

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Österreich

# Neue Produktionsanlage für Schachtringe und Schachtkonen

Mehr als 40 Jahre Erfahrung und Kompetenz zeichnen die Firma Reiff-Beton aus Kruft in Deutschland als einen zuverlässigen Partner der Bauindustrie aus. Das hauptsächliche Betätigungsfeld des Unternehmens liegt derzeit in der Herstellung von Stahlbetonrohren und Schächten für die Kanalisation von Erschließungsgebieten sowie Zuleitungssammelnern von Kläranlagen. Ein besonderes Augenmerk legt Reiff-Beton darauf, dass nur beste Qualität auf die Baustelle geliefert wird. Daher ist die eigene Fertigung auf einem sehr hohen Niveau angesiedelt, um den ständig steigenden Qualitätsanforderungen gerecht zu werden.

■ Mark Küppers, CPI worldwide, Deutschland ■

Die Entwicklung von Produktinnovationen und die ständige Optimierung und Weiterentwicklung der bestehenden Produkte ist ein wichtiger Schwerpunkt des Unterneh-

mens. Um diesem Bestreben gerecht zu werden, sind moderne und somit leistungsfähige Fertigungsanlagen Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche, effektive Produktion. Deshalb hat sich die Firma Reiff-Beton entschieden, die bestehenden Anlagen

zur Produktion von Schachtringen und Schachtkonen durch eine neue Anlage der österreichischen Firma Schlüsselbauer Technology zu ersetzen.



Für die Produktion von Schachtringen und -konen hat die Firma Reiff-Beton die neue Schlüsselbauer-Produktionsanlage angeschafft.



Die Magic 1501 ist auf die Bedienung durch nur einen Arbeiter ausgelegt.

**SCHLÜSSELBAUER**  
Technologie für Menschen



Produktionsanlagen für Rohre,  
Schachtelemente und Sonderbauteile  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)





*Aufziehen der Dichtung für Produkte mit integrierter Dichtung*



Die Firma Reiff-Beton beschäftigt in ihrem Werk in Krufft 60 Mitarbeiter. Mit der breiten Produktpalette wird zu 95 % der Handel beliefert. Das Liefergebiet umfasst im Schnitt einen Radius von bis zu 100 km. Da auch die Nutzbarmachung von Regenwasser zunehmend an Bedeutung gewinnt, bietet Reiff-Beton eigene Lösungen für Regenwasserzisternen an. In einem leistungsstarken Schachtbau werden neben den Standardschächten auch Sonderbauwerke aller Art gefertigt, die eine wirtschaftliche Alternative zu Ortbetonbauwerken darstellen. Als erstes Werk in Deutschland hat Reiff-Beton vor mehr als zwanzig Jahren Betonschutzwände im New-Jersey-Profil in Fertigteilen hergestellt. Die Erfahrung, die ständige Weiterentwicklung und die Durchführung von Anfahrversuchen bei der BASt (Bundesanstalt für Straßenwesen) garantieren bis zum heutigen „System Reiff 2000“ ein zuverlässiges Stück Sicherheit. Reiff-Beton sieht seine Kompetenzen aber nicht nur in der Herstellung und Lieferung dieser Artikel allein, sondern berät und betreut Baumaßnahmen von der Planung bis zur Bauausführung und hat sich so in der ganzen Region den Ruf eines kompetenten Partners im Tiefbau erarbeitet. Die ständige Eigen- und Fremdüberwachung durch unabhängige Prüfinstitute sichert so das hohe Qualitätsniveau. Reiff-Beton ist seit Jahren Mitglied der FBS-Fachvereinigung Beton- und



*Die Einlegung der Steigeisen oder -bügel erfolgt mit dem Stepmaster vollkommen unproblematisch.*

Stahlbetonrohre, die es sich zur Aufgabe macht, in den angeschlossenen Firmen einen höheren Standard herzustellen, als die Normen fordern.

## Return on Investment!

**PERFECT**

[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)

Ein revolutionäres  
Fertigungssystem  
für Betonschachtunterteile:

**Individuell | Monolithisch  
Aus einem Guss  
Lieferbar in 24 Stunden!**





*Produktionsablauf: Muffe wird eingeschoben, Beton wird in die Form gefüllt, nach der Verdichtung wird der Schachtkonus entschalt und aus der Anlage geschoben*

**Produktionsmaschine**

Für die Produktion von Schachtringen und -konen hat die Firma Reiff-Beton eine neue Produktionsanlage von Schlüsselbauer angeschafft. Die Magic 1501 ist in ihrem Grundkonzept sowohl für die Einzel- als auch für die Mehrfachfertigung und für eine breite Produktpalette ausgelegt. Währ-

end sich die Magic 1501 neben Schachtringen und -konen auch für weitere Betonprodukte wie Falz- und Sickerrohre, Entwässerungsrinnen und Straßenablaufteile sowie weitere Sonderprodukte einsetzen lässt, wird die Magic 1501 bei Reiff-Beton momentan nur für die beiden erstgenannten Produkte zum Einsatz kommen. Mit der Magic werden hier Schachtringe und -

konen mit Durchmessern von 1.000 bis 1.500 mm und Höhen von 500 bis 1000 mm hergestellt.

Die Magic 1501 arbeitet mit einer automatischen Muffenzuführung und erlaubt die wahlweise Herstellung von Produkten mit integrierter Dichtung oder ohne Dichtung. Wird eine integrierte Dichtung gewünscht, wird vor der automatischen Muffenzuführung manuell eine Dichtung auf die Muffe aufgezogen. Die Muffe wird dazu maschinell auf eine angenehme Arbeitshöhe angehoben.

Die Maschine ist durch ihren Automatisierungsgrad auf die Bedienung durch lediglich eine Arbeitskraft ausgelegt. Die erforderlichen Steighilfen werden direkt eingerüttelt. Die Einlegung der Steigeisen oder -bügel erfolgt mit dem Schlüsselbauer-Stepmaster vollkommen unproblematisch und ohne nennenswerten Mehraufwand für den Bediener. Die Steighilfen für das Folgeprodukt werden während des Füll- und Rüttelvorganges vom Maschinisten auf einem speziellen Magazin aufgesteckt. Dieses fährt dann programmgesteuert in Warte-



*Feuchtes Produkt in der „Parkzone“ und vor dem Transport in den Trocknungsbereich*



*Transport der Produkte, Entmuffung in der Palettieranlage, Abtransport zum Außenlager*



*Cornelia Reiff, Inhaberin von Reiff-Beton, ist von der Effizienz der neuen Anlage und von der Qualität der Produkte überzeugt.*

position, um nach dem Entschalvorgang die Steighilfen dem Kern zu übergeben. Mit dem Stepmaster werden die Taktzeit optimiert und Wartezeiten vermieden. So lassen sich beispielsweise Schachtkonen mit einem Durchmesser von 1.200 mm und integrierten Steighilfen in einer Taktzeit von ca. 2:15 min herstellen. Je nach herzustellendem Produkt sind mit der Magic 1501 bis zu 45 Arbeitstakte pro Stunde zu erzielen. Bei größeren Dimensionen mit einem Durchmesser bis zu 1.500 mm liegt die durchschnittliche Taktzahl pro Stunde im Schnitt noch bei 30.

Ein erforderlicher Formenwechsel stellt bei der Magic 1501 kein Problem dar. Mit dem speziellen Magic-Formen-Schnellwechselsystem werden kurze Wechselzeiten erreicht. Für einen kompletten Formenwechsel sind etwa 40 Minuten zu veranschlagen. Somit ergeben sich überschaubare Unterbrechungen des Produktionseinsatzes.

### Abtransport

Die Schlüsselbauer-Magic-Reihe arbeitet bei Reiff-Beton als alleinstehende Produktionsmaschine mit manuellem Abtransport der Produkte. Eine spätere, mögliche Erweiterung zu einer vollautomatischen Umlaufanlage mit dem Kranroboter Schlüsselbauer-Transexact wurde aber bei der Planung berücksichtigt und lässt sich zu einem späteren Zeitpunkt realisieren.

Der Abtransport der frischen Produkte erfolgt mit dem Abfahrwagen. Die Produkte

werden zur Aushärtung in der Produktionshalle abgestellt. Die Produktionshalle bietet mit ihrer Größe eine ausreichende Innenlagergröße für die frischen Betonprodukte. Nach einer Aushärtezeit von einem Tag werden die trockenen Produkte mit demselben Abfahrwagen zur Palettieranlage gefahren. Somit reichen ein Abfahrwagen und eine Arbeitskraft aus, zeitgleich im Wechsel frische und trockene Produkte zu ihren jeweiligen Bestimmungsorten zu transportieren. Die Produktionsmaschine verfügt über eine ausreichende Pufferzone, in der mehrere Frischprodukte für den Weitertransport „geparkt“ werden können. Dadurch ist der Abfahrwagen nicht kontinuierlich an die Taktzeit der Produktionsmaschine gebunden.

In der Palettieranlage werden die Produkte schonend entmufft. Danach werden die Produkte mit dem Kran auf das anschließende Förderband versetzt. Von hier aus erfolgt der Abtransport der Produkte in den Außenbereich. Mit dem Gabelstapler erfolgt dann der Abtransport ins Außenlager.

Nach dem Lösen von den Betonbauteilen werden die benutzten Muffen gesammelt und der automatischen Reinigung zugeführt. Anschließend werden die Muffen eingölt und dann wieder der Produktion zugeführt. Anstelle des herkömmlichen Sprühverfahrens werden die Muffen mit einem Schwamm maschinell eingölt. Dieses Verfahren arbeitet effizienter und es entsteht kein Sprühnebel.

### WEITERE INFORMATIONEN



Reiff Beton GmbH & Co. KG  
Waldstraße 23  
56642 Kruft, Deutschland  
T +49 2652 80090  
F +49 2652 800944  
[info@reiff-beton.de](mailto:info@reiff-beton.de)  
[www.reiff-beton.de](http://www.reiff-beton.de)



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG  
Hörbach 4  
4673 Gaspoltshofen, Österreich  
T +43 7735 71440  
F +43 7735 714455  
[sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at)  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)