

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Autriche

Nouvelle installation de production pour regards

Plus de 40 ans d'expérience et de compétence sont les caractéristiques distinctives de la société Reiff-Beton implantée à Kruft en Allemagne et en font un partenaire fiable dans le secteur de la construction. Le champ d'activités principal de l'entreprise est actuellement la fabrication de tuyaux en béton armé et de regards pour la canalisation de zones d'aménagement concerté ainsi que des collecteurs en amont des stations d'épuration. La société Reiff-Beton porte une très grande attention à ne livrer que des produits de qualité optimale. La production de très haut niveau de cette société lui permet de toujours répondre aux exigences sans cesse croissantes en matière de qualité.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Allemagne ■

Le développement de nouveaux produits ainsi que l'optimisation et le perfectionnement constants des produits existants sont de très grande importance pour l'entrepri-

se. Cette philosophie implique des installations de production modernes et performantes, lesquelles constituent la base primordiale pour une production efficace et couronnée de succès. Partant de ce constat la société Reiff-Beton s'est donc décidée à

remplacer ses installations existantes pour la production de regards par une nouvelle installation de la société autrichienne Schlüsselbauer Technology. Dans son usine à Kruft la société Reiff-Beton emploie 60 collaborateurs. Grâce à sa



La société Reiff-Beton a acheté la nouvelle installation de production de la société Schlüsselbauer pour fabriquer des regards, éléments droits et têtes



Le modèle Magic 1501 a été conçu pour fonctionner avec un seul opérateur.

SCHLÜSSELBAUER
Une technologie à visage humain



Installations de production pour tuyaux,
éléments de regards et produits spéciaux
www.sbm.at





Mise en place du joint pour des produits avec joint intégré



vaste gamme de produits cette société fournit pratiquement 95% des produits nécessaires dans le commerce. Le domaine de livraison couvre en moyenne un rayon de 100 km. Etant donné que la réutilisation d'eaux pluviales devient elle aussi de plus en plus signifiante la société Reiff-Beton offre également ses propres solutions pour des citernes d'eaux pluviales. En plus des regards standard une usine performante de construction de regards fabriqués également des constructions spéciales en tout genre, lesquelles présentent une alternative rentable par rapport aux pièces de béton coulées sur chantier. Il y a plus de vingt ans la société Reiff-Beton fut la première société en Allemagne à fabriquer, en pièces préfabriquées, des murs de protection en béton dans le profil New-Jersey. Les expériences acquises, le perfectionnement constant et la réalisation d'essais de démarrage par l'institut BAST (Bundesanstalt für Straßenwesen = institut fédéral de recherches sur les routes) garantissent, jusqu'au système actuel "System Reiff 2000", une grande sécurité. Cependant la société Reiff-Beton ne limite pas ses compétences à la seule fabrication et livraison de ces produits, elle offre également des services de consultation et d'assistance pour des mesures de construction, depuis la planification jusqu'à l'exécution sur le chantier et elle a de la sorte gagné, dans toute la région, la



Les échelons ou étriers sont mis en place sans aucun problème avec le modèle Stepmaster

réputation d'un partenaire compétent dans le secteur des travaux publics. La surveillance tant par l'entreprise elle-même que par des instituts de contrôle indépendants garantit un niveau de qualité élevé. La société Reiff-Beton est depuis plusieurs années membre de

Retour sur investissement!

PERFECT

www.perfectsystem.eu

Le système INDUSTRIEL
de production
de fonds de regard :

**sur-mesure / monolithiques
livrables en 24 heures !**





Déroulement de la production : introduction de l'embase, remplissage du moule, démoulage de la tête réductrice après compression et finalement évacuation hors de l'installation

L'association FBS (Fachvereinigung Beton- und Stahlbetonrohre = association professionnelle allemande pour tuyaux en béton et en béton armé), laquelle a pour objectif d'établir, dans les sociétés liées, un standard plus élevé que celui exigé par les normes.

Machine de production

La société Reiff-Beton a acheté la nouvelle installation de production de la société Schlüsselbauer pour fabriquer des regards. Dans son concept de base le modèle Magic 1501 a été conçu aussi bien pour

une production à l'unité que pour la production multiple et pour une vaste gamme de produits. Le modèle Magic 1501 convient parfaitement pour la fabrication de regards, éléments droits et têtes, mais également pour d'autres produits en béton, tels que tuyaux de drainage, caniveaux de drainage et produits d'évacuation ainsi que d'autres produits particuliers; pourtant chez la société Reiff-Beton, ce modèle est actuellement uniquement utilisé pour la fabrication des deux premiers produits cités. Des éléments droits de regards et des têtes réductrices de diamètres variant entre 1000 et 1500 mm et de hauteurs allant de 500 à 1000 mm sont fabriqués dans cette usine avec le modèle Magic.

Le modèle Magic 1501 fonctionne avec une amenée automatique des embases et permet la fabrication de produits avec ou sans joint intégré. Si un joint intégré est souhaité, celui-ci est placé manuellement sur l'embase avant l'introduction automatique des embases dans la machine. Pour ce faire l'embase est soulevée pour être à une hauteur de travail ergonomique.



Produit frais dans la «zone de parking» et avant le transport sur le parc de séchage



Transport des produits, retrait des embases à l'installation de palettisation, transport vers le parc extérieur

AUTRES INFORMATIONS



Reiff Beton GmbH & Co. KG
 Waldstraße 23
 56642 Kruft, Allemagne
 T +49 2652 80090
 F +49 2652 800944
info@reiff-beton.de
www.reiff-beton.de



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
 Hörbach 4
 4673 Gaspolthofen, Autriche
 T +43 7735 71440
 F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu



Cornelia Reiff, propriétaire de la société Reiff-Beton, est persuadée de l'efficacité de la nouvelle installation et de la qualité des produits.

Grâce à son degré d'automatisation, la machine est conçue pour être manipulée par un seul opérateur. Les échelons nécessaires sont directement vibrés. Les échelons ou étriers sont mis en place sans aucun problème avec le modèle Stepmaster de la société Schlüsselbauer et ce sans présenter de travail supplémentaire pour l'opérateur. Pendant le remplissage et la vibration le machiniste enfiche les échelons pour le produit suivant sur un magasin spécial. Ce magasin se déplace alors, sur commande du programme, en position d'attente pour remettre les échelons au noyau après le décoffrage. Le modèle Stepmaster permet d'optimiser les temps de cycle et les temps d'attente. Un temps de cycle d'environ 2:15 minutes suffit ainsi par exemple pour fabriquer des cônes de regards d'un diamètre de 1200 mm avec échelons intégrés. En fonction du produit à fabriquer le modèle Magic 1501 peut donc atteindre jusqu'à 45 cycles de travail par heure. Même pour de plus grandes tailles, avec un diamètre maximal de 1500 mm, 30 cycles sont encore possibles en moyenne par heure.

Les changements de moules ne posent aucun problème avec le modèle Magic 1501. Les temps de changement sont courts grâce au système spécial de changement rapide de moules type Magic. Il faut compter environ 40 minutes pour remplacer complètement un moule. Les interruptions de production sont ainsi limitées.

Evacuation

La société Reiff-Beton utilise la série Magic de Schlüsselbauer comme machine individuelle, les produits étant déchargés manuellement. Une éventuelle extension ultérieure dans le but d'obtenir une installation entièrement automatique, avec la grue-robot "Transexact" de la société Schlüsselbauer a toutefois également été prise en compte lors de la planification et pourra donc être réalisée ultérieurement.

Les produits venant d'être fabriqués sont évacués par le chariot de transport. Les produits sont déposés dans le hall de production pour le durcissement. Grâce à ses dimensions le hall de production offre un stock intérieur suffisamment grand pour les produits en béton venant d'être fabriqués. Après un temps de durcissement d'une journée les produits secs sont amenés, avec le même chariot de transport, à l'installation de palettisation. Ainsi il suffit d'un chariot et d'un opérateur pour apporter alternativement des produits secs et des produits venant d'être fabriqués à leurs destinations respectives. La machine de production dispose d'une zone tampon suffisante dans laquelle plusieurs produits venant d'être fabriqués peuvent être «stockés». Ainsi le chariot de transport n'est pas lié au temps de cycle de la machine de production. Les embases sont retirées avec ménagement par l'installation de palettisation. Les

produits sont ensuite déposés au moyen d'une pince hydraulique sur un convoyeur à bande. A partir de là les produits sont transportés vers l'extérieur. Leur dépôt sur le parc extérieur est effectué par un chariot élévateur à fourches.

Les embases utilisées sont récupérées et amenées au dispositif de nettoyage automatique. Les embases sont par la suite huilées pour finalement être réutilisées dans le système de production. Les embases sont huilées par voie mécanique avec une éponge et non pas, comme dans la méthode traditionnelle, par un procédé de pulvérisation. L'huilage par voie mécanique est en effet plus efficace et de surcroît évite toute formation de brouillard de pulvérisation.