

■ **Masa AG, 56626 Andernach, Germania**

Bucomac Industries Ltd. mette in funzione un intero impianto per la produzione di blocchi a Dubai

All'inizio del 2005 alla Masa AG è stato commissionato dalla Bucomac di fornire un intero impianto per la produzione di blocchi a Dubai. Per Bucomac si tratta già del secondo impianto Masa, il terzo è stato commissionato di recente. L'impianto consegnato nell'estate del 2005 è costitui-

to da un impianto di dosaggio del materiale, da un impianto di miscelazione con due miscelatori a regime forzato orizzontali, da un doppio trasportatore a vagonetti, dalla blocchiera e dall'handling completo dei prodotti finiti sul lato asciutto.

Nel frattempo, l'impianto Bucomat è il sedicesimo impianto tipo R9001XL che è stato messo in funzione dalla Masa AG negli EAU. Nel frattempo la Masa AG ha consegnato complessivamente oltre 60 impianti fissi di produzione su tavole grandi negli Emirati Arabi Uniti. L'impianto viene utilizzato per produrre principalmente qualsiasi tipo di massello in vari colori, cordoli e altri prodotti per giardinaggio.

Impianto di miscelazione e dosaggio e trasporto del calcestruzzo

L'alimentazione del materiale nell'impianto di dosaggio avviene tramite 7 silos di

alimentazione, valvole di dosaggio ad azionamento pneumatico e una bilancia di carico. Tramite i silos di materiale e la bilancia di carico (4000 kg o 2800 l) vengono pesati i vari tipi di sabbia e successivamente riempiti gli elevatori del miscelatore. Altre componenti come il cemento e altri additivi vengono convogliati nel miscelatore tramite coclee.

Tramite gli elevatori del miscelatore, il dosatore quadruplo di colore provvede a dosare il colore (polvere) nel miscelatore in base alla formulazione.

Per garantire l'alimentazione del calcestruzzo fresco alle potenti blocchiere, in questi impianti vengono utilizzati due mis-

celatori orizzontali a regime forzato, tipo HPM 1500/2250 e HPM 500/750, per la produzione di calcestruzzo per lo strato interno ed esterno.

In qualsiasi momento è possibile aggiungere un altro mescolatore a scopo esterno (impianto pressa per calcestruzzo umido). Le betoniere Masa producono calcestruzzo di elevata qualità con tempi d'impasto ridotti e con un basso consumo energetico. Tramite la miscelazione forzata, basata sul principio della controcorrente con un movimento ottimizzato dell'utensile di miscelazione su più livelli, si ottiene un impasto particolarmente uniforme. Il dosaggio dell'acqua avviene in modo completamente automatico.

Il calcestruzzo prodotto dai miscelatori viene prelevato dal carroponete con vagonetti aerei e trasportato alla blocchiera.

I due vagonetti separati con capacità di 3.200 l ciascuno possono alimentare il silo del calcestruzzo per lo strato interno o il silo del calcestruzzo per lo strato esterno della blocchiera. Questa soluzione del "doppio carroponete con vagonetti aerei" garantisce un calcestruzzo per lo strato esterno pulitissimo, dato che viene trasportato con un vagonetto a parte. L'impianto di dosaggio e miscelazione viene comandato da un'unità di controllo sviluppata da Masa sulla base del sistema di controllo Siemens S7. I comandi sono user friendly e vengono effettuati tramite interfaccia windows e monitor touch screen. È possibile creare e memorizzare un numero illimitato di formule di miscelazione.



Le condizioni atmosferiche di Dubai non rendono necessaria la predisposizione di un edificio per l'impianto di miscelazione

Welcome to the Masa-World!



Impianti e macchine per la produzione di:

- blocchi cementizi
- Pavé
- Blocchi in calcestruzzo cellulare
- Blocchi di arenaria

Il presupposto di questo successo? Una squadra affiatata e un certo fiuto per le esigenze del mercato.

Il gruppo Masa ha contribuito in modo determinante molti sviluppi nel campo della produzione di materiali edili.

Questa predisposizione ci ha consentito di andare sempre avanti senza problemi, e i nostri clienti con noi. Questa è la solida base sulla quale affrontiamo le sfide del futuro.

masa-henke **MASA** **masa-dorstener**



Blocchiera e carro ponte con vagonetti aerei in Bucomac, sullo sfondo si può osservare la "Cooling Tower" sulla piattaforma idraulica

La macchina si contraddistingue per la sua struttura pesante e stabile e ha un peso complessivo di oltre 40 t. Tutte le funzioni della macchina vengono comandate da valvole proporzionali altamente dinamiche e senza manutenzione con modulo elettronico integrato. La versione extra veloce, tipo R9001XL, consente un tempo di ciclo ancora più breve, grazie alla maggiore capacità delle pompe nonché a un'alimentazione e un'espulsione particolarmente veloci delle tavole attraverso servomotori. Il comando della macchina è strutturato in modo decentralizzato tramite Profibus.

Un accumulatore a pressione crea tempi di ciclo ottimali e un'espulsione a velocità



Interno di "Powercontainer" della Masa

Come presso la Masa, gli armadi elettrici di tutti i sistemi di controllo sono pre-installati in un "Powercontainer", vale a dire in un container marittimo di 40" appositamente predisposto. Il vantaggio consiste nel fatto che l'installazione dell'impianto è più veloce e gli armadi elettrici sono protetti in una sala climatizzata.

La blocchiera

Per l'amministratore Thanasagaran era particolarmente importante avere una blocchiera che potesse realizzare la massima qualità produttiva con volumi di produzione giornalieri costantemente di massimo livello. Con questa macchina doveva essere possibile produrre masselli,



Trasporto dei prodotti sul lato bagnato e container degli armadi elettrici

cordoli e anche altri prodotti per architettura di giardini e paesaggistica mantenendo uniforme la qualità.

Per questo motivo, è stata scelta la blocchiera Masa Record 9001 XL "fast" (dimensioni tavole 1400 mm x 1100 mm). Su questa macchina si produce su lamiera di acciaio che hanno uno spessore di 15 mm che Bucomac ha acquistato da Samjung, Corea.

La macchina Record 9001 XL "fast" è una macchina universale fissa e completamente automatica per la produzione di massa di blocchi di calcestruzzo leggero e pesante e rappresenta il top della gamma di blocchiere della Masa AG.

sincrona delle tavole inferiore a un secondo. Per il cambio completamente automatico degli stampi servono meno di 10 minuti.

Cuscinetti di guida particolarmente lunghi per stampo e punzone garantiscono una produzione particolarmente precisa. La tolleranza dell'altezza durante la produzione di blocchi, elementi per muri di sostegno e pietre per muri a secco è di un millimetro.

Movimentazione prodotti

I blocchi di calcestruzzo prodotti dalla blocchiera vengono trasportati, tramite un dispositivo di abbassamento (azionato da un servomotore) e da un trasportatore a

VIBROPRESSE PER MANUFATTI IN CALCESTRUZZO

- IMPIANTI COMPLETI CON DOSATORI E ATTREZZATURA DI TRASPORTO E PALLETIZZAZIONE.
- AMPIA GAMMA DI PRESSE FISSE OPERANTI CON PIANALI DI LEGNO O DI ACCIAIO DI SVARIE DIMENSIONI PER OFFRIRE LA MIGLIORE SOLUZIONE AD OGNI SINGOLO PROGETTO.

- PROCESSI SECONDARI: SPACCATURA, INVECCHIAMENTO DI ELEMENTI PER PAVIMENTAZIONI, CALIBRAZIONE DI BLOCCHI ...



poyatos

e-mail: poyatos@poyatos.com
Web: www.poyatos.com
Telf.: 34 - 958 46 69 90 Fax: 34 - 958 46 71 18

Polígono Industrial Juncaril
PELIGROS - Granada
(SPAGNA)

**LA VOSTRA
CAROTATRICE PUÒ
FARE TUTTO QUESTO?**

**LEADER MONDIALI NELLE
STAZIONI DI CAROTAGGIO**



Teksam aps

www.teksam.com
Denmark phone: + 45 97 96 19 33
fax: + 45 97 96 24 24

Teksam offre un'esperienza pluriennale nella progettazione e costruzione di carotatrici per l'industria della prefabbricazione. Il desiderio di soddisfare le esigenze di produzione e la volontà di incrementare il rendimento del processo di carotaggio hanno dato luogo ad un'ampia gamma di carotatrici, da configurazioni base a stazioni di produzione automatizzate complete.



www.cti5050.com email: cti@cti5050.com



Piattaforma mobile con meccanismo di rotazione

corsa libera, al dispositivo di sollevamento.

Una piattaforma mobile rotante completamente automatica sistema i blocchi di calcestruzzo nell'impianto a scaffalature per la stagionatura. Tra i 14 piani di questo impianto la distanza ammonta a 400 mm, la capacità complessiva a 5.096 lamiere più una camera vuota.

Il sistema a scaffalature è stato concepito come sistema chiuso con un impianto di riciclo d'aria. In questo modo è possibile ottenere un'essiccazione ottimale con un consumo energetico minimo.

Dopo l'essiccazione, i blocchi vengono portati fuori dall'impianto a scaffalature nel lato asciutto. Da qui, la piattaforma mobile trasporta i blocchi essiccati fino ad un dispositivo di abbassamento.

Dal dispositivo di abbassamento, con il trasporto di ritorno i blocchi raggiungono l'area di imballaggio, dove vengono raggruppati in pacchi in modo completamente automatico.

Il trasporto di ritorno viene eseguito da un dispositivo di avanzamento con nottolini di arresto e chiavistelli ribaltabili. L'avanzamento è azionato da un cilindro di sollevamento a doppia azione.



Trasporto trasversale delle lamiere e imballaggio con trasportatore a piastre

Nel trasporto di ritorno è integrato un dispositivo di centratura automatico, che centra i blocchi sui quattro lati della tavola. La struttura di base del dispositivo di impacchettatura è costituita da uno stabile telaio a portale realizzato in acciaio profilato. Il carrello a prova di torsione è azionato da una cremagliera e da un motoriduttore speciale a frequenza controllata.

I movimenti di sollevamento e abbassamento sono eseguiti da cilindri di sollevamento a doppia azione. Il dispositivo di presa e serraggio, appeso e girevole a 360°, è una morsa a quattro lati ad azionamento idraulico.

L'impianto consente di raggruppare automaticamente i blocchi di 1 1/2 tavole di produzione, in modo da formare pacchi dalle dimensioni di 1200 mm x 1200 mm. Si tratta di una soluzione conveniente per lo stoccaggio e il trasporto dei pacchi e corrisponde alla manipolazione dei blocchi tipica del paese.

Dopo l'imballaggio i pacchi vengono cerchiati orizzontalmente e verticalmente. I prodotti impacchettati vengono trasportati con un trasportatore a piastre nell'area esterna, dove elevatori a forca prendono i pacchi senza pallet di trasporto e li trasportano al magazzino.

Conclusioni

L'impianto della ditta Bucomac è stato progettato e costruito secondo i requisiti e gli aspetti tecnici più moderni richiesti da una centrale di betonaggio. Esso può essere gestito in modo molto efficace con quattro persone in tutto per turno per la macchina, il controllo qualità e il trasporto dei prodotti.

Con il nuovo impianto per la produzione di blocchi, i volumi di produzione raggiunti in passato sono stati ampiamente superati, la qualità è persino notevolmente migliore. Così, la ditta Bucomac dispone oggi di una delle blocchiere più veloci ed efficaci nella zona di Dubai.

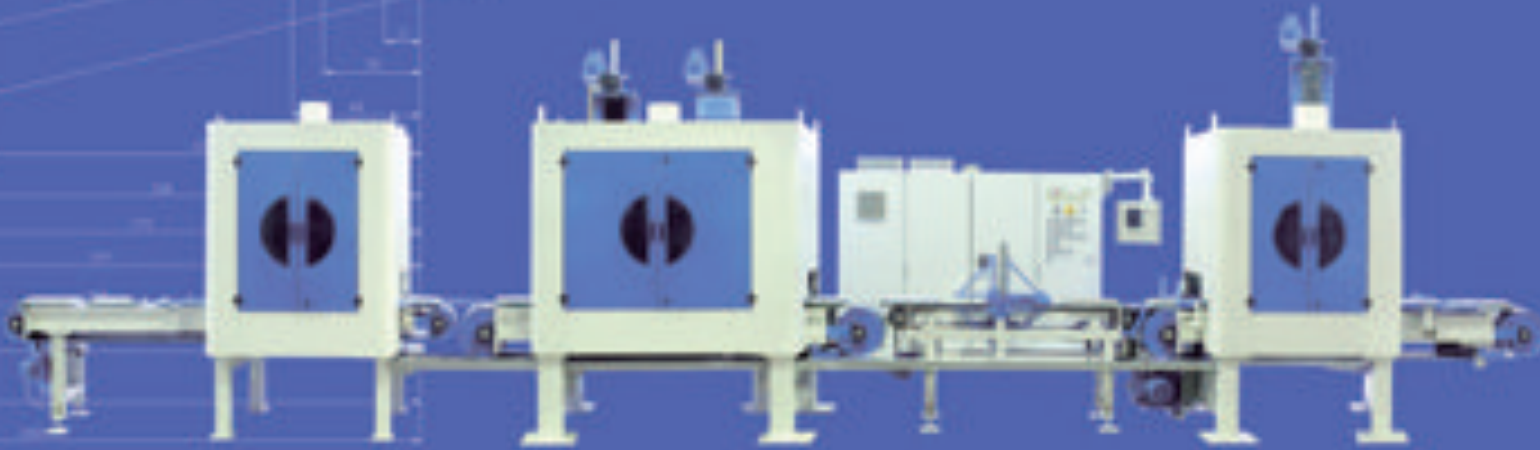
Altre informazioni:



MASA AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, GERMANIA
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com
www.masa-ag.de



COMPETENZA SPECIALISTICA NELLA FINITURA, POST-LAVORAZIONE E PROGRTTAZIONE DI NUOVI PRODOTTI



Livellamento e fresatura superfici di prodotti in calcestruzzo pesante in procedimento a secco con il nostro impianto di fresatura "S-Plano"

- nessun costo di depurazione acqua e smaltimento
- recupero di polveri e particelle fini (scarto)
- ESTETICA
risultato della qualità cromatica in funzione del rivestimento applicato
- consumo energetico: ca. 40 kW
- pulizia migliore e più efficace della superficie post-lavorata
- resistenza a calpestio e scivolamento ottimale anche in presenza di umidità

Impianto di fresatura in altezza e planare "Plano" per prodotti in calcestruzzo leggero (procedimento a secco).

- post-lavorazione della superficie delle pietre a una dimensione finale precisa in altezza di min. +/- 0,3 mm.
- lunghi intervalli di revisione grazie all'uso di utensili speciali - cambio rapido utensili - consumo energetico: circa 22,5 kW.

Unità di riempimento

I blocchi piani prodotti con l'impianto di fresatura "Plano" successivamente vengono riempiti con un materiale termoisolante mediante un dispositivo di riempimento sviluppato appositamente per questo scopo.

Saremo lieti di offrirVi una consulenza personalizzata.

