

Masa AG, 56626 Andernach, Deutschland

## Betonsteine für Rumänien

Die derzeit stetig wachsende rumänische Wirtschaft soll auf solidem Grund gebaut sein. Hand in Hand mit deutschem Ingenieurwissen trägt die Firma Prefabricate Vest in Bukarest ihren Teil dazu bei. Als einer der wichtigsten Betonstein-Hersteller im aufstrebenden Rumänien garantiert Prefabricate Vest nicht zuletzt dank einer über 35-jährigen Erfahrung Professionalität und Zuverlässigkeit im Umgang mit den Wünschen der Kunden. Das Know-how und kompetente Unterstützung kommen dabei aus Andernach, Deutschland: Die Masa AG lieferte eine Hightech Anlage zur Betonsteinfertigung von Pflastersteinen und Garten- bzw. Landschaftsprodukten, die den hohen Anforderungen von Prefabricate Vest gerecht wird.

Bereits die gemeinsame Erarbeitung des Anlagen-Layouts ließen bei Dumitru Manolescu, dem General Manager von Prefabricate Vest, sowie bei Dragos Cozma, dem Projekt-Manager, keinerlei Zweifel über die Extra-Klasse der Anlage aufkommen.

Ein Dosier- und Mischsystem mit Chargierwaage, Zuschlagstoff-Dosierung und 2 Mischern (Masa HPM 1500/2250 und HPM 500/750) erzeugt bei bis zu 20 Mischungen pro Stunde erstklassigen Beton, der mittels einer kombinierten 2 x 3.200-Liter-Kübelbahnanlage zur Steinfertigungsmaschine transportiert wird.

Anstelle der herkömmlichen Masa R 9001 VB kommt hier jedoch eine Sonderausführung zum Einsatz: Das doppelte 3-fach-Farbsilo-Design (Kern- und Vorsatzbeton) mit vergrößertem Maschinenrahmen gewährleistet eine optimierte Multi-Color-Farbgebung. Sowohl im Kern- als auch im Vorsatzbetonsilo ist die Bevorratung von verschiedenfarbigem Beton möglich. Individuelle Farbkombinationen können produktabhängig eingestellt werden. Durch



Netzaufleger

den Einsatz eines Schüttelrostes sowie eines speziellen Dosierfüllwagens ist die Dosierung kleiner Vorsatzbetonmengen sichergestellt.

Der Verdichtungsprozess erfolgt durch den Einsatz einer frequenzgesteuerten Vibrationseinheit. Die Vibrationskraft kann über eine Frequenzänderung drehzahlabhängig



Das Werk in Bukarest



Kübelbahnanlage

# WELCOME TO THE MASA WORLD!



## Anlagen zur Herstellung von:

- Betonsteinen
- Porenbetonsteinen
- Kalksandsteinen

Zuverlässig und kompetent: Als international anerkannter Allrounder für die Baustoffindustrie kennen wir die Anforderungen des Marktes. Unser Spezialistenteam greift Ideen und Anregungen auf, entwickelt sie weiter und setzt sie gemeinsam mit unseren Kunden um. Ausgestattet mit der Erfahrung von mehr als einem Jahrhundert gestalten wir die Innovationen von morgen.

## Plants for the production of:

- Concrete Blocks and Pavers
- Aerated Concrete Blocks
- Sand-Lime Bricks and Blocks

Your Competent and Reliable Partner: As world leaders of machinery to the building materials industry, our highly qualified team of specialist talk and listen to our customers so that we know what the market requirements are. With over a century of experience, the innovations for tomorrow are created.

### Masa Aktiengesellschaft

Masa-Str. 2  
56626 Andernach  
Germany

Phone: +49 (0) 2632 9292-0  
Fax: +49 (0) 2632 9292-12  
e-mail: [info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.com](http://www.masa-ag.com)

### Masa Henke Maschinenfabrik GmbH

Osterkamp 2  
32457 Porta Westfalica  
Germany

Phone: +49 (0) 5731 680-0  
Fax: +49 (0) 5731 680-183  
e-mail: [info@masa-henke.com](mailto:info@masa-henke.com)  
[www.masa-henke.com](http://www.masa-henke.com)

Office Dorsten  
Barbarastr. 70  
46282 Dorsten  
Germany

Phone: +49 (0) 2362 9516-0  
Fax: +49 (0) 2362 9516-16  
e-mail: [info@masa-dorstener.com](mailto:info@masa-dorstener.com)  
[www.masa-dorstener.com](http://www.masa-dorstener.com)



### Branch offices

Moscow – Russian Federation, [info@masa.ru](mailto:info@masa.ru)  
Dubai – UAE, [masa\\_me@emirates.net.ae](mailto:masa_me@emirates.net.ae)  
Green Bay – USA, [sales@masa-usa.com](mailto:sales@masa-usa.com)  
Bangalore – India, [maniaraja@yahoo.com](mailto:maniaraja@yahoo.com)  
Tianjin – China, [masacno@public.tpt.tj.cn](mailto:masacno@public.tpt.tj.cn)  
Daegu – South Korea, [mh@masa-handuk.co.kr](mailto:mh@masa-handuk.co.kr)



Steuerungseinheit und Powertainer

variiert werden und ist produktabhängig für die Vor-, Zwischen- und Hauptvibration abspeicherbar. Die individuellen Daten sind jederzeit reproduzierbar.

Diese Vorteile nutzt Prefabricate Vest zur Herstellung einer breiten Produktpalette auf der Masa Maschine. Rustikale und moderne, naturgetreue und dekorative Betonsteine sind ebenso im Produktprogramm zu finden wie Elemente zur naturnahen Garten- und Bodengestaltung.

Masa ermöglicht dies unter anderem auch mit einem durchdachten Ringanlagen-Konzept:

Nach der Herstellung werden die noch frischen Steine erschütterungsfrei weitertransportiert und können in der Doppel-Auswaschanlage ihre charakteristische Oberfläche erhalten. Die Aushärtung der Produkte findet in einer Regalanlage statt, für die das Masa-typische Großkammerprinzip angewendet wird. Die Kammer ist dabei komplett isoliert und wird mittels einer geregelten Ventilation in allen Lagen temperaturkonstant gehalten. Die Bestückung der Regalanlage wird über das Masa Hubgerüst bzw. den Gabelwagen mit 180° Drehvorrichtung realisiert. Insgesamt können so über 5.000 Produktionspaletten aufgenommen werden.

Die getrockneten Steine werden der Regalanlage automatisch entnommen und

zum produktschonenden Transport vorbereitet. Hierfür sind hinter der Zentrier- vorrichtung im Rücktransport ein Netzaufleger sowie eine horizontale Umreifungs- maschine integriert.

Die nachfolgende Paketierungseinheit setzt die fertigen Produkte zu Steinpaketen zusammen, die zusätzlich vertikal umreift sind und auf Transportpaletten über ein Plattenband aus der Ringanlage heraus geführt werden.

Die Produktionspaletten werden gereinigt und um 180° gewendet dem Produktionsprozess wieder zugeführt, wodurch eine längere Lebensdauer der Paletten erzielt wird.

Die einzelnen Komponenten der Anlage werden über eine freiprogrammierbare Siemens S7 Steuerung kontrolliert und auf einer Windows basierenden Oberfläche visualisiert.

Der Masa Powertainer verbindet Ordnung mit Nützlichem: Sämtliche Leistungsschränke der Anlage sind in einen 40' Container integriert und somit bei optimaler Raumbelegung übersichtlich angeordnet.

Die Firma Prefabricate Vest, die sich bereits als Hersteller von Porenbeton einen Namen auf dem rumänischen Markt gemacht hat, platziert sich mit der Inbetriebnahme der Masa-Steinfertigungsanlage nun auch opti-



mal im Sektor der Pflaster- und Bordsteine, Gestaltungspflaster und Gartenbaustoffe aus Beton.

#### WEITERE INFORMATIONEN

Prefabricate Vest  
B-dul Preciziei nr. 24  
Sector 6  
Bukarest, Rumänien  
T +40 21 3190479  
F +40 21 3190487  
[www.pv.ro](http://www.pv.ro)



MASA AG  
Masa-Straße 2  
56626 Andernach  
T +49 2632 92920  
F +49 2632 929211  
[info@masa-ag.com](mailto:info@masa-ag.com)  
[www.masa-ag.de](http://www.masa-ag.de)

# WASAUNIPLAST®

- ▶ sehr gute Vibrationsübertragung
- ▶ planebene, fugenlose Oberflächen
- ▶ Vollmaterial (kein Holzkern)
- ▶ nachschleifbar, lange Lebensdauer
- ▶ keine Korrosion, keine Materialermüdung
- ▶ Profilschutz gegen Transportklinken
- ▶ sehr geringer Verschleiß
- ▶ über 1.000.000 Platten weltweit im Einsatz

## WASA HART- / WEICHHOLZPLATTEN

- ▶ vollflächig geschliffene Oberflächen
- ▶ verleimt oder verschraubt
- ▶ 1,75 - 3 mm starke Profilschienen
- ▶ Feuchtemessung der einzelnen Bohlen
- ▶ Profile mit Vollnieten gesichert
- ▶ oberflächenimprägniert



## WASA GIEßHARZFORMEN

- ▶ Wir setzen Ihre Produktideen um
- ▶ reißfest
- ▶ langlebig
- ▶ maßgenau
- ▶ inklusive stabilem Stützrahmen

