

Sherman-Dixie Concrete Industries, Inc. Nashville Tennessee, USA

I tubi in calcestruzzo conquistano il mercato!

La Sherman-Dixie Concrete Industries, Inc. è una casa produttrice di tubi in calcestruzzo di grande successo con sede a Nashville, Tennessee. Con l'allestimento di un nuovo stabilimento per la pro-

duzione di tubi a Lexington, Kentucky, e la creazione di un tipo di tubo user-friendly, è decisa a sottrarre ulteriori quote di mercato all'industria dei tubi in plastica e in acciaio.

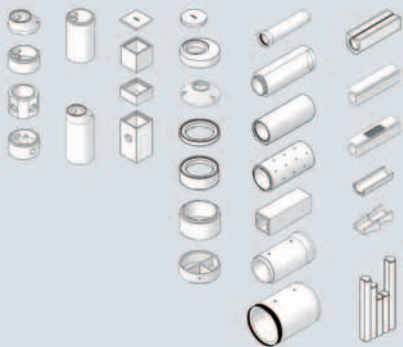


Produzione
doppia dei nuovi
tubi DN 600

Per poter conseguire questo ambizioso obiettivo Pete Delay, presidente della Sherman-Dixie, ha perseguito una strategia ben precisa. Da un lato il nuovo stabilimento non doveva essere strutturato semplicemente per una produzione efficiente, di qualità e ben organizzata, ma doveva anche consentire la realizzazione di un nuovo tipo di tubo user-friendly. Questo nuovo tubo dovrebbe garantire alle imprese di costruzione vantaggi di posa indiscutibili rispetto ai prodotti diffusi sul mercato.

Serviva quindi un fornitore di macchine che fosse anche in grado di collaborare in modo decisivo allo sviluppo del nuovo tipo di tubo. L'obiettivo principale consisteva nello studiare un tubo cementizio con una guarnizione economica integrata che allo stesso tempo non prevedesse il bicchiere.

Questo modello di tubo mirava a garantire una posa in cantiere più semplice, sicura ed economica, dato che veniva completamente a mancare il costoso lavoro di formatura del sottofondo per il bicchiere. ▶



Individuale | Monolithico | Perfetto

Pozzetti individuali in un getto | Pronto per consegna entro 24 h

SCHLÜSSELBAUER
Technologia per uomini



Sistemi completi
per la produzione dei tubi,
pozzetti e pezzi speciali

La Sherman-Dixie Concrete Industries ha stabilito il primo contatto con la Schlüsselbauer in occasione del BAUMA 98. Successivamente sono state organizzate le visite ad alcuni impianti di riferimento in Nordamerica e in Europa. I responsabili della Sherman-Dixie si sono accorti ben presto che un processo industriale automatizzato avrebbe apportato notevoli vantaggi alla produzione e che avrebbe costituito il giusto approccio per una positiva realizzazione del loro progetto. Queste riflessioni nascevano anche sulla scorta del fatto che le associazioni di gestione delle fognature locali, le città e i comuni imponevano requisiti e direttive sempre più severi in materia dell'ottimizzazione esecutiva dei canali di scarico.

Produzione di un nuovo tubo user-friendly

Gli uomini Schlüsselbauer si sono dimostrati subito pronti, ancora nelle prime fasi di progettazione concettuale dell'impianto, a tenere conto anche della produzione di un tubo "user-friendly" e allo stesso tempo a partecipare attivamente allo sviluppo di una guarnizione integrata economica.

È stato questo a rendere Schlüsselbauer più di un semplice fornitore di macchine. Tra le due aziende si è sviluppata una stretta collaborazione che si è trasformata in un fronte comune per portare in vita il progetto.

Alla Sherman-Dixie erano ormai convinti di aver trovato il partner giusto per questo ambizioso progetto. Con Schlüsselbauer



Imbocchi femmina con la nuova guarnizione integrata

c'erano state esperienze molto positive già in precedenza, con l'implementazione di un sistema di handling per una macchina Packerhead dello stabilimento di Franklin/Tennessee. Schlüsselbauer ha elaborato un ampio progetto di automazione, che tra l'altro comprendeva la manipolazione automatizzata dei cesti di armatura, la pulizia e la lubrificazione automatiche degli imbocchi femmina e la movimentazione automatica del tubo ottenendo un notevole incremento della produzione e il miglioramento della qualità dei tubi.

Nel dimensionamento dei nuovi tubi si è sempre tenuto conto della conformità alle norme specifiche. Nulla è rimasto affidato

al caso. L'alta qualità e tenuta (1 bar di pressione interna) dei tubi hanno potuto essere confermate in modo inequivocabile mediante innumerevoli prove e serie di test. I lavori di costruzione per il nuovo stabilimento a Lexington sono stati avviati nell'agosto del 2004 e i primi tubi sono stati consegnati alla clientela già nel marzo 2005.

I requisiti dell'impianto di produzione, oltre a un ciclo automatizzato di produzione di tubi della massima qualità, erano flessibilità nell'applicazione, ossia brevi tempi di riparazione, ed un impiego ottimizzato del personale.

Con la Schlüsselbauer Exact 2500 si è finalmente trovata la macchina ideale.



*EXACT 2500
produzione tubi*

*PRECISE
produzione tubi*

*PRECISE
handling tubi*

*BIGEXACT
produzione tubi
e pozzetti*

*Magazzino
automatizzato
per fondelli*

Celle di Maturazione

Return on Investment!

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG · e-mail: sbm@sbm.at · www.sbm.at



Handling automatico dei tubi

Dal momento che l'impianto dispone di un sistema automatico di cambio rapido stampi, è possibile effettuare il cambio dimensioni nel giro di appena un'ora, senza la necessità di personale aggiuntivo.

Per un post-trattamento del prodotto controllato, nel progetto complessivo si è tenuto conto anche delle camere di stagionatura. Questo consente ai tubi di raggiungere livelli di resistenza sufficienti già dopo circa 8 ore e di poterli quindi togliere dagli imbocchi femmina.

Un sistema di movimentazione a valle garantisce la manipolazione ordinata dei tubi e una qualità ottimale del prodotto. Ovviamente il concetto generale include anche la pulizia e la lubrificazione degli imbocchi, garantendo che bicchieri di tutte le dimensioni vengano utilizzati sempre in condizioni impeccabili.

A integrazione dell'impianto tubi è stato installato un Ringmaster Schlüsselbauer per la produzione di anelli di compensazione.

Gli anelli di compensazione non sono una componente superflua nell'allestimento di pozzetti e vengono utilizzati per l'adattamento al livello stradale. L'installazione del nuovo impianto ha consentito alla Sherman-Dixie di compiere un notevole salto di qualità nella produzione di questi componenti in quanto il Ringmaster, grazie al ciclo di produzione completamente automatizzato, produce anelli di compensazione di un livello qualitativo elevato costante. Dal momento che gli anelli di compensazione vengono accatastati

ancora freschi subito dopo la produzione da un manipolatore prodotto integrato, una volta induriti sono subito pronti per la spedizione.

Attualmente lo stabilimento viene gestito ancora su un solo turno, sebbene entrambi i progetti dell'impianto siano stati strutturati fin dall'inizio per un esercizio a due o tre turni.

Fabbisogno minimo di personale

Alla Sherman-Dixie è stato dato un particolare valore a cicli di produzione ordina-

ti, strutturati chiaramente e ad un impiego ottimizzato del personale. L'intero stabilimento occupa solo otto persone e un direttore di fabbrica. Bassi costi indiretti, che inoltre possono essere rilevati in modo estremamente chiaro, contribuiscono all'efficienza e ad un rapido Return on Investment.

Su un terreno della superficie di circa 11.000 m² è stato allestito uno stabilimento del tutto nuovo. Del vecchio stabilimento sono stati mantenuti solo i silo per gli inerti.

Nei capannoni di produzione, oltre ai due impianti di produzione Schlüsselbauer Exact 2500 e Ringmaster, sono state disposte anche una nuova centrale di betonaggio, una nuova saldatrice per cesti di armatura Züblin e il magazzino stampi; inoltre, le zone con camere di stagionatura predisposte per trattamento al vapore.

Tutti gli impianti del nuovo stabilimento sono collegati fra loro tramite una rete. Tutte le informazioni rilevanti confluiscono nel calcolatore principale, che a sua volta si trova in collegamento diretto con i fornitori degli impianti attraverso una linea dati. In questo modo alla Schlüsselbauer è possibile prendere visione dei cicli di produzione "online" e, in caso di eventuali problemi, intervenire in modo rapido ed efficiente.

Con lo stabilimento appena completato Sherman-Dixie è in grado di proporre tubi di qualità superiore di tutte le dimensioni, da DN 300 a DN 1500. Dal momento



Camere di stagionatura per un indurimento ottimale dei tubi

che i requisiti da parte dei comuni, dei progettisti e delle imprese di costruzione in merito ai tubi utilizzati crescono costantemente, con lo sviluppo dei nuovi tubi (senza bicchiere) e con guarnizione inte-

grata è senza dubbio possibile conquistare ulteriori quote di mercato.

Il nuovo stabilimento Sherman-Dixie è sempre disponibile alle visite di chi fosse interessato. Da una piccola piattaforma

accanto all'impalcatura del mescolatore si può avere un'eccezionale panoramica di tutta la produzione.

Da qui è possibile anche capire che con moderne tecnologie di produzione e prodotti qualitativamente pregiati e innovativi non solo si rimane sul mercato, ma è possibile sfruttare con successo potenziali del tutto nuovi.



Pete DeLay (al centro) con il suo nuovo tubo "user friendly"

Altre informazioni:

SCHLÜSSELBAUER 

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG

4673 Gaspolthofen, AUSTRIA

T +43 7735 71440

F +43 7735 714455

sbm@sbm.at

www.sbm.at



La sicurezza è incorporata!

Cercasi concessionari



TOBNORM è un sistema per pozzetti che riscuote grande successo di mercato. **Diventate concessionari** e proponete argomenti come la tecnologia, invece del prezzo.

Per la concessione della licenza
info@prinzing-gmbh.de

Per informazioni:

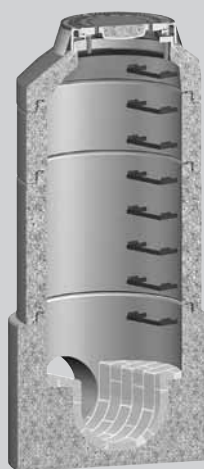
www.tobnorm.de

Gestaltung: www.art-schlock.de

econorm[®]

Il sistema per pozzi

Nuova fonte di guadagno per le centrali di betonaggio



■ econorm[®] - Il sistema brevettato per la produzione e per la distribuzione di pozzi, che nell'applicazione pratica è collaudato da oltre 10 anni, offre alle centrali di betonaggio di tutto il mondo una vantaggiosa fonte di ulteriore guadagno.

Diventate anche Voi licenziatari e godetevi i vantaggi derivanti dall'essere organizzati in un gruppo forte, nel quale ogni singolo socio agisce in modo autonomo nelle vendite della sua zona.

Per informazioni dettagliate
www.econorm.de