

Masa AG, 56626 Andernach, Allemagne

Ipsonas met une installation de production de blocs de béton en service à Chypre

La société Ipsonas Prefabricated Concrete Products a mis en service à Chypre en 2005 une machine à production de blocs de béton de Masa AG. Ipsonas fait partie des principaux fabricants d'éléments préfabriqués de l'île et participe à tous les grands projets de construction à Chypre.

Le fondateur de la société, Dipl.-Ing. Andreas Papadopoulos, a réalisé très tôt les avantages des éléments préfabriqués en béton pour la construction des infrastructures. Il produit des blocs de béton et aussi des tubes en béton et en béton armé.

Lorsque la capacité de production en blocs de béton s'avéra insuffisante, l'entreprise décida de mettre au point une technique de production plus moderne répondant aux normes les plus récentes. L'opportunité de concevoir le projet de cette nouvelle installation échet à Masa AG à Andernach en Allemagne.

Masa a livré pour la nouvelle installation de blocs de béton d'Ipsonas les éléments suivants: la balance de chargement, deux mélangeurs, la commande des installations de dosage et de mélange, la machine de production de blocs Record 9001 XL, des systèmes de transport avec ponts roulants ainsi que les installations d'emballage et de transport.

Installation de mélange

L'installation de mélange consiste en deux mélangeurs Masa de haute puissance de type HPM d'une capacité de 3,0 m³ pour le béton de cœur et de 0,75 m³ pour le béton de parement. Le mélange s'effectue à contre-courant à l'aide de pales se mouvant dans des plans décalés: on obtient ainsi un béton de très haute qualité grâce à un temps de mélange court, ce qui réduit aussi la consommation d'énergie. Au travers des silos de matériaux et un système de pesée mobile (balance de chargement) on pèse les sables de différentes granulométries et on les dépose dans les trémies de chargement du mélangeur. D'autres composants tels que le ciment et des additifs sont également acheminés vers le mélangeur. Les mélangeurs sont installés directement sur une plate-forme afin de raccourcir au maximum le trajet du béton vers les silos de machine.



Le mélangeur haute puissance HPM 2000/3000 de l'usine Ipsonas

L'innovation, dès le départ!

KI • MI • DO
KINDLER MISCHTECHNIK DOSIERTECHNIK

1-Module de composant PFD 1WS ▶▶▶ 4-Composants PFD 4WS



Dosage de poudre et transport
pneumatique, aussi simple
que pour les granulés?

Nous vous offrons LA machine
à doser la poudre qui
fonctionne vraiment!

KI MI DO
KINDLER GMBH
Misch- und Dosiertechnik

Siemensstraße 11
D-72160 Horb a.N., Allemagne

Fon +49 (0) 74 51 10 22
Fax +49 (0) 74 51 66 22

info@kimido.com
www.kimido.com

- Modules séparés,
d'où possibilité
d'extension illimitée
- Pas de modification de
la couleur grâce à une
alimentation séparée
- Haute précision de dosage



Design noble avec une pierre noble

**PIERRES NATURELLES CONCASSEES POUR
LA CONCEPTION DE BLOCS EN BETON**

Inter-Minerals Deutschland
Verwertungs- u.
Handelsgesellschaft mbH
Dahlienstr. 23
D-53332 Bornheim, Allemagne
Tél.: +49 (0) 22 27 / 99 05-0
Fax: +49 (0) 22 27 / 99 05-55

Inter-Minerals n.v.-s.a.
Beenhouwerstraat 1
B-2830 Willebroek, Belgique
Tél.: +32 (0) 38 86 53 90
+32 (0) 38 60 95 80
Fax: +32 (0) 38 86 07 99
www.interminerals.com



Traitement et vente de minéraux

Les installations de dosage et de mélange sont pilotées par un logiciel développé par Masa via un PC équipé d'un écran TFT tactile. Ce logiciel permet le développement et la sauvegarde de nombreuses formules de mélanges.

Machine de production des blocs de béton

Andreas Papadopoulos attachait une importance primordiale au choix d'une machine capable de s'adapter facilement à la fabrication d'une large gamme de produits. L'installation devait pouvoir fabriquer des produits tels que des dalles de béton 400x400x40 mm sur blocs et pavés ou des bordures d'une hauteur de 300 mm, le tout bénéficiant d'une qualité excellente et constante.

Le choix se porta sur une machine de production de blocs Record 9001 XL de Masa autorisant des sections allant jusqu'à 1400 mm x 1100 mm, le fleuron de la gamme Masa.

Une machine de production de blocs pesant au total plus de 40 tonnes permet de fabriquer n'importe quel type de pièces de forme à base du ciment: en béton léger ou lourd, les blocs creux ou massifs, les parements ou les pavés. Le piston particulièrement massif ainsi que les paliers de guidage très longs pour la matrice et le piston et d'autres particularités techniques permettent de fabriquer des



Production de dalles de béton par la Masa 9001 XL

produits d'une hauteur précise allant de 40 à 500 mm. Les fonctions de la machines sont pilotées par des vannes proportionnelles à électronique intégrée, hautement dynamique et sans entretien, tandis que la commande de la machine s'effectue de manière décentralisée par le biais d'une liaison Profibus.

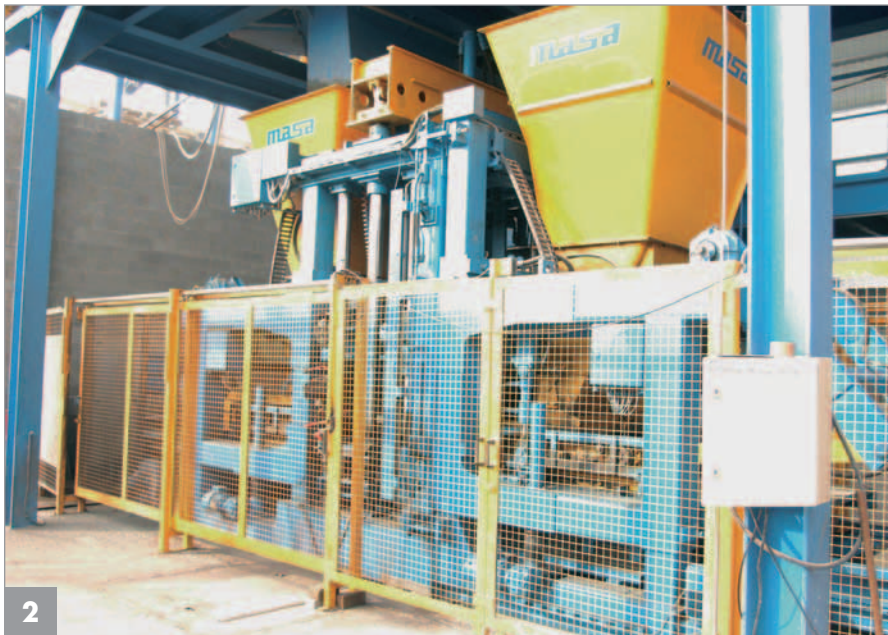
L'affichage graphique du procédé à commande du PC procure une excellente visibilité de l'état de la machine et des installations via l'écran d'affichage du PC.

Pour la production, on utilise des palettes en acier en raison de leur endurance et de leur résistance aux vibrations: actuelle-

ment, ces palettes sont livrées par la société coréenne Samsung.

Systemes de transport

Après leur fabrication, les produits frais sont transportés vers un élévateur qui les amène via un pont-roulant automatique vers un stockage alvéolé pour y sécher et durcir. Après la phase de séchage d'une durée d'environ 24 heures, les blocs sont réinjectés dans le circuit normal de production. Le pont-roulant envoie les blocs séchés vers un descendeur. De là, les couches arrivent par un transport supplémentaire à une installation d'emballage qui assemble les paquets de blocs.



Machine de production des blocs Record 9001 XL



Descendeur et retour

CESSION DE LICENCE ALLAN BLOCK®

Systèmes de maçonnerie sèche innovants pour murs de soutènement (également utilisables comme supports de végétation), murs anti-bruit et murs de propriétés privées de même que murs de jardin. Spécialiste de la technique sans mortier, ALLAN BLOCK® vous propose des produits de qualité supérieure, une assistance marketing, un conseil qualifié et un soutien professionnel actif par le biais de la formation.

Pour un marché à potentiel de croissance élevé.



Nous octroyons des licences de production pour l'Allemagne et pour d'autres pays européens à toute société intéressée possédant une marge sur coûts variables élevée dans le domaine de la fabrication et de la commercialisation.

Allan Block Europe BV · NL-5508 LV Veldhoven · Tél.: +31 403683700 · Fax: +31 403683701
liebregts@allanblockeurope.com · www.allanblockeurope.com · www.allanblock.com · Membre du groupe AB Group



**Système de circulation de palettes
pour des pièces préfabriquées en
béton d'une seule main?**
www.vollert.de
Tel. +49 (0)7134 52230 **Vollert** 

Pour des produits en béton parfaits
Plateaux UPplus®
avec profilé en queue d'aronde



rettenmeier®

Roger Burg
752, rue Jacques Varlet
59310 Beuvry la Forêt
Tel.: 03 20 61 66 48
Fax: 03 20 71 85 24

Les agents de séparation *biodégradables* pour plateaux

UPplus® Emulsion
biodégradable

UPplus® Concentré
biodégradable

Rettenmeier Holzindustrie
Gaildorf GmbH & Co. KG
Schoenberger Str. 29
74405 Gaildorf / Allemagne
Telefon + 49 (0) 79 71 / 95 85 0
Fax + 49 (0) 79 71 / 95 85 802
email@rettenmeier.com
www.rettenmeier.com

Ensuite les paquets peuvent être cerclés horizontalement et verticalement. Finalement, les chariots élévateurs acheminent les paquets vers l'entrepôt.

Grâce à sa nouvelle machine de production de blocs capable de fabriquer une gamme complète de produits, allant de la dalle au bloc de béton (avec ou sans parement) jusqu'aux briques de couleur, Ipsonas se hisse à un niveau lui permettant de répondre encore mieux à une demande toujours croissante et cela dans le respect permanent d'une très haute qualité. La nouvelle installation de production de blocs livrée par Masa a confirmé cette société dans son statut d'entreprise de pointe et de leader du marché à Chypre.



5
Emballage avec transport des paquets

Autres informations:



MASA AG
Masa-Straße 2
56626 Andernach, Allemagne
T +49 2632 92920
F +49 2632 929211
info@masa-ag.com, www.masa-ag.de

Autres informations:

IPSONAS Ltd.
Prefabricated Concrete Products
PO Box 23660
2083 Nicosie, Chypre
T +357 2 2757520
F +357 2 2753742
tektana@spidernet.com.cy



ROSSETTO SRL

Via A. Meucci, 4-z.i.-35037 SELVE DI TEOLO (Padova) · Italie
Tél. 0039-049-9902250 · Fax. 0039-049-9 90 22 43
Email: info@rossettomacchine.com · Internet: www.rossettomacchine.com

Machine entièrement automatique, installations modulaires, systèmes de manutention et de cure, systèmes d'automation

