

■ **Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld/Sachsen, Germania**

È stata presentata la nuova generazione di stampi per blocchi

Alla Bauma 2007 la ditta Kobra di Lengenfeld ha presentato la nuova generazione di stampi per blocchi che dispongono di telaio e pestelli in materiale plastico resistente all'usura. L'inserto in

sé è integrato nella parte inferiore dello stampo, in un telaio perimetrale in materiale plastico e promette straordinarie caratteristiche durante la compattazione e la manipolazione.



Lo stampo per blocchi "Project »ITG™«" alla Bauma 2007

In stretta collaborazione con una società leader di mercato e tecnologico nel campo degli elastomeri speciali di poliuretano, la Kobra ha creato il primo stampo in materiale plastico integrale per realizzare blocchi precisi. Dall'aprile del 2007, l'innovativa casa costruttrice di stampi con sede principale a Lengenfeld, ha una nuova linea per produrre e lavorare prodotti in materiale plastico. Il prototipo "Project »ITG™«" si trova ancora in fase di sperimentazione, ma presto potrebbe diventare parte fissa del programma di stampi di Kobra. In questo modo, la società si sta preparando alla produzione in serie.

Lo stampo in materiale plastico integrale è stato anche l'attrazione in fiera, allo stand della ditta Kobra nel corso della

Bauma 2007 tenutasi a Monaco di Baviera.

Oltre ai marchi stampo »Optimill carbo™« e »Optimill nitro™«, sulla base di segmenti di parti inferiori e della presentazione di prodotti, sono stati illustrati tutti i sistemi di produzione, le tecnologie e le versioni di equipaggiamento nella costruzione di stampi. Attualmente in KOBRA il 98,9% degli stampi viene completamente fresato e temprato. Seguendo lo slogan »Vision to Reality«, alla Bauma la società ha fornito informazioni circa gli elevati standard che allo stato attuale danno vita, in Kobra, agli stampi dei blocchi in calcestruzzo e ai progetti perseguiti per il futuro orientati all'applicazione pratica. Molto interesse ha suscitato il settore del design, dove la casa costruttrice di stampi ha presentato le infinite possibilità di

design di pietre. Allo stato attuale, gli archivi di Kobra comprendono oltre 11.000 differenti pietre.

Struttura del telaio efficiente in termini energetici e delicata nei confronti dei macchinari

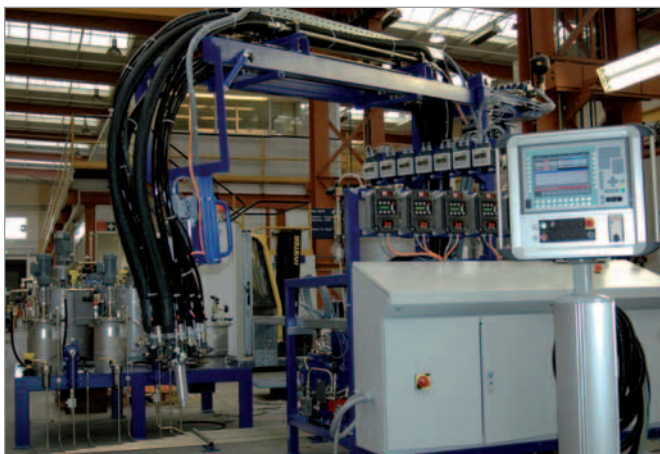
Il dettaglio del "Project »ITG™«" che ha colpito maggiormente è l'innovativo telaio che circonda con materiale plastico esternamente tutto l'inserto. In questo modo, l'inserto è ancorato nel telaio in modo completamente disaccoppiato. Teoricamente la rottura del telaio e il precoce affaticamento del materiale fanno così parte ormai del passato. L'esiguo peso dello stampo favorisce un funzionamento efficiente in termini energetici e delicato nei confronti dei macchinari.

Variabilità e flessibilità nella manipolazione dello stampo

I gruppi costruttivi ferma-scatoia sono stabili e ancorati nel leggero telaio. Innovative scatoie in materiale plastico e listelli ferma-scatoia nonché tutti i gruppi costruttivi ferma-scatoia sono sostituibili singolarmente. Le scatoie in materiale plastico sono disponibili come elementi costruttivi chiusi in due diverse versioni. Le lamelle in materiale plastico sono delicate nei confronti della cavità dello stampo, specialmente nella zona di entrata.

Riproducibilità e velocità di reazione

Anche con questo progetto la casa costruttrice di stampi segue il suo principio della riproducibilità in caso di commesse che si ripetono. Con il nuovo impianto per materiale plastico a 7 componenti la Kobra è in grado di avvicinarsi in modo sistema-



L'impianto di materiale plastico a multicomponenti è in funzione presso la Kobra dall'aprile 2007.

tico alla formula ottimale di materiale plastico in funzione del cliente e del caso applicativo. Una volta trovata questa formulazione ottimale, la formula può essere riprodotta al cento per cento o migliorata nel dettaglio.

Se si considerano i tempi di produzione e di macchina attiva, Kobra con la nuova linea di produzione riesce a creare una vera alternativa allo stampo in acciaio completamente fresato. Materiali plastici elastomerici consentono tempi di produzione più brevi per ottenere stampi completi e pezzi di ricambio nonché pezzi soggetti ad usura.

In tempi in cui assistiamo ad un continuo aumento dei prezzi nonché ad una limitata reperibilità di acciaio di qualità, Kobra è la prima azienda a livello mondiale che punta sull'introduzione della tecnologia dei materiali plastici nella costruzione di stampi, reagendo così alla crescente richiesta dei mercati dei blocchi cavi. Con le nuove tecnologie la Kobra compie un grande passo verso una rapida disponibilità di innovativi stampi per blocchi.

Evolute tecnologie per l'acciaio attualmente rappresentano il massimo stato della tecnica e sono sinonimo di affidabili prodotti di qualità "Made in Germany". Maggiori percentuali di materiale plastico nello stampo offrono tuttavia al cliente tante possibilità di adattare diversi parametri dello stampo e quindi lo stampo alle proprie condizioni produttive. Con la nuova generazione di stampi di blocchi, produttori di calcestruzzo e stampi possono ottenere un po' di indipendenza e convenienza in più.

Altre informazioni:

KOBRA

KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld/Sachsen, GERMANIA
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com

KI • MI • DO

KINDLER MISCHECHNIK DOSIERTECHNIK

Vi piace il colore?

E macchine in grado di dosare materiale in polvere in modo affidabile?

Ce l'abbiamo!



Basta partire con un modulo e poi espandersi continuamente.

- Dosatrice PFD. WS per polvere, granuli e pigmenti compatti.
- Dosatori granulati
- Dosatori compatti di pigmenti
- Sistemi di pesatura aggregati
- Controlli dosaggio

KI MI DO
KINDLER GMBH
 Siemensstrasse 11
 D-72160 Horb a.N.

Fon +49 (0) 74 51 10 22
 Fax +49 (0) 74 51 66 22

info@kimido.com
www.kimido.com