

■ Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Naporni Trubi attiva il nuovo impianto di produzione per tubi in calcestruzzo ed elementi strutturali per pozzetti in Bulgaria

A Rouse, città di confine bulgara situata 70 km a sud di Bucarest/Romania, da aprile 2007 è in funzione, presso Naporni Trubi AB, il più recente impianto di produzione per elementi strutturali per pozzetti e tubi in calcestruzzo di grande formato. L'investimento per questo impianto è stato fatto con la premessa di impiegare esclusivamente la tecnologia più innovativa esistente attualmente in Europa. Da questa decisione determinante traggono profitto, oltre alla Schlüsselbauer

Technology GmbH & Co KG in qualità di fornitore della tecnica di produzione, anche altre imprese austriache e tedesche. La ditta Naporni Trubi tiene pertanto conto anche delle esigenze mutate nel settore della costruzione delle infrastrutture dopo l'ingresso della Bulgaria nell'Unione Europea al 1. 1. 2007 e si sta attrezzando per la concorrenza intraeuropea nonché per la realizzazione di progetti di costruzione in partecipazione con imprese edili operanti a livello europeo.

Già nel 1965, anno di fondazione della ditta, la scelta della sede sul confine bulgaro-rumeno fu effettuata sulla base di criteri strategici. Oltre ad un secondo mercato nelle prossime vicinanze, lo scopo era quello di approvvigionare con prodotti di calcestruzzo anche i mercati più lontani per mezzo dell'arteria fluviale del Danubio. A seguito dei cambiamenti verificatisi nel frattempo relativamente alle condizioni generali sia economiche che politiche, questa prima decisione potrebbe nuovamente acquisire importanza per il futuro dell'impresa, dal momento che il porto sul Danubio di proprietà della ditta è sempre

ancora in funzione. Dopo che la ditta è stata per molti anni l'unico costruttore di prodotti per tubazioni in tutta la Bulgaria, negli ultimi tempi ci si è focalizzati soprattutto sulla realizzazione di prodotti per la costruzione di canali. Con attualmente circa 70 collaboratori, viene ora posta la base a Rouse per l'ulteriore crescita dell'impresa all'interno della Bulgaria. L'investimento effettuato e la stretta collaborazione a livello tecnologico con partner dell'Europa occidentale, consentiranno a Naporni Trubi di realizzare fermamente nei prossimi anni la strategia di crescita che essa stessa si è prefissata.

L'impianto di produzione Exact XL fornito da Schlüsselbauer dispone di due stazioni di lavoro, sotto il pavimento delle quali si possono realizzare alternativamente tubi nonché anelli o coni per pozzetti. La gamma dei prodotti spazia al riguardo fino a DN2500 mm con una altezza d'ingombro di 2500 mm e fino ad un peso del prodotto complessivo di 12,5 t. Presso Naporni Trubi si stanno attualmente producendo tubi in calcestruzzo, sia armati che non armati, da DN300 a DN2000 ed anelli per pozzetti da DN1000 a DN1500 di svariate altezze costruttive nonché i rispettivi coni. Entrambe le stazio-



Individuale | Monolithico | In un getto | Pronto per consegna entro 24 h

PERFECT 

www.perfectsystem.eu

Return on Investment!



Il riempimento di calcestruzzo si realizza tramite due nastri mobili d'alimentazione con posizionamento preciso secondo il prefabbricato per ottimizzare il tempo di produzione.



Ogni stazione di produzione dispone del suo proprio dispositivo di pressa - qui in azione alla formatura definitiva di un tubo DN 1600 mm.



Già all'entrata nella zona d'industria Naporni Trubi fa vedere con orgoglio la gamma di prefabbricati fatti con la tecnica più avanzata.



Vista generale dell'impianto EXACT XL: Fra le due stazioni di produzione per tubi e pozzetti si trova il silo di calcestruzzo insieme con i nastri di allevamento come anche il quadro di comando.



Sistemi completi per la produzione dei tubi, pozzetti e pezzi speciali



SCHLÜSSELBAUER 
 Tecnologia per uomini



Estrazione di un molde riempito dalla stazione di produzione e trasporto per disarmare il tubo.

ni di Exact XL vengono alimentate con calcestruzzo per mezzo di due nastri di caricamento pluricarrellati, ed ogni stazione dispone di una propria pressa adattata al relativo prodotto. Successivamente al processo di riempimento e di formatura a compressione nella forma esterna, i prodotti vengono posizionati, per mezzo del carroponete, nella zona di invecchiamento, dove poi verranno disarmati. In questo modo, l'attrezzatura della forma è nuovamente disponibile entro pochi minuti per il prossimo ciclo di produzione.

Durante la manipolazione di una forma, il prodotto viene fabbricato nella seconda



La gamma di prefabbricati producibili sull'impianto EXACT XL giunge dal tubo di grandi dimensioni fino al semplice anello di pozzetto con altura 250mm.

stazione di lavoro. Attraverso la rimozione alternata dei prodotti ed il trasporto di ritorno della forma allestita per il prossimo ciclo, è possibile minimizzare i tempi di percorso del carroponete nel caso di una applicazione concreta presso Naporni Trubi. Grazie alla possibilità di effettuare la fabbricazione su due stazioni, il cambio dell'attrezzatura per un'altra dimensione da produrre o per un altro prodotto su di una stazione non comporta l'interruzione del ciclo produttivo sulla seconda stazione. Con due collaboratori, è possibile mantenere il funzionamento dell'impianto anche durante un eventuale processo di ristrutturazione. La flessibilità di poter adattare la produzione alle esigenze individuali (tubo / anello per pozzetto / cono per pozzetto) a fronte di due stazioni di lavoro separate, contribuisce pertanto anche al mantenimento della produttività nello stabilimento.

Oltre all'impianto di produzione fornito da Schlüsselbauer, Naporni Trubi punta anche sulle ancore di trasporto con testa sferica di Halfen-Deha, Langenfeld, nonché sulle guarnizioni di DS Dichtungstechnik, Nottuln, entrambe tedesche. I gradini per gli elementi strutturali per i pozzetti vengono fornite dalla ditta austriaca Ecotechnic. Grazie all'impiego di componentistica esclusivamente di provata efficacia per l'edilizia sotterranea, la Naporni, rispetto agli altri offerenti sul mercato bul-

garo interno, fa un altro importante passo per applicare in ogni nuovo prodotto le principali normative dell'Unione Europea, diventate ormai più severe anche in Bulgaria e Romania. Pertanto, la Naporni Trubi, impresa di lunga tradizione, dopo essersi assicurata durevolmente la sua competitività, provvederà successivamente anche ad ampliare e sviluppare la sua leadership sul mercato nel settore dei prodotti per la costruzione di canali in Bulgaria.

Altre informazioni:



Naporni Trubi AB
 Bd. Tutrakan 41
 7003 Rousse, BULGARIA
 T +359 82 841346
 F +359 82 841349
 office@nt.rousse.bg
 www.nt.rousse.bg



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
 4673 Gaspoltshofen, AUSTRIA
 T +43 7735 71440
 F +43 7735 714455
 sbm@sbm.at
 www.sbm.at
 www.perfectsystem.eu