

Masa AG, 56626 Andernach, Allemagne

Des pierres en béton pour la Roumanie

L'économie roumaine, actuellement en croissance continue, doit reposer sur une base solide. L'entreprise Préfabricate Vest contribue à cette évolution, en utilisant le savoir-faire d'ingénieurs allemands. Plus important fabricant de pavés en bétons de Roumanie, Prefabricate Vest garantit avec ses 35 ans d'expérience professionnalisme et fiabilité dans ses rapports avec ses clients. Ici, l'entreprise bénéficie d'un savoir-faire et d'une assistance compétente en provenance d'Andernach, en Allemagne: l'entreprise Masa AG lui a livré une installation de haute technologie pour la fabrication de pierres en béton pour la production de pavés et de produits pour jardins et paysageries qui satisfait aux exigences élevées de Prefabricate Vest.

Déjà lors de l'élaboration commune du plan de l'installation, Dumitru Manolescu, General Manager de Prefabricate Vest, et Dragos Cozma, le directeur du projet, n'avaient pas le moindre doute au sujet de l'excellente qualité de cette installation.

Un système de dosage et de mélange, avec bascule de chargement, dosage des additifs et 2 mélangeurs (Masa HPM 1500/2250 et HPM 500/750) permet, avec jusqu'à 20 mélanges par heure, la fabrication d'un béton d'excellent qualité qui est acheminé à la machine de fabrication de pierres en béton par l'intermédiaire d'un convoyeur à bennes combiné de 2 x 3 200 litres.

Mais ici, c'est une version spéciale qui a été mise en place à la place de la Masa R 9001 VB normale: la conception doublée avec triple silo de couleur (béton de semelle et de parement) avec châssis de machine étendu, garantit une teinte Multi-Color optimisée. L'alimentation avec des béton de différentes couleurs est possible pour le béton de semelle comme pour celui de parement. Des combinaisons individuelles de couleurs peuvent être configurées en



Poseur de film

fonction des produits. L'utilisation de grilles vibrantes, ainsi qu'un chariot spécial de dosage, permet d'assurer le dosage de petites quantités de béton de parement.

Le processus de compactage est assuré par un module vibreur à commande par fréquences. La puissance de vibration peut être modulée par modification de la fré-



L'usine de Bucarest



Le convoyeur à bennes

WELCOME TO THE MASA WORLD!



Installations pour la fabrication de:

- blocs de béton
- pierres en béton cellulaire
- briques silico-calcaires

Un professionnel fiable et compétent: en tant que spécialiste de l'industrie des matériaux de construction de renommée internationale, nous connaissons les exigences du marché. Notre équipe de techniciens et d'ingénieurs développe les idées et suggestions qui lui sont soumises et les met en oeuvre en collaboration avec le client. Avec notre expérience de plus d'un siècle nous concevons les innovations de demain.



Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2
56626 Andernach
Germany

Phone: +49 (0) 2632 9292-0
Fax: +49 (0) 2632 9292-12
e-mail: info@masa-ag.com
www.masa-ag.com

Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2
32457 Porta Westfalica
Germany

Phone: +49 (0) 5731 680-0
Fax: +49 (0) 5731 680-183
e-mail: info@masa-henke.com
www.masa-henke.com

Office Dorsten
Barbarastr. 70
46282 Dorsten
Germany

Phone: +49 (0) 2362 9516-0
Fax: +49 (0) 2362 9516-16
e-mail: info@masa-dorstener.com
www.masa-dorstener.com

Branch offices

Moscow – Russian Federation, info@masa.ru
Dubai – UAE, masa_me@emirates.net.ae
Green Bay – USA, sales@masa-usa.com
Bangalore – India, maniaraja@yahoo.com
Tianjin – China, masacno@public.tpt.tj.cn
Daegu – South Korea, mh@masa-handuk.co.kr



Centrale de commande et Powertainer

quence en fonction du régime et peut être mémorisée en fonction du produit pour les étapes préalable, intermédiaire et principale de vibration. Les données individuelles sont reproductibles à tout moment.

Prefabricate Vest utilise ces atouts pour la production d'une large gamme de produits avec la machine Masa. Des pierres en béton rustiques et modernes, naturelles et décoratives en font partie tout comme des éléments pour l'aménagement quasi naturel de jardins et de sols.

Masa permet ceci entre autres grâce à un concept d'installation en cercle:

après la fabrication, les pierres encore fraîches sont acheminées sans secousses pour recevoir leur surface caractéristique dans la double installation de lavage. Le durcissement des produits a lieu dans un entrepôt à étagères pour lequel l'on utilise le principe de grande chambre caractéristique de Masa. Cette chambre est ici entièrement isolée et maintenue à température constante à tous les niveaux grâce à une ventilation régulée. L'alimentation des étagères est assurée par le mât de lavage Masa ou un chariot-élévateur avec dispositif de rotation sur 180°. En tout, plus de 5000 palettes de production peuvent ainsi être entreposées.

Les pierres séchées sont extraites automatiquement de l'entrepôt à étagères et préparées pour un transport sans risque du produit. Pour cela, un poseur de film et une cerceuse horizontale sont intégrés en aval du poste de centrage, dans le sens du retour.

L'unité de paquetage disposée en aval assemble les produits finis en paquets qui reçoivent en outre un cerclage vertical et sont acheminés sur des palettes de transport via un convoyeur à plaques hors de l'installation.

Les palettes de production sont nettoyées et retournées à 180° avant d'être réintégrées au processus de production, ce qui permet d'accroître la longévité des palettes.

Les différents éléments de l'installation sont pilotés par une commande Siemens S7 librement programmable et visualisés dans un environnement à base Windows.

Le Powertainer de Masa allie ordre et utilité: toutes les armoires électriques de l'installation sont intégrées dans un conteneur 40' et ainsi, agencées de manière claire avec utilisation optimisée de l'espace.

Avec la mise en service de l'installation de fabrication de pierres en béton Masa, Prefabricate Vest, qui s'est déjà fait un nom

comme fabricant de béton cellulaire sur le marché roumain, se positionne ainsi de manière optimale dans le secteur des pavés et bordures de trottoir, des pavements décoratifs et des matériaux en béton pour l'aménagement des jardins.

AUTRES INFORMATIONS

Prefabricate Vest
B-dul Preciziei nr. 24
Sector 6
Bukarest, Roumanie
T +40 21 3190479
F +40 21 3190487
www.pv.ro



MASA AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.de

WASAUNIPLAST®

- ▶ Excellente transmission vibratoire
- ▶ Surface parfaitement plane, sans joints
- ▶ Entièrement pleine masse
- ▶ Possibilité de surfaçage après utilisation
- ▶ Aucune corrosion, propriétés mécaniques stables
- ▶ Profilés de protection pour taquets pousse planches
- ▶ Très peu d'usure
- ▶ Plus de 1.000.000 de planches en service dans le monde

WASA PLANCHES BOIS DUR ET PIN

- ▶ Surfaçage complet de la planche
- ▶ Assemblage par collage ou boulonné
- ▶ Profilés d'épaisseur 1,75 - 3 mm
- ▶ Contrôle individuel de l'hygrométrie de chaque tasseau
- ▶ Fixation des profilés par rivet plein
- ▶ Traitement par imprégnation



WASA MOULES ÉLASTOMÈRES

- ▶ Vous avez une idée? Nous la concrétisons.
- ▶ résistant
- ▶ grande longévité
- ▶ précision dimensionnelle
- ▶ Cadre de maintien inclus



WASAPALLETS