

■ Prinzing GmbH Anlagentechnik und Formenbau, 89143 Blaubeuren, Allemagne

Production spécifique de béton manufacturé et d'éléments préfabriqués réalisée en France et aux Pays-Bas

D'un pays à l'autre, le béton manufacturé et les éléments préfabriqués sont différents. Ces différences nationales s'expliquent par le développement historique, la situation géographique, les normes nationales, les structures des entreprises et, bien entendu, la créativité reconnue des fabricants et des utilisateurs. En tant qu'entreprise œuvrant sur la scène internationale, la société

Prinzing GmbH propose son système de production hautement automatisé « Blizzard » pour produire du béton manufacturé et des éléments préfabriqués aux exigences élevées. Ce présent article de presse vous décrit la manière dont les nouvelles installations Blizzard ont pu s'adapter avec fruit aux caractéristiques spécifiques des produits français et néerlandais.

Production d'avaloirs et de boîtes de branchement en France

Les produits fabriqués en France sur le concept Blizzard sont des avaloirs et des boîtes de branchement en béton de dimensions nominales 300, 400 et 500 mm pour le drainage des routes et pour



1 En France, ces boîtes sont fabriquées sur une installation Blizzard de Prinzing

l'assainissement d'habitations privées. Des fonds d'avaloir et des rehausses ont été produits en grandes quantités en plus de sept variantes.

L'installation Blizzard est retravaillée et développée en étroite collaboration avec le client en fonction des spécificités du produit. L'accent est mis principalement

sur l'optimisation du produit afin d'en améliorer la qualité et la valeur ajoutée. Les objectifs atteints concernent les points suivants :

- Parois fines sur éléments de fonds et de rehausses légères avec ou sans les éléments d'étanchéité optimale
- Points nominaux de rupture pour l'admission et l'évacuation
- Transport et déplacement aisés, en toute sécurité pour les jointures de boîtes



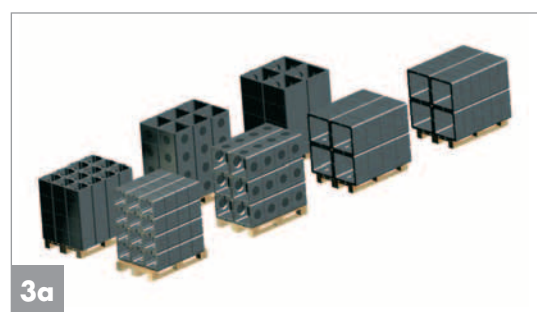
2 Les produits présentent des parois fines et des cotes précises

- Emboîtement des pièces sur palettes: debout ou couché (fig. 1)

Automatisation maximale

Un seul opérateur est requis pour la surveillance et l'exploitation de toute une installation Blizzard. Que ce soit la production, la mise en place, le prélèvement des produits sur les rayonnages de durcissement, l'empilage sur palettes Europe, le cerclage ou le prélèvement ultérieur par paquets de produits finis palettisés hors du hall de stockage, toutes ces étapes se déroulent automatiquement. Grâce au processus de retournement, les produits sont démoulés à l'état frais par le système Blizzard sur des palettes en acier; ensuite, l'opérateur les garnit dans une zone tampon de coiffes de conformation afin de garantir aux parois fines un respect précis des cotes.

La mise en place et le prélèvement tous les produits sur les rayonnages de durcissement sont pilotés par l'automate selon plusieurs options possibles, de la même façon que l'empilement automatique sur



3a



Palettisation des boîtes sur chant



Caisson d'insonorisation avec portes automatiques

QUADRA

**LE CONSTRUCTEUR
AU SERVICE DE
L'INDUSTRIE DU BÉTON**



Les presses vibrantes à béton **QUADRA** : une gamme complète qui fait référence en matière de performance, de polyvalence et de facilité d'accès en maintenance.



- Matériels de manutention et de palettisation
- Matériels de transitique, chariots transbordeur, équipements spéciaux et automatismes.

CONCEPTION ET RÉALISATION

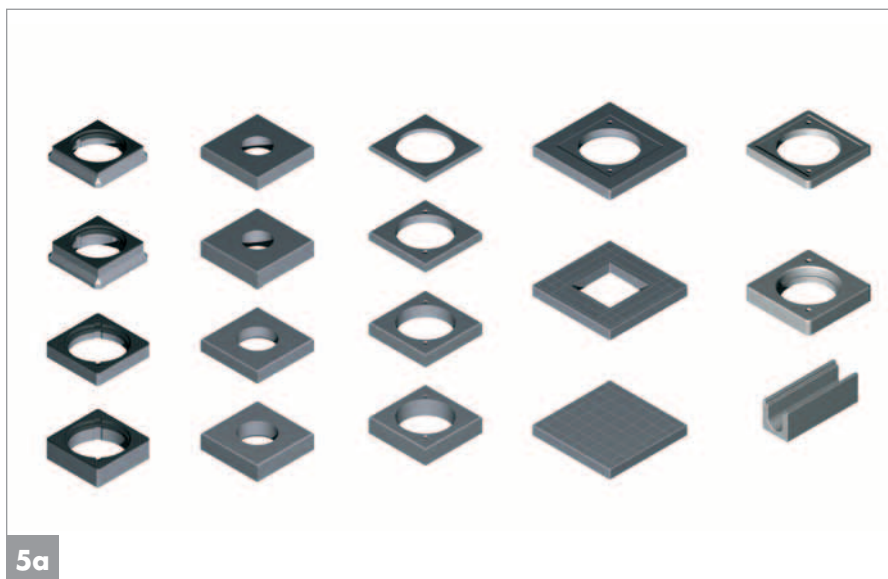
**ASSISTANCE TECHNIQUE
ET SERVICES**

REMISE À NIVEAU

FORMATION ET ASSISTANCE

QUADRA, 40 route de Findrol
74130 Contamine-sur-Arve - France
Tél. (33) 04 50 03 92 21
Fax: (33) 04 50 03 69 97
E-mail : info@quadra-concrete.com

www.quadra-concrete.com



des Euro-palettes (fig. 3). L'unité de production est installée à l'intérieur d'une cabine insonorisée. Les portes du caisson d'insonorisation se ferment automatiquement avant les phases de vibration pour s'ouvrir à nouveau au moment du démoulage. L'accès à la machine et la surveillance du processus sont ainsi facilités (fig. 4).

Production adaptée de béton manufacturé pour la construction d'accessoires de routes aux Pays-Bas

Une autre installation Blizzard pour les Pays-Bas fut conçue selon les exigences de ce pays.

Les produits fabriqués ici sont des couvercles de regards de visite, des cadres, des dalles et des caniveaux en U selon 18 modèles différents, comme illustrés aux figures 5a et 5b. Tous les produits sont pourvus d'armatures. Des ancrages sont partiellement prévus pour le transport. Certains éléments présentent un mariage de deux matériaux : le béton et la fonte.

La première étape s'effectue avec la collaboration du client: il s'agit de concevoir d'une manière optimale les produits préfabriqués en béton en fonction de leur application et de leur technique de fabrication. Les moules sont développés et construits spécialement par Prinzing pour ces produits définis. Le processus de fabrica-



Produits fabriqués aux Pays-Bas par le système Blizzard de Prinzing



Mise en place automatique d'un cadre en fonte dans le moule

tion varie d'un produit à l'autre. Sur base d'éléments métalliques à incorporer, comme par exemple un cadre en fonte, des ancrs de transport ou des armatures, il est nécessaire d'appliquer différentes méthodes de démoulage.

Un robot est utilisé pour la mise en place de l'élément en fonte. Celui-ci est prélevé dans un magasin prévu puis posé directement dans le moule (fig. 6). Le procédé de renversement permet de démouler tous les éléments à l'état frais sur des palettes en acier : les éléments se retrouvent ainsi mis en place dans une position logique. La suite de la manutention met en œuvre des composants standard du système Blizzard tels que: le robot à portique pour intervenir sur les rayonnages de durcissement, le robot de palettisation et la zone tampon recevant les produits finis et apprêtés sur palettes.

Résumé

Tout le système Blizzard conçu permet une automatisation poussée à l'extrême de la production, le tout est géré par un

seul opérateur. L'adaptation spécifique de l'installation aux différents produits se fait toujours de commun accord avec le client. Un point déterminant pour l'acquéreur est de pouvoir exploiter sa machine pendant longtemps et d'une manière économique. Cet objectif est atteint grâce à:

- Une optimisation des produits et du processus de fabrication
- La haute qualité des composants de la machine et de son exécution
- Une technique de moules à grande durabilité et à faible usure
- Des conditions de travail optimales pour l'opérateur
- Un service rapide de la part d'un fournisseur compétent
- La livraison de l'installation complète réalisée et maîtrisée par un seul fabricant

En cas de modification des besoins du marché, de nombreuses possibilités restent encore offertes par Prinzing GmbH pour fabriquer d'autres produits sur la même installation Blizzard.

Autres informations:



Prinzing GmbH
Technologies d'installations
et de construction de moules.
Bruckfelsstraße 9, 89143 Blaubeuren, ALLEMAGNE
T +49 7344 1720
F +49 7344 17280
info@prinzing-gmbh.de
www.prinzing-gmbh.de
www.top-werk.com

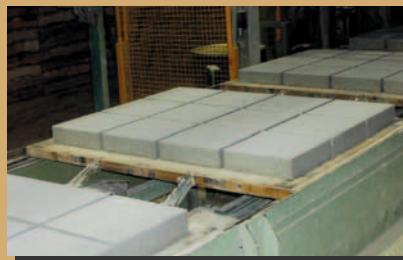
NF

PLANCHES D'ASSISE

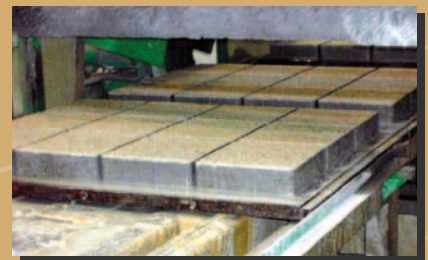
Importation directe d'Asie
Modèles standard et spéciaux
selon vos demandes

Types de bois
• Yellow Balau
• Selected Tropical
Hardwood

ANTEKAD SDN BHD
P. O. BOX 589
89208 TUARAN
Sabah, East Malaysia
Tel.: 006088-7881 41/2
Fax: 006088-7881 44/7881 93
E-Mail: antnf888@tm.net.my
Website: www.antekad.com



Chaux de Contern, Luxembourg



Semmelrock, Hongrie



Nous produisons sous direction allemande conformément aux normes allemandes

- Meilleures références
- Contact: Klaus Neuendorff

Notre représentant vous rendra volontiers visite sur demande.