

■ Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Naporni Trubi nimmt neue Produktionsanlage für Betonrohre und Schachtbauteile in Bulgarien in Betrieb

In der bulgarischen Grenzstadt Rouse, 70 km südlich von Bukarest/Rumänien, ist seit April 2007 die neueste Produktionsanlage für großformatige Betonrohre und Schachtbauteile bei Naporni Trubi AB in Betrieb. Die Investition in diese Anlage erfolgte unter der Prämisse, ausschließlich die neueste in Europa verfügbare Technologie einzusetzen. Von dieser richtungsweisenden Entscheidung profitieren neben der Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG als

Lieferant der Produktionstechnik weitere Unternehmen aus Österreich und Deutschland. Das Unternehmen Naporni Trubi trägt somit auch den geänderten Anforderungen im Infrastrukturbau nach dem EU-Beitritt Bulgariens mit 1. 1.2007 Rechnung und rüstet sich für den innereuropäischen Wettbewerb sowie für die partnerschaftliche Abwicklung von Bauvorhaben gemeinsam mit europaweit tätigen Bauunternehmen.

Bereits im Jahr der Firmengründung 1965 erfolgte die Standortwahl an der bulgarisch-rumänischen Grenze nach strategischen Gesichtspunkten. Neben einem zweiten Markt in unmittelbarer Nähe sollten über den Wasserweg der Donau auch weiter entfernte Märkte mit Betonprodukten versorgt werden können. Nach den zwischenzeitlichen Änderungen der wirtschaftlichen und politischen Rahmenbedingungen könnte diese frühe Entscheidung durchaus wieder Bedeutung für die Zukunft des Unternehmens erlangen – der firmeneigene Donauhafen ist nach wie vor in Betrieb. Nachdem das Unterneh-

men über viele Jahre der einzige Produzent von Rohrprodukten in Bulgarien gewesen ist, erfolgte zuletzt eine Fokussierung des Produktspektrums auf Produkte für den Kanalbau. Mit derzeit rund 70 Mitarbeitern wird nun in Rouse der Grundstock für das weitere Wachstum des Unternehmens innerhalb Bulgariens gelegt. Die getätigte Investition und die enge Zusammenarbeit mit den westeuropäischen Technologie-Partnern werden es Naporni Trubi ermöglichen, die sich selbst verschriebene Wachstumsstrategie konsequent in den kommenden Jahren umzusetzen.

Die von Schlüsselbauer gelieferte Produktionsanlage Exact XL verfügt über zwei Arbeitsstationen, an denen unterflur alternierend Rohre und Schachtringe oder -konen gefertigt werden können. Die Bandbreite der Produkte reicht dabei bis DN2500 mm bei einer Bauhöhe von 2.500 mm und bis zu einem Gesamtproduktgewicht von 12,5 t. Bei Naporni Trubi werden derzeit Betonrohre, sowohl bewehrt als auch unbewehrt, von DN300 bis DN2000 und Schachtringe von DN1000 bis DN1500 in unterschiedlichen Bauhöhen sowie entsprechende Konen gefertigt. Beide Stationen der



**PERFECT - ein revolutionäres Fertigungssystem für Schachtunterteile:
Individuell | Monolithisch | Aus einem Guss | Lieferbar in 24 Stunden!**



www.perfectsystem.eu

Return on Investment!



Über zwei mehrfach verfahrbare Beschickungsbänder wird die Betoneinbringung exakt positioniert auf das zu fertigende Produkt abgestimmt und so die Fülldauer optimiert.



Jede Produktions-Station verfügt über eine eigenständige Press-Einheit – hier im Einsatz für die endgültige Formgebung bei einem Betonrohr DN1600.



Bereits an der Einfahrt zum Betriebsgelände zeigt Naporni Trubi stolz das mit modernster Technik gefertigte Produktspektrum.



Die Produktionsanlage Exact XL im Überblick: Zwischen den beiden Stationen für Rohr- und Schachtringfertigung sind der Betonbehälter samt Beschickungsbänder sowie die Bedienstation angeordnet.



Produktionsanlagen für Rohre, Schachtelemente und Sonderbauteile



SCHLÜSSELBAUER 
Technologie für Menschen



Ausfahren der gefüllten Form aus der Rohrstation und Weitertransport zum Entschalen

Exact XL werden von zwei mehrfach verfahrenbaren Beschickungsbändern mit Beton versorgt, jede Station verfügt über eine eigenständige auf das jeweilige Produkt abgestimmte Press-Einheit. Die Produkte werden im Anschluss an den Füll- und Pressvorgang in der Außenform mittels Hallenkran in den Aushärtebereich verfahren und dort entschalt. Die Form-ausrüstung steht somit binnen weniger Minuten für den nächsten Produktionszyklus zur Verfügung.

Während der Manipulation einer Form wird das Produkt in der zweiten Arbeitsstation gefertigt. Durch den abwechseln-



Die Bandbreite der auf der Exact XL herstellbaren Produkte reicht vom großformatigen Betonrohr bis zum einfachen Schachtring mit Bauhöhe 250 mm.

den Abtransport der Produkte und den Rücktransport der für den nächsten Takt vorbereiteten Form werden so die Kranwegzeiten im Fall der konkreten Anwendung bei Naporni Trubi minimiert. Durch die Möglichkeit, auf zwei Stationen zu fertigen, führt ein Wechsel der Ausrüstung für eine andere zu produzierende Dimension bzw. ein anderes Produkt in einer Station nicht zur Unterbrechung der Produktion auf der zweiten Station. Mit zwei Mitarbeitern kann der Betrieb der Anlage auch während eines Umrüstvorgangs aufrecht erhalten werden. Die Flexibilität, die Produktion mit zwei getrennten Arbeitsstationen individuellen Anforderungen (Rohr/Schachtring/Konus) anzupassen, trägt somit auch zur Aufrechterhaltung der Produktivität im Werk bei.

Neben der von Schlüsselbauer gelieferten Produktionsanlage setzt Naporni Trubi auf die Kugelkopf-Transportanker von Halfen-Deha, Langenfeld, sowie auf Dichtungen von DS Dichtungstechnik, Nottuln, beide Deutschland. Die Steigbügel für die Schachtbauteile werden von der Firma Ecotechnic in Österreich bezogen. Durch den Einsatz ausschließlich Tiefbau-bewährter Komponenten setzt Naporni im Vergleich mit weiteren Anbietern im Heimmarkt einen wesentlichen Schritt dahin, die nunmehr auch für Bulgarien und Rumänien relevanten strengeren EU-Normen in jedem neuen Produkt umzuset-

zen. Dieser nachhaltigen Absicherung der Wettbewerbsfähigkeit des Traditionsbetriebes Naporni Trubi wird in weiterer Folge auch der Ausbau der Marktführerschaft im Bereich der Kanalbauprodukte in Bulgarien folgen.

Weitere Informationen:



Naporni Trubi AB
Bd. Tutrakan 41
7003 Rousse, BULGARIEN
T +359 82 841346
F +359 82 841349
office@nt.rousse.bg
www.nt.rousse.bg



Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
4673 Gaspoltshofen, ÖSTERREICH
T +43 7735 71440
F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu