

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Гаспольтсхофен, Австрия

Новая установка для производства шахтных тубинга и конусов

Более чем сорокалетний опыт работы и высокая компетенция отличают немецкую фирму Reiff-Beton из г. Круфт как надежного партнера в строительной промышленности. Предприятие, главным образом, сосредоточено на производстве железобетонных труб и шахтных стволов, используемых при строительстве канализационных систем на разработках месторождений, а также коллекторов подводящих трубопроводов очистных сооружений. Фирма Reiff-Beton уделяет особое внимание тому, чтобы на строительные объекты поступала только продукция лучшего качества. Чтобы удовлетворить постоянно возрастающие требования к качеству продукции, компанией было разработано собственное производство высочайшего уровня.

■ Марк Кюпперс, CPI worldwide, Германия ■

Разработка новых продуктов, постоянная оптимизация и совершенствование уже существующих продуктов являются главными задачами предприятия. Стремясь к поставленной цели, компа-

ния использует современные и мощные производственные установки в качестве основы для создания качественной и эффективной продукции. Именно поэтому фирма Reiff-Beton приняла решение заменить имеющееся оборудование для изготовления шахтных тубинга и конусов новой установкой производства ав-

стрийской фирмы Schlüsselbauer Technology.

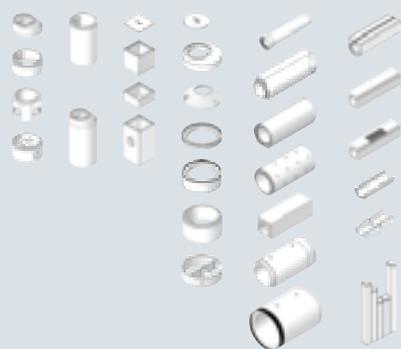
На заводе фирмы Reiff-Beton в г. Круфт работают 60 сотрудников. Продукция широкого ассортимента на 95% уходит на торговые поставки. Радиус области поставок достигает в среднем 100км. Поскольку все большее значение



Для производства шахтных тубинга и конусов фирма Reiff-Beton приобрела новую производственную установку Schlüsselbauer



Установку Magic 1501 вводит в эксплуатацию всего один человек.



EXACT 2500
производство труб

EXACT 2500
производство труб
для придорожных сетей

EXACT 2500
производство высоких шахт

SCHLÜSSELBAUER
Технология для человека



Производственные установки для изготовления труб, элементов шахтных систем, колец и специальных деталей



Насаживание изоляции на продукты с интегрированной изоляцией.



Установка скоб или подножек для подъема проходит без проблем благодаря технологии Stepmaster.

приобретает использование дождевой воды, фирма Reiff-Beton предлагает собственные решения для изготовления цистерн для дождевой воды. В высокопроизводительном шахтном строительстве помимо стандартных шахтных стволов изготавливают также всевозможные специальные конструкции, которые представляют собой альтернативные решения для строительства монолитных бетонных конструкций. Завод фирмы Reiff-Beton стал первым немецким заводом, который более 20 лет назад произвел сборные защитные бетонные стены из профиля из Нью-Джерси. Опыт, постоянное совершенствование и проведение пусковых испытаний в Федеральном дорожном ведомстве гарантируют высокую степень надежности всей продукции вплоть до сегодняшней системы «System Reiff 2000». Компания Reiff-Beton стремится не только применять свою компетенцию в производстве и поставке данных товаров, но и обсуждать и проводить строительные мероприятия, начиная от планирования и заканчивая проведением строительных работ, благодаря чему компания завоевала во всем регионе репутацию компетентного партнера в сфере строительства подземных сооружений. Постоянное наблюдение со стороны отечественных и зарубежных независимых исследовательских институтов помогает поддерживать высокий уровень качества. Уже несколько лет фирма Reiff-Beton является членом отраслевого объединения по производству бетонных и железобетонных труб FBS, Члены объедине-

ния ставят перед собой задачу производить продукцию повышенного качества, а не требовать каких-либо норм.

Производственная установка

Для производства шахтного тубинга и конусов фирма Reiff-Beton приобрела новую производственную установку компа-



PRECISE
производство труб

MAGIC
производство труб

RINGMASTER
производство специальных
продуктов

BIGEXACT
производство труб

TOPFORM
производство колец с днищем

TRANSEXACT
система транспортировки
и складирования

Возврат инвестиций

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG · e-mail: sbm@sbm.at · www.sbm.at



Производственный процесс: вставляется муфта; форма заполняется бетоном; после уплотнения шахтный конус очищается и выдвигается из установки.

нии Schluesselbauer. Установка Magic 1501 предназначена как для штучного, так и для серийного производства широкого ассортимента продуктов. Хотя установка Magic 1501 используется не только для изготовления шахтного тубинга, но и для производства других бетонных продуктов, таких как дренажные и фальцованные трубы, водоотливы, уличные водостоки, а также некоторых специальных продуктов, фирма Reiff-Beton использует ее в настоящее время для производства только первых двух из вышеупомянутых продуктов. При помощи установки Magic здесь производят шахт-

ный тубинг и конусы диаметром от 1000 до 1500мм и высотой от 500 до 1000мм.

Установка Magic 1501 получает питание от автоматической муфты и позволяет на выбор производить продукты с интегрированной изоляцией или без. При производстве труб с изоляцией она надевается на муфту вручную. Для этого муфту механически поднимают на необходимую рабочую высоту.

Благодаря своему уровню автоматизации машина запускается в эксплуатацию только посредством рабочей силы. Необходимые приспособления для подъ-

ема устанавливаются на месте. Установка скоб или подножек для подъема проходит без проблем и значительных затрат благодаря технологии Stepmaster. Машинист насаживает на специальный накопитель подъемные приспособления для производного продукта во время процессов заполнения и вибрации. Накопитель в соответствии с заданной программой направляется к позиции ожидания, чтобы после отсоединения передать подъемные приспособления в центр. С технологией Stepmaster оптимизируется время цикла, и дается избежать потерь времени за счет ожидания.

Так, например, время цикла при производстве шахтных конусов диаметром 1200мм со встроенными подъемными приспособлениями составляет около 2 часов 15 минут. В зависимости от производимого продукта при помощи установки Magic 1501 за час удается выполнить до 45 рабочих тактов. При изготовлении продуктов большего размера с диаметром до 1500мм в среднем за час выполняется 30 тактов.

Необходимость смены форм при использовании Magic 1501 также не представляет собой большой трудности. Со специальной системой смены форм Magic время смены значительно сокращается. Для полной замены форм требу-



Влажный продукт «припаркован» перед тем, как отправиться на сушку



Транспортировка продукта; снятие муфты на штабелеукладчике; транспортировка на внешний склад



Владелица компании Reiff-Beton Корнелия Райфф убеждена в эффективности новой установки и качестве продукции.

ется около 40 минут. Таким образом, удается избежать перерывов в производстве.

Транспортировка

Оборудование серии Magic компании Schlüsselbauer работает на заводе Reiff-Beton как самостоятельная установка с системой ручной транспортировки продукции. Однако при планировании была рассмотрена возможность дальнейшего расширения с созданием полностью автоматической установки с кранами-роботами Transexact – перспектива, ожидающая дальнейшей реализации.

Транспортировка свежих продуктов осуществляется при помощи специального транспортного средства. Продукты увозят в производственный цех для затвердевания. Размеры производственного цеха позволяют разместить в нем свежую бетонную продукцию. Через день, когда продукты затвердеют, тот же вагон отвозит сухие изделия на штабелеформирующую машину. Таким образом, вагона и рабочей силы хватает на то, чтобы поочередно транспортировать свежие и сухие продукты к соответствующим местам назначения. Машина отличается обширной буферной зоной, куда можно «припарковать» многочисленные свежие продукты для переотправки. Таким образом, транспортировочный вагон не будет постоянно привязан к рабочему времени установки.

На штабелеукладчике продукты бережно освобождают от муфты. После этого кран перемещает продукцию на прилегающий ленточный транспортер. Отсюда продукция вывозится за пределы предприятия. Вилочный автопогруз-

чик осуществляет транспортировку на внешний склад.

После разделения бетонных элементов использованные муфты собирают и подвергают автоматической очистке. Затем муфты смазывают маслом и снова пускают в производство. Вместо традиционного способа распыления для смазывания муфт маслом используется губка. Такой способ продемонстрировал себя как более эффективный, кроме того, так удается избежать запыления. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

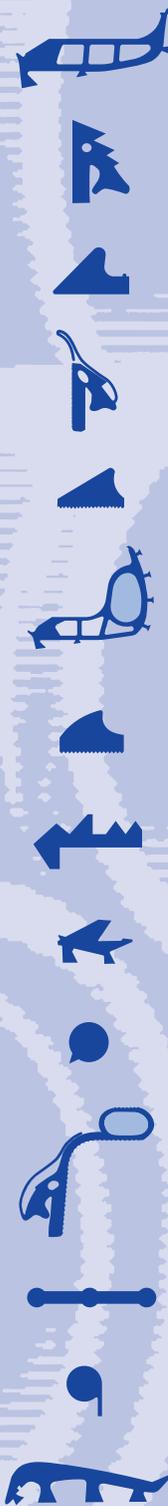


Reiff Beton GmbH & Co. KG
Waldstraße 23, 56642 Kruft, Deutschland
T +49 2652 80090
F +49 2652 800944
info@reiff-beton.de
www.reiff-beton.de



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Österreich
T +43 7735 71440
F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu

"Уплотнительные системы Cordes - идеальное стыковое соединение"



Theodor Cordes GmbH & Co.KG
Im Südfeld 3
D - 48308 Senden-Bösensell
Tel +49 (0) 2536 9939-0
Fax +49 (0) 2536 9939-20
cordes info@cordes.de