

■ Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Apertura della più moderna produzione di pozzetti in Francia presso Plattard a Villefranche

All'inizio di ottobre, con grandi festeggiamenti ed alla presenza di ben oltre 1.000 visitatori, è stata inaugurata ufficialmente dalla ditta Plattard a Villefranche, la più moderna produzione di pozzetti di tutta la Francia. La Plattard, fondata nel 1880, da oltre 20 anni è tra i clienti più fedeli del

costruttore di impianti austriaco Schlüsselbauer, che nell'anno 2006 ha fornito a Plattard una linea di fabbricazione pozzetti Exact 2500 come anche un sistema di produzione di fondi per pozzetti Perfect.

Questa rinomata ditta francese a conduzione familiare, attualmente diretta, con grande successo, in 5° generazione, da Jacques Plattard, oltre ai due impianti nuovi di Schlüsselbauer, produce anche tubi di diversi diametri e lunghezze su una ulteriore apposita macchina nonché anelli per pozzetti ed altri elementi strutturali in calcestruzzo per l'edilizia sotterranea su due impianti Magic. Il tutto, con la massima precisione. L'area dello stabilimento copre complessivamente una superficie di ben 27 ettari. Il fabbisogno di materia prima pari a 600.000 t ghiaia/anno viene coperto per la maggior parte da cave di ghiaia proprie. Ogni anno vengono prodotte circa 400.000 t di elementi strutturali in calcestruzzo per l'edilizia sotterranea nonché circa 10 milioni di mattoni che dopo la produzione, su di una

nuova macchina di formatura Quadra, possono essere rettificati assolutamente in piano da ambo le parti ora anche con un impianto di rettificazione ultramoderno (cfr. BWI 04/2007).

A fronte di una crescita continua nel 2006, la Plattard ha già raggiunto un fatturato di oltre 100 milioni di Euro. I prodotti vengono commercializzati soprattutto tramite la propria struttura di vendita del materiale da costruzione, che vanta una rete di distribuzione di 27 filiali, ma anche venduti all'edilizia. L'area di fornitura comprende tutta la Francia meridionale ed orientale. Il gruppo Plattard, con i suoi 400 dipendenti, è una delle poche imprese rimaste a conduzione familiare nel settore industriale dei materiali da costruzione ed è da annoverare, non soltanto nella propria regione, tra i maggiori

produttori di elementi strutturali in calcestruzzo.

Quando nel 2005 fu presa la decisione di aumentare in maniera significativa la capacità produttiva di pozzetti, la scelta cadde sull'incomparabile sistema completo offerto dalla ditta Schlüsselbauer di Gaspoltshofen, Austria. Grazie alla combinazione di pozzetti Exact con cono integrato e fondi Perfect con canale di scolo integrato in calcestruzzo, si riducono i tempi di montaggio dei pezzi sul cantiere, mentre nel contempo aumenta il valore aggiunto nella fabbrica. Per Jacques Plattard, che tiene moltissimo alla qualità dei suoi prodotti, la decisione non è stata certo difficile: "L'alta qualità ha il suo prezzo. Gli investimenti nei macchinari e negli impianti non sono di poco conto, ma fin



Presso Plattard a Villefranche, Francia, è stato recentemente messo in funzione un nuovo impianto Exact per la fabbricazione pozzetti



Prima della produzione degli anelli per i pozzetti vengono posizionati automaticamente il fondello, l'anello di armatura, nonché le boccole di sollevamento ed eventuali gradini.



Il calcestruzzo giunge all'impianto di produzione attraverso un nastro trasportatore

dall'inizio siamo stati fortemente convinti che gli investimenti frutteranno a tutti gli interessati. E consideriamo anche il notevole vantaggio innovativo in Francia grazie all'acquisto di questi impianti. Siamo orgogliosi che la nostra impresa sia tra i leader a livello tecnologico qui in Francia!"

Fabbricazione di pozzetti Exact

Per il nuovo impianto di fabbricazione pozzetti Exact 2500 è stato allestito un capannone completamente nuovo, avente una superficie di base di 100 x 35 m ed un'altezza di 12 m. Oltre al



Subito dopo la produzione i pezzi dei pozzetti vengono disarmati



Presso Plattard ogni capannone è dotato di un proprio impianto di betonaggio al fine di consentire un lavoro autonomo

nuovo impianto di produzione Exact, in questo capannone è stato montato anche un impianto Magic già esistente per la produzione di anelli per pozzetti e coperture piane. E proprio per le attrezzature di produzione in questo capannone è stato comprato un nuovo impianto di betonaggio della ditta EDM, che di recente è stata rilevata dalla Quadra. Generalmente, è proprio tipico della filosofia Plattard provvedere ad un proprio impianto di mescolazione per ogni capannone.

Le materie prime per la produzione di pozzetti vengono stoccate in un magazzino esterno coperto ed attraverso un nastro traspor-



Un carrello trasporta i pozzetti alla zona di invecchiamento...



...e successivamente di nuovo all'impianto

tatore vengono convogliate nei silos per mezzo dell'impianto di betonaggio. Un sistema igrometrico Bikotronic regola il fabbisogno d'acqua ed il dosaggio degli additivi di Fosroc, provvedendo così a che la betoniera di 1.5 m³ produca costantemente la stessa qualità di calcestruzzo.

Plattard compra il cemento CEM II nelle classi di consistenza 42,5 e 52,5 dal fornitore francese Vicat. La grana massima degli additivi per la produzione di pozzetti è di 14mm. Il calcestruzzo miscelato,

umido, viene quindi convogliato attraverso i nastri trasportatori agli impianti di produzione.

Nell'impianto Exact è possibile produrre pozzetti di 300-2.400 mm di lunghezza, eventualmente anche con i coni inclusi. I pozzetti di Plattard presentano generalmente un diametro di 800 mm o 1.000 mm. All'occorrenza, vengono vibrare assieme direttamente anche le staffe ed all'estremità conica dei pezzi per pozzetti viene montato un anello d'armatura. Le staffe vengono posizionate con lo Stepmaster, un robotor sviluppato appositamente da Schlüsselbauer per questo scopo d'uso. Anche le boccole di sollevamento dei pezzi per pozzetti vengono montate automaticamente: esse vengono tenute da un elettromagnete nella posizione prescritta e sbloccate soltanto al momento del disarmo.

Il cambio di forma con il sistema Schlüsselbauer ha luogo per mezzo di apposite cassette nelle quali vengono posizionati i blocchi. Questa operazione viene eseguita completamente sopra il pavimento. Al momento che la cassetta con una nuova forma è pronta, l'intera cassetta viene inserita nella macchina ed abbassata nella fossa di produzione. In questo modo si riesce a mantenere il vantaggio della produzione sotterranea senza per questo peggiorare le condizioni di lavoro del personale nello stabilimento durante il cambiamento delle forme.



In caso di un cambio di forma, i blocchi vengono preparati in apposite cassette a pavimento

Dopo la produzione, i pozzetti vengono subito disarmate e posizionate, per mezzo di un apposito carrello, nella zona di invecchiamento, dove rimangono per un giorno ad indurire. Successivamente, il carrello riporta le parti indurite all'impianto a carosello completamente automatico.



Individuale | Monolitico | In un getto | Pronto per consegna entro 24 h



www.perfectsystem.eu

Return on Investment!



L'impianto è dotato di un sistema completamente automatico per la manipolazione dei fondelli.

Sull'impianto, le parti indurite vengono controllate automaticamente con vuoto riguardo alla tenuta ermetica e successivamente contrassegnate, etichettate e trasportate sul nastro al magazzino esterno.

Con l'impianto Exact, attualmente Plattard produce per ogni turno di 7 ore circa 150 pozzetti dell'altezza di 1,50 m. Ciò corrisponde ad un tempo di ciclo di circa 3 minuti, che per parti più piccole naturalmente diminuisce in proporzione.

Le parti per pozzetti vengono controllate con vuoto riguardo alla tenuta ermetica e contrassegnate prima di essere trasportate sul nastro verso il magazzino esterno

Fabbricazione di fondi per pozzetti Perfect

Lì, dapprima, vengono allentati i fondelli, che successivamente, in un ciclo separato, vengono puliti, oliati ex novo e palettizzati per essere quindi reimpiegati in un secondo tempo.

Il sistema Perfect dei fondi per pozzetti è stato presentato per la prima volta da Schlüsselbauer alla bauma 2004. Che la soluzione monolitica per fondi di pozzetti individuali in calcestruzzo suscitò molto interesse è dimostrato già dal fatto che nel frattempo sono stati attivati dieci impianti completi in diversi stabilimenti a livello internazionale. In Plattard, uno degli antesignani di Perfect, fin dall'inizio sono stati convinti dei vantaggi di questo sistema.



Sistemi completi per la produzione dei tubi, pozzetti e pezzi speciali

SCHLÜSSELBAUER 
 Tecnologia per uomini



Jacques Plattard (a destra) e Johann Schlüsselbauer dell'omonima ditta austriaca concordano sul fatto di aver posto un'ulteriore pietra miliare con i nuovi impianti grazie alla loro pluriennale collaborazione.

Con il sistema di pozzetti Perfect, mediante elementi di polistirolo, in speciali forme per i fondi dei pozzetti, vengono preparate inclinazioni individuali dei canali di scolo ed aperture di entrata ed uscita in diverse posizioni e grandezze, e successivamente cementate con calcestruzzo autocompattante. Poiché ogni fondo per pozzetto viene fabbricato individualmente secondo le esigenze del cliente, è possibile, a brevissimo termine, all'occorrenza anche entro 24 ore, fornire fondi per pozzetti monolitici in calcestruzzo, nei



I pezzi formati finiti vengono messi nelle forme preparate per i fondi per pozzetti

quali le boccole di sollevamento sono cementate direttamente dentro. Con spessori di parete di 100 - 260 mm, i fondi per pozzetti sono caratterizzati da un'altezza complessiva di 700 - 1150 mm. A seconda delle esigenze, i giunti per i tubi di raccordo possono essere cementati direttamente dentro o inseriti anche successivamente. Per piccoli tubi di raccordo in plastica fino ad un diametro di 160 mm nonché per tubi di calcestruzzo fino ad un diametro di 600 mm impiegati come tubi di raccordo, Plattard usa esclusivamente giunti integrati di Trelleborg/Forsheada. Quando vengono impiegati tubi in ghisa come tubi di raccordo, vengono generalmente usati giunti inseriti successivamente. L'impiego di calcestruzzo autocompattante ha rappresentato in un primo tempo

una sfida per Plattard, poiché in genere per gli altri prodotti Plattard vengono usate miscele di calcestruzzo umide. Il calcestruzzo autocompattante per il sistema dei fondi per pozzetti Perfect, ubicato in un capannone a parte, viene prodotto in un impianto di betonaggio separato. Attraverso il nastro trasportatore, il calcestruzzo viene quindi portato dalla betoniera alla benna, con l'ausilio della quale vengono rivestiti di calcestruzzo i fondi per pozzetti già preparati.

La soluzione del trasporto del calcestruzzo autocompattante all'interno dello stabilimento per mezzo di un nastro trasportatore è alquanto inusuale, ma funziona in modo eccellente a fronte dei brevi tragitti e dell'alta velocità del nastro.



Tramite il nastro trasportatore, il calcestruzzo autocompattante viene trasportato in una benna, con l'ausilio della quale le forme vengono rivestite di calcestruzzo.



Nella preparazione per la produzione dei fondi per pozzetti, i pezzi sagomati di polistirolo vengono tagliati a misura per mezzo del filo a caldo, in modo che tutte le curvature combacino perfettamente quando vengono assemblati i singoli pezzi.



Con il sistema dei fondi per pozzetti Perfect si possono realizzare forme individuali a proprio piacere

Dopo un giorno, i fondi per i pozzetti prodotti il giorno precedente vengono nuovamente disarmati

Attualmente, con il nuovo sistema Perfect dei fondi per pozzetti, Plattard produce circa 45 pezzi individuali al giorno, i quali, dopo un periodo di invecchiamento di un giorno, sono pronti per essere disarmati e consegnati. I resti di polistirolo che rimangono dopo le operazioni di disarmo dei fondi per i pozzetti, hanno un valore del tutto particolare per Plattard. Il polistirolo viene preparato ed imballato in grossi sacchi per poter essere riutilizzato in svariati settori dell'industria dei materiali da costruzione, soprattutto per malte isolanti ed altri materiali d'isolamento.

Previsione

Entrambi gli impianti sono già stati messi in funzione per la prima volta nel 2006, per cui, a distanza di oltre un anno, si possono riferire esperienze oltremodo positive. Gli investimenti globali per il nuovo capannone adibito alla fabbricazione di pozzetti Exact con relativa betoniera nonché per i due impianti di produzione Exact e Perfect sono costati all'incirca 7 milioni di Euro. La ditta Plattard è molto soddisfatta della continua crescita dell'impresa, a cui contribuisce ormai da oltre 20 anni la ditta Schlüsselbauer con i suoi impianti. ■

Altre informazioni:



Plattard S.A.S.
414 avenue de la Plage
69654 Villefranche sur Saône, FRANCIA
T +33 474 022000
F +33 474 651673
contact@plattard.com
www.plattard.com

SCHLÜSSELBAUER 

Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
4673 Gaspoltshofen, AUSTRIA
T +43 7735 71440
F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at