

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Nuovo impianto di produzione di anelli e coni per pozzetti

Con oltre 40 anni di competenza ed esperienza, la ditta Reiff-Beton di Krufft in Germania si contraddistingue come partner oltremodo affidabile nel settore dell'industria edile. Il principale campo di attività dell'azienda è costituito ad oggi dalla produzione di tubi in cemento armato e pozzetti per la canalizzazione di zone di espansione urbana nonché di collettori di alimentazione per impianti di depurazione. Reiff-Beton pone sempre particolare attenzione a che venga fornita sul cantiere esclusivamente e soltanto la qualità migliore. La produzione in proprio si mantiene quindi costantemente su un livello molto alto al fine di soddisfare le esigenze qualitative in continua crescita.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Germania ■

Le finalità primarie dell'impresa sono la creazione e lo sviluppo di prodotti innovativi come anche la costante ottimizzazione ed evoluzione dei prodotti esistenti. Per

conseguire questo obiettivo ed ai fini di una produzione proficua ed efficace, sono assolutamente necessari degli impianti di fabbricazione moderni ed efficienti. Ecco perché la ditta Reiff-Beton ha deciso di sostituire gli esistenti impianti per la produ-

zione di anelli e coni per pozzetti con un nuovo impianto della ditta austriaca Schlüsselbauer Technology.

La Reiff-Beton occupa nel suo stabilimento di Krufft 60 dipendenti. Con l'ampia gamma di prodotti viene rifornito il commercio



La ditta Reiff-Beton ha acquistato il nuovo impianto di Schlüsselbauer per la produzione di anelli e coni per pozzetti



Il modello Magic 1501 è progettato per essere manovrato da un unico operatore.

SCHLÜSSELBAUER
 Tecnologia per seri umani



Impianti completi per la produzione
 di tubi, pozzetti e pezzi speciali
www.sbm.at





Applicazione della guarnizione per i prodotti con guarnizione integrata



L'inserimento dei gradini ha luogo in modo assolutamente semplice grazie allo Stepmaster

al 95%. L'area di fornitura comprende in media un raggio fino a 100 km. Poiché anche lo sfruttamento dell'acqua piovana sta acquistando sempre maggiore importanza, la Reiff-Beton offre soluzioni proprie di cisterne per l'acqua piovana. In una efficiente struttura per pozzetti vengono fabbricate, oltre ai pozzetti standard, anche strutture speciali di tutti i tipi, che costituiscono una valida ed economica alternativa alle costruzioni in calcestruzzo in loco.

La Reiff-Beton è stata il primo stabilimento in Germania a costruire, più di vent'anni fa, pareti di protezione in calcestruzzo a profilo New-Jersey sotto forma di prefabbricati. L'esperienza, l'evoluzione costante e l'esecuzione di prove di avviamento presso BAST (Ente Federale per le costruzioni stradali) garantiscono, fino all'attuale "Sistema Reiff 2000", una buona parte di affidabilità e sicurezza. La Reiff-Beton però, non vede la propria competenza unicamente nella produzione e nella fornitura di questi articoli, bensì offre anche consulenza ed assistenza per lotti di costruzione dalla progettazione fino all'esecuzione dei lavori. Ciò le ha consentito di farsi un nome in tutta la regione come partner competente nel settore dell'edilizia sotterranea. La costante sorveglianza propria ed esterna da parte di istituti di controllo indipendenti assicura pertan-

to l'altissimo standard di qualità. La Reiff-Beton da anni è membro dell'Associazione Professionale FBS Tubi in calcestruzzo e cemento armato, la quale, per le ditte associate, si pone lo scopo di produrre uno standard più alto di quello richiesto dalle norme.

Return on Investment!

PERFECT 

www.perfectsystem.eu

Sistema di produzione rivoluzionario per fondi di pozzetti:

**Individuale | Monolitico
In un getto | Pronto per
consegna entro 24 h**





Processo produttivo: Inserimento del fondello, riempimento della forma con calcestruzzo, disarmo del cono dopo l'addensamento e successiva rimozione del cono dall'impianto

Macchina di produzione

Per la produzione di anelli e coni per pozzetti, la ditta Reiff-Beton ha acquistato un nuovo impianto di Schlüsselbauer. Come concetto di fondo, il modello Magic 1501 è stato progettato sia per la produzione singola che per quella multipla nonché per una vasta gamma di prodotti. Nonostante il

modello Magic 1501 possa essere impiegato non soltanto per anelli e coni per pozzetti, ma anche per altri prodotti in calcestruzzo, come tubi di drenaggio e giunti per tubi, canali di scolo e componentistica per pozzetti stradali, nonché per ulteriori prodotti speciali, presso Reiff-Beton il Magic 1501 verrà per il momento utilizzato soltanto per i primi due prodotti menzionati. Con

il Magic vengono qui prodotti anelli e coni per pozzetti con diametri da 1000 a 1500 mm ed altezze da 500 a 1000 mm.

Il modello Magic 1501 funziona con sistema automatico di alimentazione dei fondelli e consente di realizzare i prodotti facoltativamente con guarnizione integrata o senza guarnizione. Se si desidera avere una guarnizione integrata, il sistema automatico di alimentazione dei fondelli provvederà a stendere in manuale una guarnizione sul fondello. A ciò, il fondello viene sollevato meccanicamente ad un'altezza di lavoro adeguata.

A fronte del suo grado di automazione, la macchina è progettata per poter essere manovrata da un solo operatore. I necessari mezzi ausiliari di salita vengono inseriti direttamente a mezzo vibro-compressione. L'inserimento dei gradini alla marinara di salita viene effettuato in modo assolutamente semplice per l'operatore e senza rilevanti costi supplementari per mezzo dello "Stepmaster" di Schlüsselbauer. I gradini per il prodotto successivo vengono applicati dal macchinista su di un apposito conteni-



Prodotto umido nella "zona di parcheggio" e prima del trasporto nell'area di essiccazione



Trasporto dei prodotti, rimozione del fondello nell'impianto di palettizzazione, asporto verso il magazzino esterno

ALTRE INFORMAZIONI



Reiff Beton GmbH & Co. KG
 Waldstraße 23
 56642 Kruft, Germania
 T +49 2652 80090
 F +49 2652 800944
info@reiff-beton.de
www.reiff-beton.de



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
 Hörbach 4
 4673 Gaspolthofen, Austria
 T +43 7735 71440
 F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu



Cornelia Reiff, proprietaria della Reiff-Beton, è oltremodo convinta dell'efficienza del nuovo impianto nonché della qualità dei prodotti.

tore durante il processo di riempimento e vibrazione. A mezzo controllo di programma, questo dispositivo si porta quindi in posizione di attesa e dopo il processo di disarmo consegna i mezzi ausiliari di salita all'anima. Lo Stepmaster consente una ottimizzazione dei cicli di lavoro come anche l'assenza di tempi di attesa. Con questo sistema si possono ad esempio realizzare coni per pozzetti dal diametro di 1200 mm con elementi di salita integrati in un ciclo di lavoro di circa 2:15 minuti. A seconda del prodotto da fabbricare, il modello Magic 1501 permette di conseguire fino a 45 cicli di lavorazione all'ora. Per dimensioni maggiori con un diametro fino a 1500 mm, i cicli di lavoro all'ora sono mediamente ancora 30.

Per il modello Magic 1501 il necessario cambio delle forme non rappresenta un problema. Con lo speciale sistema Magic di cambio rapido delle forme si riescono ad ottenere brevi tempi di sostituzione. Per un cambio completo delle forme sono da preventivare circa 40 minuti solo.

Asporto

La serie Magic di Schlüsselbauer funziona presso Reiff-Beton come macchina produttiva unica, con rimozione manuale dei prodotti. Durante la progettazione, si è comunque tenuto conto di un successivo eventuale ampliamento con trasformazione in un impianto di circolazione completamente automatico con la gru-robot Transexact di Schlüsselbauer, il tutto realizzabile in un secondo tempo.

La rimozione dei prodotti freschi ha luogo per mezzo dell'apposito carrello. I prodotti vengono depositati nel capannone di produzione per l'indurimento. Questo capannone, grazie alla sua grandezza, offre uno spazio di stoccaggio interno sufficiente per i prodotti freschi di calcestruzzo. Dopo un tempo di indurimento pari ad un giorno, i prodotti seccati vengono trasportati con lo stesso carrello verso l'impianto di palettizzazione. Con questo sistema sono pertanto sufficienti un carrello di rimozione ed un unico operatore per trasportare nel contempo, alternativamente, prodotti freschi e secchi ai relativi posti di destinazione. La macchina di produzione dispone di una sufficiente zona deposito nella quale è possibile "parcheggiare" diversi prodotti freschi in attesa del successivo trasporto. In questo modo il carrello di rimozione non è costantemente legato al tempo di lavorazione della macchina di produzione.

Nell'impianto di palettizzazione i prodotti vengono rimossi molto delicatamente dal fondello. Successivamente, i prodotti vengono traslati con la gru sul seguente nastro di trasporto. Da qui ha luogo l' trasporto dei prodotti verso la zona esterna. Con il carrello elevatore viene quindi effettuato il trasporto verso il magazzino esterno.

Dopo aver rimosso i prodotti in calcestruzzo, i fondelli utilizzati vengono raccolti ed adottati al sistema automatico di pulitura. Successivamente, i fondelli vengono oliati e nuovamente riportati in produzione. Invece del tradizionale processo a spruzzo, i mani-

cotti vengono oliati meccanicamente con una spugna. Questo procedimento risulta essere più efficiente e non si forma nebbia di polverizzazione.