

■ Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Österreich

## „Perfecte“ Schachtunterteile von HABA-Beton

Schachtunterteile mit beliebigen Gerinneausformungen wurden früher stets aus einem Schachtringrohling mit Boden gefertigt, in den entweder eine Kunststoff-Gerinneform eingebracht wurde oder indem mittels trockenem Stampfbeton das Gerinne manuell ausgeformt wurde. Zusätzlich wurden auf diesem Stampfbeton – ebenfalls manuell – manchmal noch Klinkerplatten angebracht, wenn die chemische

Widerstandsfähigkeit erhöht werden sollte. Zu den genannten Verfahren gab es kaum eine Alternative, bis die Fa. Schlüsselbauer auf der BAUMA 2004 individuelle Schachtunterteile aus selbstverdichtendem Beton präsentierte, die große Aufmerksamkeit erregten. In BWI 4/2004 wurde ein ausführlicher Bericht über die Produktion der neuen Schachtunterteile veröffentlicht. Mittlerweile gibt es erste Praxiserfahrungen.

Auf der BAUMA 2004 ist auch die Fa. Johann Bartlechner KG, ein renommierter Hersteller von Tiefbauprodukten mit mehreren Werken in Deutschland und Österreich, der bekannt ist unter dem Namen HABA-Beton, auf dieses neue System aufmerksam geworden. Um die genannten Merkmale, und insbesondere die Möglichkeiten hinsichtlich der Gerinneausbildung selber beurteilen zu können, wurden mit dem von Schlüsselbauer zur Verfügung gestellten Prototypen die ersten erfolgreichen Versuche durchgeführt, denn es war klar, dass sich mit diesem neuen Konzept neben der individuellen Gerinneausbildung und der monolithischen Ausführung für den Hersteller viele neue Perspektiven bieten würden. Eine intensive Planungsphase folgte, in der die Anforderungen hinsichtlich der Leistung und die Produktmerkmale für ein neue leistungsfähige Schachtunterteilfertigung gemeinsam definiert. Die Wirtschaft-

lichkeit für das neue Projekt wurde bei Bartlechner eingehend geprüft und mit den vorhandenen und anderen marktüblichen Systemen verglichen.

Bereits im Spätherbst 2004 konnte der Auftrag zur Lieferung einer Anlage für das HABA-Betonwerk in Teising vergeben werden. Neben der Schachtunterteilfertigung „Perfect“ von Schlüsselbauer wurde zusätzlich eine neue Mischanlage der Firmen Gasus und Haarup mit modernster Steuerung von der Fa. Bikotronic angeschafft.

Die Bauarbeiten für die neue Halle und dem Mischturm wurden Anfang 2005 im Werk Teising durchgeführt. Im Juli wurde die neue Anlage von der Fa. Schlüsselbauer Technology und die neue Mischanlage geliefert und montiert. Im September 2005 verließ dann das erste Schachtunterteil die Fertigungshalle. Nach abgeschlossener Anlaufphase können hier fortlaufend individuell gefertigte Schachtunter-

teile hergestellt werden. Die zwei alten Anlagen sollen dann stillgelegt werden.

Im Zuge der IFAT in München 2005 stellte HABA-Beton erstmals die neuen Schachtunterteile, die unter dem Markennamen „Perfect“ künftig vertrieben werden sollen, der breiten Öffentlichkeit vor. Die eingeladenen Vertreter von Planungsbüros, Kommunen- und Stadtbauämtern, Baustoffhändlern und Bauunternehmungen konnten sich von der neuen, herausragenden Qualität überzeugen. Die ausgestellten Schachtunterteile wurden intensiv begutachtet. Sie lösten bei den Besuchern ein enormes Interesse und Begeisterung aus. Viele konnten einfach nicht glauben, dass es sich bei diesen Produkten um Beton handelte, denn die makellose Gesamterscheinung des selbstverdichtenden Betons irritierte die Interessenten geradezu, die den Einsatz von SVB bislang im Tiefbau-Bereich kaum kannten.



Ein Blick in die Produktion der neuen „Perfect“-Schachtunterteile. Jeder Schacht wird mit einer individuellen Gerinneausformung hergestellt, wobei mittels einer speziellen Heizdraht-Schneidetechnik CNC-gesteuert, berührungsfrei und absolut genau die erforderlichen Passstücke konfiguriert werden. Im Fertigteilwerk kommt dabei ein automatisches Handling-, Krantransport- und Lagersystem für die Schachtunterteil-Gießformen zum Einsatz.



## Maschinen-, Form- und Handhabungsausrüstung für:

- Abwasserrohre/Entwässerungsrohre
- Zisternen
- Rahmenprofile
- Rohre und Schachtfertigteile mit weicher/harter Auskleidung
- Komplette Schachtsysteme
- Vortriebsrohre
- Deckel

Und eine Vielfalt von Spezialelementen

**Pedershaab**  
Concrete Technologies A/S

Saltumvej 25  
DK-9700 Brønderslev  
Phone: +45 9645 4000  
Telefax: +45 9645 4040  
www.pedershaab.com



## Der vollautomatische Weg zum Qualitätsstahlbetonrohr

Die Herstellung hochverdichteter Betonrohre in unseren Rohrmaschinen, die wir über die letzten 40 Jahre kontinuierlich weiterentwickelt haben, wird ergänzt durch unseren einzigartigen Schweißautomaten, der bei Einsatz nur eines Maschinisten den hohen Bedarf eines Rohrautomaten vollständig abdeckt.

Seit über 80 Jahren entwickelt und fertigt Züblin seine eigenen Schalungen, immer exakt abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzfall. Anfänglich für die Großrohr- und Spezialrohrfertigung in den eigenen Rohrwerken. Seit Jahrzehnten nunmehr auch für die weltweite Klientel.

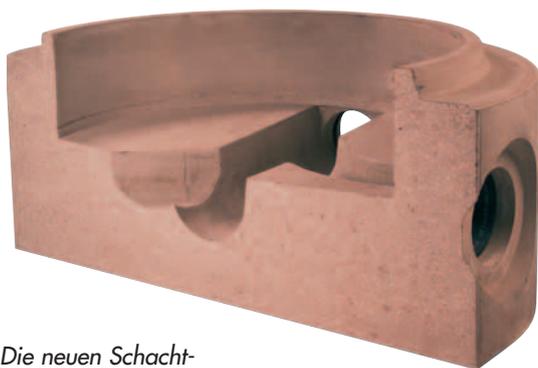
Kein Einsatzfall ist für die Abteilung Maschinen- und Anlagenbau eines der größten Bautechnologiekonzerne unlösbar. So fertigt Züblin seit mehr als 100 Jahren Betonpfähle auf selbstkonstruierten und -gefertigten Maschinen.

Profitieren auch Sie von unserem Know-How und unserer weltweiten Erfahrung.

Wir, die Spezialisten kommen auch gerne zu Ihnen. Fordern Sie uns!

ZÜBLIN MAB  
Maschinen- u. Anlagenbau GmbH  
Postfach 1347  
77673 Kehl / Rhein, DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 78 51 - 7 46 - 0  
Fax: +49 (0) 78 51 - 7 46 60  
E-Mail: zueblin.mab@t-online.de

**ZÜBLIN**  
**MAB**  
Maschinen- u. Anlagenbau GmbH



Die neuen Schachtunterteile bei HABA-Beton werden mit integrierten Versetzankern monolithisch aus selbstverdichtendem Beton produziert. Dabei sind individuelle, glatte Gerinneverläufe, planebene und maßgenaue Spitzenden sowie kürzeste Lieferzeiten möglich.

Als besonderes Highlight bietet HABA-Beton „Perfect-Hochleistung“ an. Diese Schachtunterteile weisen eine rote Farbe auf. Durch den Einsatz von Hochleistungsbeton werden dabei die Produkteigenschaften nochmals wesentlich gesteigert. Eine von der TU München durchgeführte Versuchsreihe bestätigt, dass diese Schachtunterteile eine höhere Belastbarkeit und einen gesteigerten Widerstand gegen chemische Angriffe bieten. „Perfect-Hochleistung“ wird künftig daher vor allem an den Stellen zum Einsatz kommen, wo bislang geklinkerte oder mit Kunststoff ausgekleidete Schachtunterteile verwendet werden musste.

HABA-Beton hat den Schritt, sich auf ein vollkommen neuartiges Produktionsverfahren einzulassen, sorgfältig wirtschaftlich geprüft, in der Praxis selbst getestet und bis heute auch absolut nicht bereut. Ganz im Gegenteil: Der Mut und das Engagement wurden belohnt, da das

innovative Schachtunterteil heute neue Marktchancen bietet und vor allem auch die Möglichkeit, die Wertschöpfung der Betonfertigteile im Betonwerk zu belassen. Das monolithische Schachtunterteil bietet die Chance, die Marktanteile des „reinen“ Betonfertigteils wieder zu steigern, da keine Kunststoffteile zugekauft werden müssen.

Während früher der Schachtmaurer bei äußerst unbefriedigenden Arbeitsbedingungen die Qualität des fertigen Schachtunterteils maßgeblich beeinflusste, ist heute neben der hohen Flexibilität hinsichtlich der Gerinne- und Anschlussgeometrie auch die gleichmäßige Reproduzierbarkeit hochwertiger Schachtunterteile in großen Stückzahlen möglich. Mit dem gleichen Produktionsverfahren lassen sich dabei Nennweiten von DN 1000 bis DN 1500, auch mit Hochleistungsbeton, für höhere Belastbarkeit und erhöhten chemischen Widerstand zum Einsatz in Schmutzwasserkanälen sehr wirtschaftlich fertigen, wie es der Praxiseinsatz im Werk Teising von HABA-Beton beweist.



Schachtunterteile „Perfect“ und „Perfect-Hochleistung“ von HABA-Beton

## Weitere Informationen:

# HABA-BETON

HABA-Beton  
Johann Bartlechner KG  
Werk Teising  
Holzhauser Str. 16  
84518 Garching, DEUTSCHLAND  
T +49 8633 509640  
F +49 8633 5096450  
teising@haba-beton.de  
www.haba-beton.de

# SCHLÜSSELBAUER

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG  
4673 Gaspoltshofen, ÖSTERREICH  
T +43 7735 71440  
F +43 7735 714455  
sbm@sbm.at  
www.sbm.at

# www.iccx.org