VB qui viene però utilizzata una versione speciale: il design doppio (calcestruzzo per lo strato interno e calcestruzzo per lo strato esterno) del silo per tre colori con telaio della macchina garantisce una colorazione multicolor ottimizzata. Sia nel silo del calcestruzzo per lo strato interno che in quello per lo strato esterno è possibile conservare calcestruzzo di diversi colori. Le combinazioni dei colori possono essere impostate individualmente, in funzione del



Applicatore rete

prodotto. Utilizzando una griglia a vibrazione e uno speciale carrello di alimentazione è possibile il dosaggio di piccoli quantitativi di calcestruzzo per lo strato esterno.

Il processo di compattazione avviene utilizzando un'unità vibrante a frequenza controllata. La forza di vibrazione può variare a seconda del numero di giri modificando la frequenza e può essere salvata in fun-



Lo stabilimento di Bucarest



Carroponete con vagonetti aerei

WELCOME TO THE MASA WORLD!



Impianti per la produzione di:

- blocchi in calcestruzzo
- blocchi in calcestruzzo poroso
- blocchi in arenaria

Affidabili e competenti: nella nostra veste di costruttori a 360 gradi di fama internazionale per l'industria dei materiali da costruzione conosciamo perfettamente le esigenze del mercato. Il nostro team di specialisti coglie idee e stimoli, li sviluppa ulteriormente e li realizza assieme ai nostri clienti. Forti di un'esperienza di oltre un secolo, diamo vita alle innovazioni di domani.



Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany

Phone: +49 (0) 2632 9292-0
Fax: +49 (0) 2632 9292-12
e-mail: info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany

Phone: +49 (0) 5731 680-0
Fax: +49 (0) 5731 680-183
e-mail: info@masa-henke.com
www.masa-henke.com

Office Dorsten
Barbarastr. 70
46282 Dorsten
Germany

Phone: +49 (0) 2362 9516-0
Fax: +49 (0) 2362 9516-16
e-mail: info@masa-dorstener.com
www.masa-dorstener.com

Branch offices

Moscow – Russian Federation, info@masa.ru
Dubai – UAE, masa_me@emirates.net.ae
Green Bay – USA, sales@masa-usa.com
Bangalore – India, maniaraja@yahoo.com
Tianjin – China, masacno@public.tpt.tj.cn
Daegu – South Korea, mh@masa-handuk.co.kr



Unità di comando e powertainer



zione del prodotto per la previbrazione, per la vibrazione intermedia e per quella principale. I dati individuali possono essere riprodotti in qualsiasi momento.

Prefabricate Vest sfrutta questi vantaggi per produrre sulla macchina Masa una vasta gamma di prodotti. Il programma comprende blocchi in calcestruzzo di tipo rustico, fedeli alla natura e decorativi, oltre ad elementi per la sistemazione di giardini e pavimentazioni dall'aspetto naturale.

Masa rende possibile tutto ciò grazie anche ad un sistema circolare ben studiato. Dopo la produzione, continua il trasporto senza scosse dei blocchi ancora freschi, la cui superficie assume l'aspetto caratteristico nel doppio impianto di lavaggio. La stagionatura dei prodotti avviene in un impianto a scaffalature, nel quale trova applicazione il principio tipicamente Masa a camera grande. La camera è completamente isolata, la temperatura viene mantenuta costante in tutti gli strati, grazie ad una ventilazione regolata. L'impianto a scaffalature viene caricato con un dispositivo di sollevamento Masa o con il carrello a forche con dispositivo di rotazione a 180°. Nel complesso è possibile accogliere oltre 5.000 pallet di produzione.

I blocchi essiccati vengono prelevati automaticamente dall'impianto a scaffalature e preparati per il trasporto rispettando il prodotto. A tale scopo, dietro il dispositivo di centraggio, nel trasporto di ritorno sono integrati applicatore di rete e reggiatrice orizzontale.

Con i prodotti finiti, la successiva unità di impacchettatura compone pacchetti di blocchi dotati anche di reggiatura verticale e li porta fuori dall'impianto circolare grazie a pallet per il trasporto che scorrono su un nastro a piastre.

I pallet di produzione vengono puliti e volti di 180° per essere reintrodotti nel processo di produzione, cosa che garantisce una maggiore vita utile dei pallet.

I singoli componenti dell'impianto vengono controllati da un'unità di comando Siemens S7 liberamente programmabile e visualizzati su un'interfaccia basata su Windows.

Masa Powertainer coniuga ordine e utilità: tutti i quadri di comando ad armadio dell'impianto sono integrati in un container 40', in modo da sfruttare in modo razionale ed ottimale gli spazi.

La ditta prefabbricate Vest, che sul mercato rumeno gode già una buona reputazione per quanto riguarda il calcestruzzo cellulare, con la blocchiera Masa trova ora una collocazione ottimale anche nel settore dei masselli, cordoli, masselli decorativi e materiali in calcestruzzo per il giardino.

ALTRE INFORMAZIONI

Prefabricate Vest
B-dul Preciziei nr. 24
Sector 6
Bukarest, Romania
T +40 21 3190479
F +40 21 3190487
www.pv.ro



MASA AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Germania
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.de

WASAUNIPLAST®

- ▶ ottima trasmissione di vibrazione
- ▶ superfici piane, senza giunti
- ▶ materiale pieno (no anima di legno)
- ▶ riaffilabili, lunga durata
- ▶ no corrosione, no affaticamento del materiale
- ▶ protezione dei profili contro gli urti causati dal trasporto
- ▶ usura insignificante
- ▶ più di 1.000.000 di tavole utilizzate in tutto il mondo

PALLETS WASA DI LEGNO E LEGNO DURO

- ▶ superfici interamente affilate
- ▶ incollati o avvitati
- ▶ guide profilate, 1,75 - 3 mm di spessore
- ▶ igrometria di ogni singola tavola
- ▶ profili assicurati con ribattini pieni
- ▶ impregnate in superficie



WASA STAMPI IN RESINA PER GETTO

- ▶ Noi trasformiamo le Vostre idee in prodotti
- ▶ resistenti alla trazione
- ▶ duraturi
- ▶ su misura
- ▶ incluso telaio di sostegno



WASAPALLETS