Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Autriche

Parties inférieures de puits «Perfect» de HABA-Beton

Les parties inférieures de puits équipés de rigoles de toutes sortes étaient autrefois toujours fabriquées à partir d'une ébauche d'anneau de cuvelage avec un fond, dans lequel on encastrait une rigole en plastique ou on formait manuellement la rigole en utilisant du béton damé sec. On ajoutait quelquefois en plus – également manuellement – sur le béton damé des dalles en briques recuites s'il fallait augmenter la résistance chimique. Il n'exis-

tait pratiquement aucune alternative aux procédés précités, jusqu'à ce que la société Schlüsselbauer présente, à l'occasion de la BAUMA 2004, des parties inférieures de puits individuelles en béton autoplaçant qui ont grandement attiré l'attention. Un article détaillé sur la production des nouvelles parties inférieures de puits a été publié dans le numéro 4/2004 du PBI. Des expériences pratiques ont pu être réalisées entre-temps.

A l'occasion de la BAUMA 2004, la société Johann Bartlechner KG, fabricant réputé de produits pour le secteur des travaux publics possédant plusieurs usines en Allemagne et en Autriche, également connu sous le nom de HABA-Beton, s'est également intéressée à ce système. Afin de se faire une idée propre des caractéristiques précitées et, en particulier, des possibilités de formation de drains, la société a entrepris de premiers essais fructueux à l'aide de prototypes mis à disposition par la société Schlüsselbauer. En effet, il était clair qu'outre la formation individualisée de drains et l'exécution monolithique, ce nouveau concept offrirait un grand nombre de perspectives nouvelles au fabricant. Une phase de planification intensive a suivi, au cours de laquelle on définit ensemble les critères en matière de performances et de caractéristiques produit pour une nouvelle fabrication performante de parties inférieures de puits.

La rentabilité du nouveau projet fit l'objet d'un contrôle approfondi chez Bartlechner et d'une comparaison avec les autres systèmes existants et commercialisés sur le marché.

A la fin de l'automne 2004, la commande pour la livraison d'une installation pour l'usine de béton HABA de Teising put être passée. Outre l'installation de fabrication de parties inférieures de puits «Perfect» de Schlüsselbauer, une nouvelle installation de mélange des sociétés Gasus et Haarup équipée d'une commande sophistiquée, livrée par la société Bikotronic, a en outre été commandée.

Les travaux de construction de la nouvelle halle et de la tour de mélange furent exécutés début 2005 à l'usine de Teising. Au mois de juillet, la nouvelle installation de la société Schlüsselbauer Technology et la nouvelle installation de mélange ont été livrées et montées. Au mois de septembre 2005, la première partie inférieure de

puits sortait de la halle de fabrication. Une fois la phase de démarrage achevée, l'installation fabriquera en continu des parties inférieures de puits réalisées sur mesure. Il est alors prévu d'arrêter définitivement les deux anciennes installations.

Dans le cadre du salon IFAT de Munich en 2005, HABA-Beton a présenté officiellement et pour la première fois les nouvelles parties inférieures de puits qui seront commercialisées à l'avenir sous la marque «Perfect». Les représentants de bureaux d'études, des collectivités locales (Directions de la construction communale et urbaine). distributeurs en matériaux de construction et entrepreneurs en bâtiment invités purent se faire une idée de la nouvelle et excellente qualité proposée. Les parties inférieures de puits exposées ont fait l'objet d'une expertise détaillée. Elles ont suscité un énorme intérêt et un grand enthousiasme de la part des visiteurs.







Vue sur la production des nouvelles parties inférieures de puits «Perfect». Chaque puit est fabriqué avec un système de drains individualisés, les raccords nécessaires étant configurés de manière absolument exacte et sans contact au moyen d'un équipement de coupe à fil de chauffe à commande numérique. L'usine de préfabrication utilise un système de manutention, de transport par grue et de stockage automatique pour les moules des parties inférieures de puits.

168 PBI - Préfa Béton International - Revue numéro 1 - Février 2006



Equipement de machine, moule et manutention pour:

- · Tuyaux de canalisation/drainage
- Regards carrés
- · Systèmes complets de regards/cônes
- Couvercles

Et un éventail d'éléments spéciaux

- · Réservoirs d'eau
- Tuyaux et regards/cônes avec gaine douce ou dure
- Tuyaux de fonçage





Saltumvej 25 DK-9700 Brønderslev

Phone: +45 9645 4000 Telefax: +45 9645 4040 www.pedershaab.com











La voie entièrement automatisée vers le tuyau en béton armé de qualité

La fabrication de tuyaux en béton à compression élevée dans les machines à tuyaux que nous avons mises au point et continué à développer dans les 40 dernières années est complétée par nos cageuses automatiques couvrant entièrement les besoins d'une machine automatisée de fabrication de tuyaux tout en ne nécessitant qu'un seul machiniste.

Depuis plus de 80 ans, Züblin développe et fabrique ses propres coffrages qui sont toujours adaptés avec précision aux différents cas d'application. Conçus au départ pour la fabrication de grands tuyaux et de tuyaux spéciaux pour nos usines de tuyaux, ces coffrages sont également disponibles depuis des dizaines d'années pour les clients du monde entier.

Pour le service de construction de machines et d'installations industrielles d'un des plus grands groupes de technologie de construction, il n'existe pas d'application sans solution appropriée. C'est ainsi que Züblin fabrique depuis plus de 100 ans des pieux en béton sur des machines que la société a conçues et fabriquées elle-même.

Bénéficiez vous aussi de notre savoir-faire et de notre expérience mondiale. Nous, les spécialistes, viendrons volontiers vous rendre visite. Testez-nous!

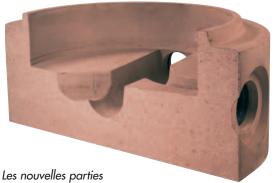
ZÜBLIN MAB

Maschinen- u. Anlagenbau GmbH Postfach 1347

77673 Kehl / Rhein, ALLEMAGNE Tél.: +49 (0) 78 51 - 7 46 - 0

Fax: +49 (0) 78 51 - 7 46 60 E-Mail: zueblin.mab@t-online.de





inférieures de puits de la société HABA-Beton sont fabriquées sous forme de monolithes en béton autoplaçant avec des ancrages décalés intégrés. Différentes possibilités sont offertes telles que tracés de rigoles lisses individuels, extrêmités de tuyaux pointues à dimensions exactes et délais de livraison très courts.

Nombre d'entre eux ne pouvaient croire que ces produits étaient en béton car l'apparence globale parfaite du béton autoplaçant irritait tout particulièrement les intéressés pour qui l'utilisation du béton autoplaçant dans le secteur des travaux publics était inconnue jusqu'ici.

La «Perfect-Hochleistung» constitue le nec plus ultra de la gamme offerte par HABA-Beton. Les parties inférieures de puits sont de couleur rouge. L'emploi de béton à hautes performances permet d'augmenter encore sensiblement les caractéristiques du produit. Une série d'essais réalisés par l'Université technique de Munich a confirmé que ces parties inférieures de puits offrent une capacité portante plus élevée et une résistance accrue contre les agressions chimiques. «Perfect-Hochleistung» sera donc utilisé à l'avenir, avant tout aux endroits où l'on employait jusqu'ici des parties inférieures de puits à revêtement plastique ou en briques recuites.

HABA-Beton a examiné soigneusement, d'un point de vue économique, la démarche qui consistait à s'engager sur la voie d'un

procédé de fabrication entièrement nouveau, elle a testé ellemême ce procédé dans la pratique et, jusqu'à cette date, n'a encore regretté sa décision à aucun moment. Bien au contraire: son courage et son engagement ont été récompensés car la partie inférieure de puit innovante offre aujourd'hui de nouvelles opportunités sur le marché et, avant

tout, également la possibilité de laisser la valeur ajoutée des éléments en béton préfabriqués à l'usine de béton. La partie inférieure de puit monolithique offre une chance d'accroître les parts de marché des éléments en béton préfabriqués «proprement dits» étant donné qu'aucune pièce en plastique ne doit être achetée en sus. Alors qu'autrefois, le maçon soumis à des conditions de travail très insatisfaisantes, avait une influence déterminante sur la qualité de la partie inférieure de puit fabriquée, aujourd'hui, outre une grande flexibilité en termes de géométrie de drain et de raccord, il est possible de reproduire en grande série et de façon homogène des parties inférieures de puits de qualité supérieure. Les mêmes procédés de fabrication permettent de fabriquer de manière très rentable des diamètres

nominaux allant de DN 1000 à DN 1500, également avec du béton à hautes performances, pour garantir une charge admissible plus élevée et une meilleure résistance aux agressions chimiques et pour un emploi dans le domaine des canalisations d'eaux usées, comme le prouve la pratique à l'usine de Teising de la société HABA-Beton.

Autres informations:

HABA-BETO

HABA-Beton Johann Bartlechner KG **Werk Teising** Holzhauser Str. 16 84518 Garching, ALLEMAGNE T+49 8633 509640 F +49 8633 5096450 teising@haba-beton.de www.haba-beton.de

SCHLUSSELBAUER 8



Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG 4673 Gaspoltshofen, AUTRICHE T+43 7735 71440 F +43 7735 714455 sbm@sbm.at, www.sbm.at



www.iccx.org

PBI - Préfa Béton International - Revue numéro 1 - Février 2006 www.cni-worldwide.com