

Masa AG, 56626 Andernach, Deutschland

# Ipsonas nimmt neue Steinfertigungsanlage auf Zypern in Betrieb

Die Firma Ipsonas Prefabricated Concrete Products nahm 2005 auf Zypern eine neue Steinfertigungsanlage der Masa AG in Betrieb. Ipsonas gehört zu den führenden Betonfertigteilterwerken der Insel und ist an allen großen Bauprojekten auf Zypern beteiligt. So erkannte der Gründer der

Firma, Dipl.-Ing. Andreas Papadopoulos, bereits frühzeitig die Vorteile des Betonfertigteilterbaus für den Infrastrukturbau und fertigt neben Beton- und Blocksteinen auch Beton- und Stahlbetonrohre.

Nachdem die bestehenden Kapazitäten im Betonsteinbereich nicht mehr ausreichten, entschloss sich das Unternehmen, diesen Bereich mit modernster Produktionstechnik nach neuesten Standards zu konzipieren. Den Zuschlag zur Projektierung der neuen Anlage erhielt die Masa AG aus Andernach, Deutschland.

Masa lieferte für die neue Betonsteinfertigungsanlage bei Ipsonas die Chargierwaage, zwei Mischer, die Steuerung der Misch- und Dosieranlage, die Steinfertigungsmaschine Record 9001 XL, Transportsysteme mit Schiebebühne sowie die Paketierung und den Pakettransport.

## Mischanlage

Die Mischanlage verfügt über zwei Masa Hochleistungsmischer vom Typ HPM mit einem Fassungsvermögen von 3,0 m<sup>3</sup> für den Kernbeton und 0,75 m<sup>3</sup> für den Vorsatzbeton. Die Mischung erfolgt im Gegenstromprinzip mit einer Mischwerkzeugbewegung in mehreren Ebenen, wobei höchste Betonqualitäten bei kurzen Mischzeiten und geringem Energiebedarf erreicht werden.

Über die Materialsilos und eine fahrbares Wiegesystem (Chargierwaage) werden die verschiedenen Sandkörnungen verwogen und anschließend in die Mischeraufzüge gefüllt. Weitere Bestandteile wie Zement und andere Zusatzstoffe werden ebenfalls dem Mischer zugeführt. Die Mischer sind direkt auf einem Mischergerüst über der Maschine montiert, so dass der Beton auf kürzestem Weg in die Maschinensilos gefüllt wird.



Die Hochleistungsmischer HPM 2000/3000 im Werk Ipsonas

Innovation von Anfang an!

**KI • MI • DO**  
KINDLER MISCHTECHNIK DOSIERTECHNIK

## 1-Komponentenmodul PFD 1WS ▶▶▶ 4-Komponenten PFD 4WS



**KI MI DO**  
**KINDLER GMBH**  
Misch- und Dosiertechnik

Siemensstraße 11  
D-72160 Horb a.N.

Fon +49 (0) 74 51 10 22

Fax +49 (0) 74 51 66 22

info@kimido.com

www.kimido.com

Pulver dosieren und  
pneumatisch fördern,  
so einfach wie Granulat?

**Wir haben sie - die  
Pulverdosiertechnik  
die wirklich funktioniert!**

- Einzelmodule, dadurch beliebig erweiterbar
- Keine Farbveränderungen, da separate Produktführungen
- Hohe Dosiergenauigkeit



## Edles Design mit edlem Stein

# NATURSTEINKÖRNER FÜR DIE GESTALTUNG VON BETONWERKSTEIN

Kirche und Gemeinde-Zentrum Köln Blumberg, Architekturbüro Bienefeld, Swisstal

Inter-Minerals Deutschland  
Verwertungs- u.  
Handelsgesellschaft mbH  
Dahlienstr. 23  
D-53332 Bornheim  
Tel.: 0 22 27 / 99 05-0  
Fax: 0 22 27 / 99 05-55

Inter-Minerals n.v.-s.a.  
Beenhouwerstraat 1  
B-2830 Willebroek  
Tel.: +32 (0) 38 86 53 90  
+32 (0) 38 60 95 80  
Fax: +32 (0) 38 86 07 99  
www.interminerals.com



Aufbereitung und Vertrieb  
von mineralischen Rohstoffen

Gesteuert werden die Misch- und Dosieranlagen mit einer von Masa entwickelten Steuerung über einen PC mit TFT-Bildschirm. Mit der Steuerung können beliebig viele Mischrezepturen entwickelt und gespeichert werden.

## **Betonsteinmaschine**

Für Andreas Papadopoulos war es besonders wichtig eine Betonsteinmaschine zu erhalten, die ihm höchste Flexibilität bei der Herstellung von unterschiedlichen Produkten geben sollte. Die Anlage sollte von Betonplatten im Format 400 x 400 x 40 mm über Blocksteine und Pflastersteine bis hin zu Bordsteinen mit einer Höhe von 300 mm alle Produkte in einer gleich guten Qualität herstellen können.

Die Entscheidung fiel auf die Masa-Steinfertigungsmaschine Record 9001 XL für eine Brettgröße 1400 mm x 1100 mm, das Top-Modell der Masa-Steinfertigungsmaschinen.

Mit der stabilen Steinfertigungsmaschine mit einem Gesamtgewicht von über 40 Tonnen können alle Arten von zementgebundenen Formsteinen aus Leicht- und Schwerbeton, wie Hohlblock, Vollblock, Rand-, Pflastersteine usw. produziert werden. Der besonders schwere Stempelbalken, extra lange Führungslager für Form und Stempel und andere technische Besonderheiten stellen sicher, dass die Produkte mit exakten Höhen von 40 -



Produktion von Betonplatten auf der Masa 9001 XL

500 mm hergestellt werden. Die Maschinenfunktionen werden über hochdynamische, wartungsfreie Proportionalventile mit integrierter Elektronik gefahren, wobei die Maschinensteuerung mittels Profibus dezentral aufgebaut ist.

Die PC-gesteuerte Prozessvisualisierung ermöglicht eine sehr gute Übersichtlichkeit der Maschinen- und Anlagenfunktionen, die auf dem PC-Bildschirm dargestellt werden können.

Für die Produktion werden bei Ipsonas auf Grund der Dauerhaftigkeit und der Vibrationsbeständigkeit Stahlpaletten eingesetzt, die derzeit von der Firma Samjung, Korea, geliefert werden.

## **Transportsysteme**

Nach der Produktion werden die frischen Produkte über einen Freihubförderer in eine Hubleiter transportiert und mittels einer vollautomatischen Schiebebühne in die Regalanlage zum Aushärten transportiert. Nach dem Trocknungsprozess, ca. 24 Stunden nach der Produktion, werden die Steine wieder in den normalen Produktionsablauf gebracht. Die Schiebebühne transportiert die getrockneten Steine zu einer Senkleiter. Von dort gelangen die Lagen über einen weiteren Transport zu einer Paketierung, die Steinpakete bildet.



Steinfertigungsmaschine Record 9001 XL



Senkleiter und Rücktransport

## LIZENZVERGABE ALLAN BLOCK®

Innovative Trockenmauersysteme für Stützwände (auch begrünbare), Sichtschutz- und Lärmschutzwände und Gartenmauer. ALLAN BLOCK® bietet Ihnen als Spezialist für mörtellose Technik erstklassige Produkte, Marketing, qualifizierte Beratung und aktive professionelle Unterstützung durch Schulung.

**Für einen Markt mit hohem Wachstumspotenzial.**



Wir vergeben Produktionslizenzen für Deutschland und andere Länder in Europa an interessierte Unternehmen mit hohen Deckungsbeiträgen für die Fertigung und den Vertrieb.

Allan Block Europe BV · NL-5508 LV Veldhoven · Tel. +31 403683700 · Fax +31 403683701  
liebregts@allanblockeurope.com · www.allanblockeurope.com · www.allanblock.com · Member of the AB Group



**Paletten-Umlaufanlage für  
Beton-Fertigteile aus einer Hand?**  
**www.vollert.de**  
**Tel. +49 (0)7134 52230** **Vollert** 

**Für perfekte Betonwaren  
Unterlagsplatten UPplus®**  
*mit Schwalbenschwanzprofil*



Die **biologisch abbaubaren** Trennmittel für Unterlagsplatten

**UPplus® Emulsion**  
biologisch abbaubar

**UPplus® Konzentrat**  
biologisch abbaubar



**rettenmeier®**

Rettenmeier Holzindustrie  
Gaildorf GmbH & Co. KG  
Schoenberger Str. 29  
74405 Gaildorf  
GERMANY  
Telefon + 49 (0) 79 71 / 95 85 0  
Fax + 49 (0) 79 71 / 95 85 802  
email@rettenmeier.com  
www.retteneier.com

Anschließend können die Pakete horizontal und vertikal umreift werden. Gabelstapler bringen die Pakete anschließend auf den Lagerplatz.

Mit der neuen Steinfertigungsanlage, die die komplette Produktpalette von der Betonplatte über den Betonstein (mit oder ohne Vorsatz) bis zum farbigen Mauerstein hin produzieren kann, sieht sich Ipsonas in der Lage, die stetig steigenden Nachfrage noch besser zu erfüllen, und zwar mit permanent hoher Qualität.

Auch durch die neue Steinfertigungsanlage von Masa sieht das Unternehmen seine Stellung als eines der führenden Unternehmen der Insel gefestigt und behauptet sich als Trendsetter am Markt auf Zypern.



Paketierung mit Pakettransport

Weitere Informationen:



MASA AG  
Masa-Straße 2  
56626 Andernach, DEUTSCHLAND  
T +49 2632 92920  
F +49 2632 929211  
info@masa-ag.com  
www.masa-ag.de

Weitere Informationen:

IPSONAS Ltd.  
Prefabricated Concrete Products  
PO Box 23660  
2083 Nicosia, ZYPERN  
T +357 2 2757520  
F +357 2 2753742  
tektana@spidernet.com.cy



## ROSSETTO SRL

Via A. Meucci, 4-z.i.-35037 SELVE DI TEOLO (Padova) · Italien  
Tel. 0039-049-9902250 · Fax. 0039-049-9 90 22 43  
E-Mail: info@rossettomacchine.com · Internet: www.rossettomacchine.com

Unser deutscher Repräsentant  
Herr Heinz-August Vogt  
Tel 05225 / 897661

Fully automatic machine, modular plants, handling and curing system, automations.

