

■ Kobra Formen GmbH, 08485 Lengenfeld/Sachsen, Allemagne

Présentation de la nouvelle génération de moules pour blocs creux

La société Kobra de Lengenfeld a présenté au salon Bauma 2007 une nouvelle génération de moules pour blocs creux caractérisés par un cœur et des lamelles en plastique résistant à l'usure. L'empreinte rapportée est intégrée à la partie

inférieure du moule, dans un cadre de pourtour en plastique, garantissant ainsi des propriétés exceptionnelles lors du compactage et de la manipulation.



Le moule pour blocs creux «Projet ITG™» au salon bauma 2007

En étroite collaboration avec une des sociétés leader sur le marché des technologies des élastomères spéciaux de polyuréthane, Kobra a développé le premier moule intégral en plastique pour la production de blocs creux aux dimensions minutieuses. Depuis avril 2007, l'innovateur constructeur de moules dispose au siège principal à Lengenfeld d'une nouvelle ligne de production et de traitement de produits en plastique. Bien que l'étude intitulée «Projet ITG™» en soit encore aux phases d'essai, elle pourrait bientôt faire partie intégrante de la gamme de moules Kobra. Ainsi, la société est en train de s'équiper pour la production en série. Le moule intégral en plastique était également le clou du stand Kobra au salon bauma 2007 à Munich. Outre les principaux modèles «Optimill carbo™» et «Optimill nitro™», on y a expli-

qué tous les processus de fabrication, les technologies et les variantes d'équipement dans la construction de moules, cela à l'aide d'échantillons de parties inférieures complètes de moules et de différentes présentations de produits.

À l'heure actuelle, 98,9% de tous les moules sont entièrement fraisés et trempés chez KOBRA. Comme le slogan «Vision to Reality» l'indique, la société expliqua au salon bauma les normes actuelles sévères gérant la production de moules à blocs chez Kobra ainsi que les visions poursuivies par la société et axées sur la pratique.

Le département Design suscita également un vif intérêt, le constructeur y présentant les possibilités infinies dans le domaine de la conception de blocs. Les archives chez Kobra couvrent actuellement plus de 11.000 types de blocs différents.

Construction d'un cadre économisant l'énergie et ménageant les machines

Le détail le plus frappant dans le «Projet ITG™» est le cadre d'un type nouveau qui entoure complètement l'empreinte rapportée de plastique. L'empreinte est ainsi ancrée de manière entièrement indépendante dans le cadre. Les bris de cadres et la fatigue prématurée du matériau appartiennent ainsi – théoriquement – au passé. Le faible poids des moules contribue à un mode de travail économisant l'énergie et ménageant les machines.

Variabilité et flexibilité dans la manipulation des moules

Les dispositifs de maintien des noyaux sont solidement ancrés dans le cadre léger. Les noyaux en plastique d'un type nouveau ainsi que les tringles d'arrêt des noyaux et tous les dispositifs de maintien peuvent être remplacés individuellement. Les noyaux en plastique sont des composants fermés qui sont disponibles en deux modèles. Les lamelles en plastique permettent de ménager l'empreinte et en particulier la zone d'alimentation.

Reproductibilité et rapidité de réaction

Dans ce projet également, le constructeur de moules reste fidèle à ses principes de reproductibilité pour les commandes supplémentaires. Avec sa nouvelle installation de traitement du plastique à 7 composants, Kobra est en mesure de trouver la formule optimale de composition du plastique en fonction du client et du cas d'application. Dès que la recette optimale est trouvée, la formule peut être utilisée en



Kobra a mis son installation de traitement du plastique à plusieurs composants en service en avril 2007

tant que telle à 100% ou améliorée de manière plus détaillée. Si l'on considère les durées considérables consacrées à la production ou les longues durées de fonctionnement des machines, Kobra fournit avec sa nouvelle ligne de production une alternative réelle aux moules en acier complètement fraisés. Les plastiques élastomères permettent de réduire les temps de production de moules complets ainsi que le nombre de pièces d'usure et de rechange.

Dans un contexte de prix sans cesse croissants et de disponibilité limitée d'aciers de haute qualité, Kobra est ainsi la première société au monde à miser sur l'introduction de la technologie du plastique dans la production de moules, réagissant ainsi à une demande accrue dans le domaine des blocs creux. Avec des nouvelles technologies, Kobra fait un grand pas vers une disponibilité plus rapide de moules à blocs creux innovateurs.

Les technologies abouties de l'acier sont actuellement à la pointe de la technique et sont synonymes de produits de haute qualité «made in Germany». Cependant, une proportion accrue du plastique dans les moules donne aux clients de nombreuses possibilités pour adapter les différents paramètres des moules et donc les outils aux conditions propres de production. Grâce à cette nouvelle génération de moules pour blocs creux, les usines de béton et les fabricants de moules y gagnent tous deux en indépendance et au niveau économique.

Autres informations:



KOBRA Formen GmbH
 Plohnbachstraße 1
 08485 Lengsfeld/Sachsen, ALLEMAGNE
 T +49 37606 3020
 F +49 37606 30222
info@kobragroup.com
www.kobragroup.com

KI • MI • DO

KINDLER MISCHECHNIK DOSIERTECHNIK

Vous voulez de la **couleur**?

Et une machine capable de doser de la poudre correctement?

La voilà!



Commencez simplement par l'installation d'un module et complétez au fur et à mesure.

- Machine de dosage PFD. WS pour poudre, granulés et pigments compacts
- Machines de dosage de granulés
- Machines de dosage de pigments compacts
- Systèmes de pesage pour additifs
- Commandes de dosage

KI MI DO
KINDLER GMBH
 Siemensstrasse 11
 D-72160 Horb a.N.

Fon +49 (0) 74 51 10 22
 Fax +49 (0) 74 51 66 22

info@kimido.com
www.kimido.com

„Représentant
 recherché“
 - Correspondance
 en anglais ou
 en allemand