

Kobra Formen GmbH, 08485 Lengsfeld/Sachsen, Allemagne

# Quinze ans de fabrication de moules pour l'industrie des blocs et pavés en béton

Plus de 250 personnes – des amis, relations d'affaire et clients ainsi que des représentants d'associations, de communes et du Land de Saxe – ont répondu à l'invitation du chef et fondateur d'entreprise Rudolf Braungardt et sont venus fêter les 15 années d'existence de la société Kobra

Formen, un leader mondial dans la fabrication de moules pour blocs et pavés en béton. On a profité de l'occasion pour fêter également l'inauguration des deux halls de production nouvellement construits pour améliorer les capacités de production de l'entreprise.

Le propriétaire de l'entreprise, M. Rudolf Braungardt, a prononcé le discours d'ouverture de la manifestation. Il a d'abord livré un petit historique relatant les 15 années d'existence de l'entreprise et expliqué avec beaucoup d'éloquence les raisons qui l'ont poussé autrefois à s'implanter dans la ville de Lengsfeld. Après avoir évoqué quelques événements importants du passé, il en est rapidement venu à des faits plus récents concernant l'entreprise. Il a cité quelques innovations technologiques et parlé du renforcement de

son équipe de direction, qui s'est enrichie de deux associés-gérants, Mme Dagmar Neubert, responsable des questions financières et administratives, et M. Holger Stichel, directeur technique, qui s'occupe de définir les processus de production et d'organiser la distribution.

Après que le maire de la ville de Lengsfeld, le Regierungspräsident et le principal fournisseur d'acier de Kobra GmbH ont eu prononcé leurs discours de salutations et de félicitations, ce fut au tour du directeur technique d'un grand producteur de béton allemand, l'un des plus anciens clients de Kobra, de prendre la parole. Au cours de leurs 15 années de collaboration, le fabricant de moules et son client ont testé et mis au point plusieurs innovations à caractère précurseur, qu'elles ont développées et perfectionnées jusqu'à la production de série. Il n'est donc pas surprenant qu'après le discours élogieux de ce client de longue date, qui a plusieurs fois évoqué l'excellente collaboration avec Kobra GmbH, cette dernière se soit vue confirmée en tant que leader mondial dans la fabrication de moules pour blocs en béton. Un tel

compliment de la part d'un client – c'était certainement le plus cadeau que l'on pouvait faire à Rudolf Braungardt et son équipe. Au cours de la visite de l'usine de production, en pleine activité, les invités ont pu se convaincre par eux-mêmes du professionnalisme et du savoir-faire mis en œuvre chez Kobra pour la fabrication des moules. Ils ont été particulièrement impressionnés par l'ensemble harmonieux que forment la planification en 3D à l'aide d'un logiciel de CAO d'une part et la réalisation technique d'une grande précision d'autre part. «Il est évident que les délais de livraison sont toujours une de nos principales préoccupations», commentait Holger Stichel, gérant et directeur technique chez Kobra.

## Une entreprise en continuél développement

Si l'on compare l'entreprise à ses débuts, il y a 15 ans, lorsque toute la production était réalisée dans un seul hall de production, avec la situation actuelle du groupe, qui comprend aujourd'hui 7 halls de production en tout, dans lesquels certaines équipes font les 3 huit et où l'on travaille parfois jusqu'à 6 jours par semaine, on ne peut pas s'empêcher de penser que même le stade de développement actuel de l'entreprise pourrait bientôt ne plus suffire.

Avec ses lignes de production ultra-modernes, Kobra GmbH se donne les moyens de fournir à ses clients des «outils de haute technologie» qui leur permettent de réaliser (presque) toutes les formes et tous les designs possibles et de répondre aux besoins individuels de leur clientèle.

Pour cela, l'entreprise n'a pas lésiné sur les dépenses: outre l'acquisition d'un



M. Rudolph Braungardt, le fondateur de l'entreprise, accueille ses invités



Hall de production en pleine activité pendant les discours de bienvenue

# Centrale à béton

Frey Kaiseraugst/CH



système informatique hautement performant pour les plans de construction et les tâches administratives, elle s'est également équipée de fours de trempe de grande capacité (les plus grands d'Europe), d'une presse d'une capacité de 10 tonnes, ainsi que d'une machine de découpe laser ultra-moderne, achetée tout dernièrement, qui permet de fabriquer les plaques des moules avec la plus grande précision qui soit. Le groupe Kobra est en mesure de fabriquer des moules qui s'adaptent à tous les types de machines du monde. Grâce à la conception modulaire des moules, il est possible de remplacer les pièces d'usure dans les plus brefs



Un groupe d'invités russes pendant la visite de l'usine, en compagnie d'un collaborateur de Kobra parlant le russe



M. Holger Stichel, associé-gérant et directeur technique chez Kobra, explique un procédé de fabrication spécifique à l'entreprise à un groupe d'invités américains



Des employés de la société Kobra expliquent les différentes gammes de produits aux stands d'information



Mischturm für Transportbeton mit Einbindung einer bestehenden Zuschlagstoffbeschickungsanlage im Montagezustand.

Centrale à tour pour béton prêt-à-l'emploi avec intégration d'une installation existante d'alimentation en agrégats.

#### Technische Daten:

Festbeton/Stunde:	220 m <sup>3</sup>
Doppelwellenmischer:	1 x 3,0 m <sup>3</sup>
(spätere Erweiterung)	1 x 2,25 m <sup>3</sup>
Zuschlagstofflager:	4 x 90 m <sup>3</sup>
	6 x 60 m <sup>3</sup>
	Gesamt 720 m <sup>3</sup>
Bindemittellager:	3 x 100 m <sup>3</sup>
	2 x 50 m <sup>3</sup>
Zusatzmittel-Behälter:	7 x 1500 l
	2 x 400 l

#### Caractéristiques techniques:

Béton durci/heure:	220 m <sup>3</sup>
Malaxeurs à deux cylindres:	1 x 3,0 m <sup>3</sup>
(extension ultérieure)	1 x 2,25 m <sup>3</sup>
Stock d'agrégats:	4 x 90 m <sup>3</sup>
	6 x 60 m <sup>3</sup>
	Total: 720 m <sup>3</sup>
Stocks de liants:	3 x 100 m <sup>3</sup>
	2 x 50 m <sup>3</sup>
Réservoirs d'additifs:	7 x 1500 litres
	2 x 400 litres

Inkl. vollautomatischer Stahldraht-faserdosieranlage.

Inkl. Einbindung bestehender Restbeton-Recyclinganlage.

Avec installation de dosage de fibres en fil d'acier entièrement automatisée. Avec intégration d'une installation existante de recyclage de résidus de béton.

doubrava Ges. m.b.H. & Co.KG  
A-4800 Attnang/Austria  
Industriestraße 17-20  
Tel. +43 / 7674 / 601-450  
Fax: +43 / 7674 / 601-499  
helmuth.neubacher@doubrava.at  
www.doubrava.at

INDUSTRIEANLAGEN  
INDUSTRIAL PLANTS



Des auditeurs attentifs à un stand d'information



Monsieur et Madame Braungardt en conversation avec des clients



Un des huit halls de production où sont fabriqués les moules

délais - même en l'absence du client, les moules ne nécessitant que très peu de maintenance et d'entretien.

Outre le produit phare que sont les moules, disponibles sous la rubrique «Elements», trois nouvelles gammes de produits ont été créées: «Design», «Create» et «Impulse».

Le groupe, qui possède des filiales en Tchéquie, au Danemark, aux Etats-Unis,

ainsi qu'une autre usine de production en Allemagne, emploie aujourd'hui quelque 250 salariés et 27 apprentis qui seront embauchés par l'entreprise à la fin de leur formation.

Avec un volume de production annuel de 3500 moules neufs, le groupe Kobra couvre presque un tiers des besoins de l'industrie mondiale des blocs et pavés en béton et s'est forgé en l'espace de 15 ans une position de leader à l'international. Avec un taux de rentabilité de 40%, il dispose d'une base économique solide. Le groupe détient 58 brevets, exporte ses produits dans 52 pays du monde et a réalisé en 2005 un chiffre d'affaires de 33 millions d'euros. Depuis la création de l'entreprise, quelque 28 millions d'euros ont été investis dans les bâtiments, les installations techniques et les logiciels; à cela s'ajoutent 3 millions d'euros supplémentaires, investis en 2006.

Avec l'entrée des associés Dagmar Neubert et Holger Stichel, la survie du groupe est assurée. Selon ses propres indications, M. Rudolf Braungardt souhaite cesser ses activités opérationnelles dans un avenir proche. Mais il est certain que ce fabricant de moules, avant tout un technicien passionné, restera encore longtemps à la disposition de ses collègues qu'il ne saurait priver de sa longue expérience et de ses compétences techniques. Kobra Formen est un exemple parfait de la réussite d'une entreprise qui, toujours soucieuse d'améliorer sa performance, s'est donné les moyens de relever les défis du progrès technologique et de la concurrence, sans jamais pour autant négliger la notion de tradition, ni sa responsabilité envers.



Autres informations:



Kobra Formen GmbH  
 Plohnbachstraße 1  
 08485 Lengsfeld/Sachsen, ALLEMAGNE  
 T +49 37606 3020  
 F +49 37606 30216  
 post@Kobra-Formen.de  
 www.Kobra-Formen.de

# Yipin

YIPIN PIGMENTS

Iron oxide pigment  
 Chrome pigment  
 Anti rust pigment

Fax: +49-40-363842  
 ++86-21-59507893

www.yipin.com